

 ES MÁS	 DIF ZAPOPAN	Sistema de Gestión de la Calidad	 Centro Metropolitano del Adulto Mayor
--	---	---	---

1 de 13

Título: Procedimiento para la elaboración de removibles por el técnico dental.		
Clave: P-DZ-AM-SA-32	Revisión No: 01	Fecha de última revisión: Marzo del 2009
Fecha de publicación: Marzo del 2009		
Autor: Saúl Contreras Gutiérrez	Reviso y autorizó: Lic. María Guadalupe Díaz González	
Puesto/firma: Técnico en laboratorio dental	Puesto/firma: Jefa de Departamento	

Objetivo:

Establecer el procedimiento para la elaboración de removibles.

Alcance:

Este procedimiento aplica para todo el personal del CEMAM que elabore removibles.

Responsabilidades:

Todo el personal del CEMAM que elabore removibles deberá apegarse a este procedimiento.

Referencias:

Clave	Nombre
--------------	---------------

Formatos:

Clave	Nombre
--------------	---------------

Definiciones:



DIF
ZAPOPAN

Sistema de
Gestión de la
Calidad



2 de 13

Procedimiento

Técnico Dental

1. Colocar el modelo de yeso en el paralelómetro.
2. Marcar zonas de alivio, retención y ecuadores.
3. Picar el flexo.
4. Poner a hervir el flexo hasta fundirlo.
5. Humedecer el modelo.
6. Colocar modelo en mufia.
7. Verter flexo en mufia.
8. Dejar gelatinizar flexo.
9. Retirar modelo.
10. Duplicar en investimento el modelo de yeso recibido del dentista.
11. Realizar mezcla con 100gr de polvo de investimento y 24ml de líquido de investimento.
12. Colocar en la mufia.
13. Verter investimento en la mufia
14. Dejar secar
15. Retirar modelo.
16. Diseñar removible.
17. Buscar instrumental (espátula lecrón, espátula 31, espátula 7 y pekatomas)
18. Encender mechero de **bunsen**
19. Encerar removible con malla, barra lingual, cera para modelar, gancho y cera calibrada.
20. Colocar cueles en el encerado



DIF
ZAPOPAN

Sistema de
Gestión de la
Calidad



3 de 13

21. Acomodar encerado en cubilete
22. Sellar
23. Mezclar 500grs. de investimento con 120ml de líquido de investimento
24. Colocar cubilete en vibrador
25. Verter el investimento en el cubilete
26. Colocar en horno el cubilete y calentar desde 0°C a 900°C
27. Pasar cubilete una vez alcanzados los 900°C a la centrifuga
28. Fundir metal cromo-cobalto en la centrifuga con combustión gas/oxígeno hasta alcanzar 1360°C
29. Activar centrifuga
30. Pulir el metal
31. Meter el metal en el arenador
32. Recortar con disco cutoff el cuele y excedentes
33. Pulir con piedra montada la pieza
34. Pulir con disco abrasivo
35. Pulir con disco de hule
36. Pulir con cono de hule
37. Detallar con fresa de carburo y/o diamante
38. Pulir con borla o fieltro y blanco de España
39. Enviar el esqueleto al dentista para que sea probado
- 40A. Si el esqueleto no se ajusta a la dentadura del paciente. Realizar desgaste selectivo o regresar al paso 1.



DIF
ZAPOPAN

Sistema de
Gestión de la
Calidad



4 de 13

40B. Si el esqueleto se ajusta a la dentadura del paciente. Montar y/o diseñar los dientes al esqueleto.

41. Articular dientes a partir del registro de mordida del paciente

42. Montar modelos en articulador

43. hacer mezcla de yeso

44. Colocar articulador a modelos

45. Pegar modelos con yeso

46. Sacar instrumentos

47. Prender mechero de bunsen

48. Aplicar separador yeso acrílico

49. Enviar al dentista

50. Festonear removible

51. Retirar articulador de los modelos

52. Sacar muflas de bronce

53. Colocar separador yeso acrílico o vaselina

54. Mezclar yeso

55. Colocar el yeso en la base y depositar el modelo con el removible

56. Dejar secar

57. Poner opacador al removible en mallas o cazuelas

58. Poner separador

59. Poner contramufila sobre la base

60. Mezclar yeso






DIF
ZAPOPAN

Sistema de
Gestión de la
Calidad



5 de 13

61. Someter a vibración manual
62. Ponerlas a hervir.
63. Abrir las muflas para retirar la cera.
64. Colocar separador.
65. Dejar enfriar.
66. Mezclar porción de acrílico 3:1 termocurable color rosa o color blanco en vaso de vidrio.
67. Polimerizar acrílico.
68. Retirar acrílico de vaso de vidrio.
69. Amasar acrílico.
70. Depositar en mufla.
71. Cerrar mufla.
72. Prensar mufla.
73. Poner a cocer durante 3 horas a flama baja.
74. Retirar muflas.
75. Quebrar yeso.
76. Pulir porción acrílica del removible.
77. Pulir con piedra montada la pieza.
78. Pulir con fresón.
79. Pulir con hule.
80. Detallar con fresa de carburo y/o diamante.
81. Pulir con borla húmeda y puliacril.
82. Pulir con cepillo y puliacril.

 <p>ES MÁS</p>		<p>Sistema de Gestión de la Calidad</p>	 <p>Centro Metropolitano del Adulto Mayor</p>
---	---	---	--

6 de 13

83. Pulir con cepillo y pasta rosa.

84. Pulir con borla y pasta rosa.

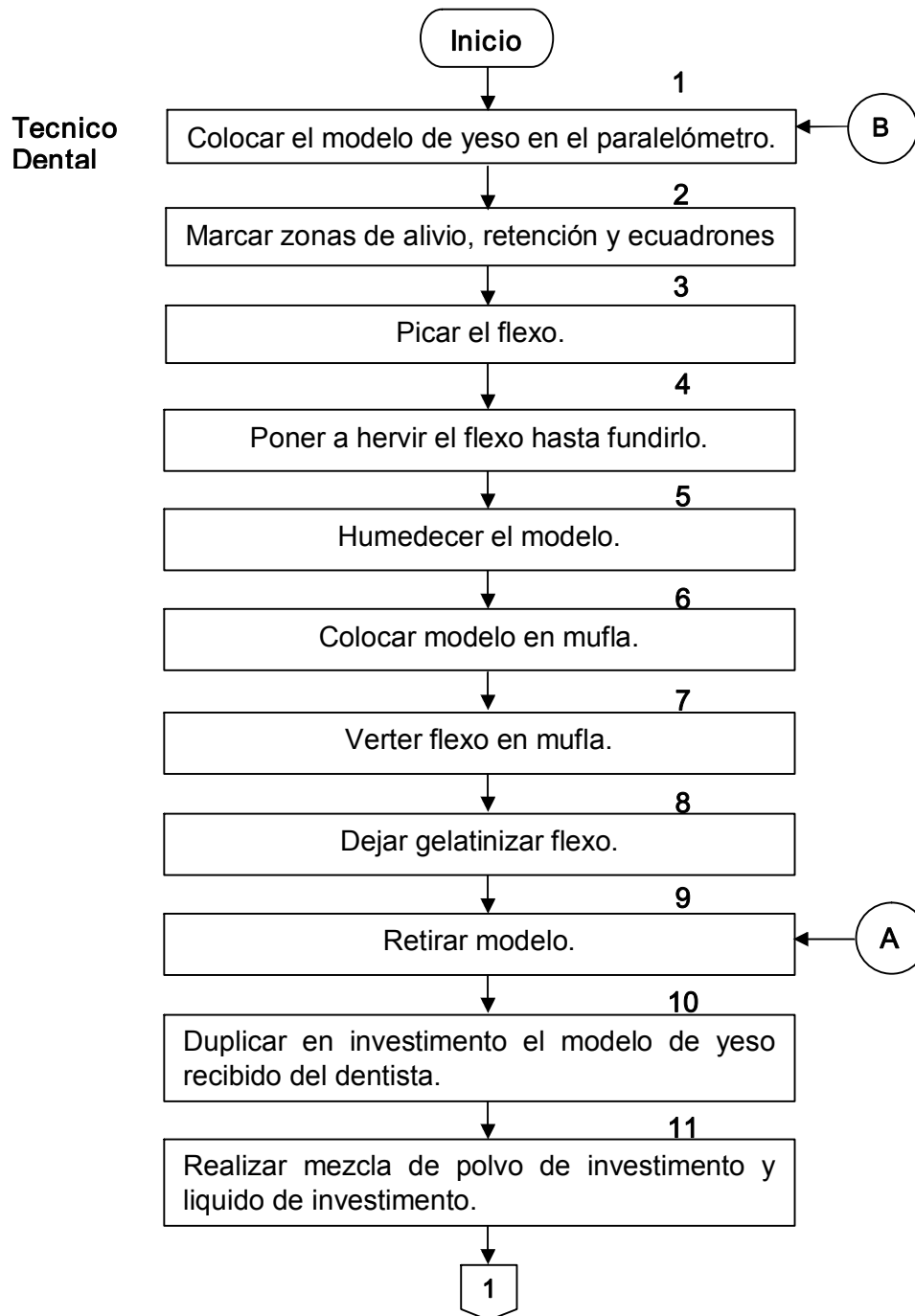
85. Lavar.

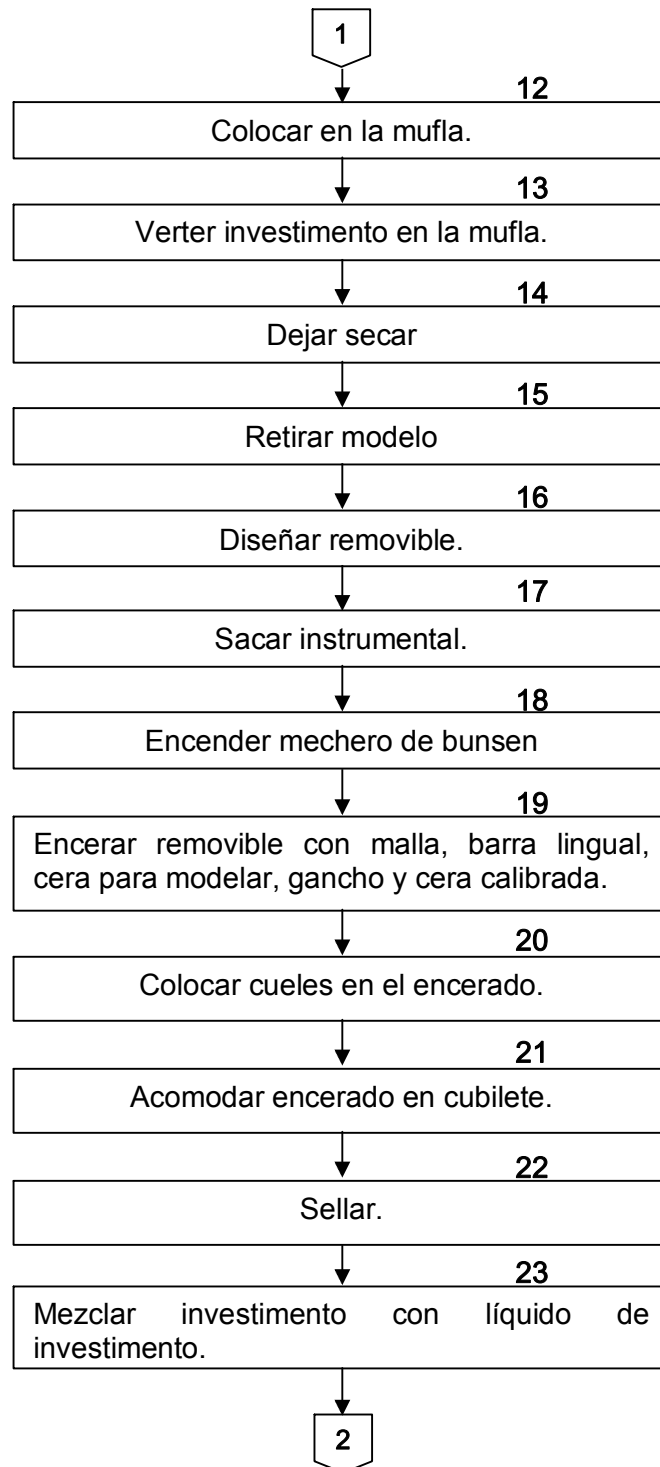
86. Limpiar con aceite de almendra o bebé.

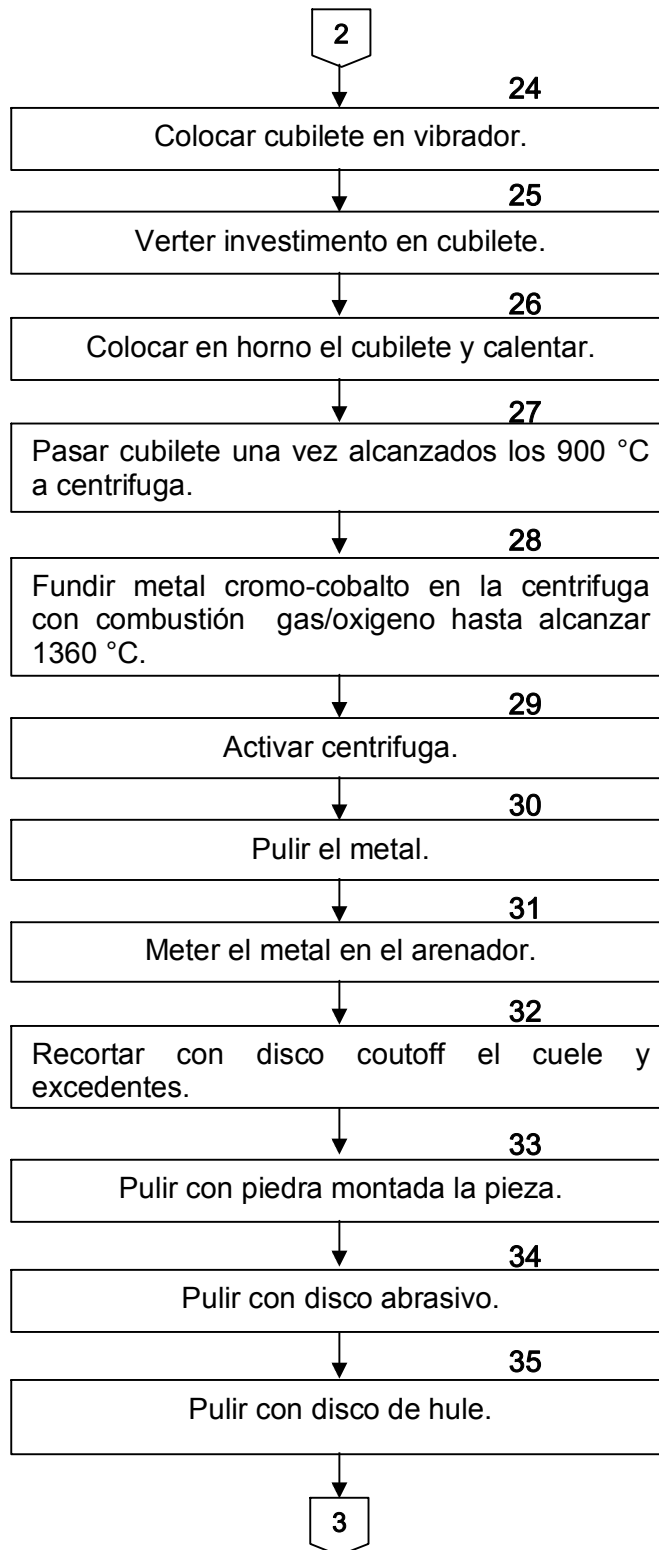
87A. En caso que sea requiera, realizar desgaste selectivo. (regresar al paso 1).

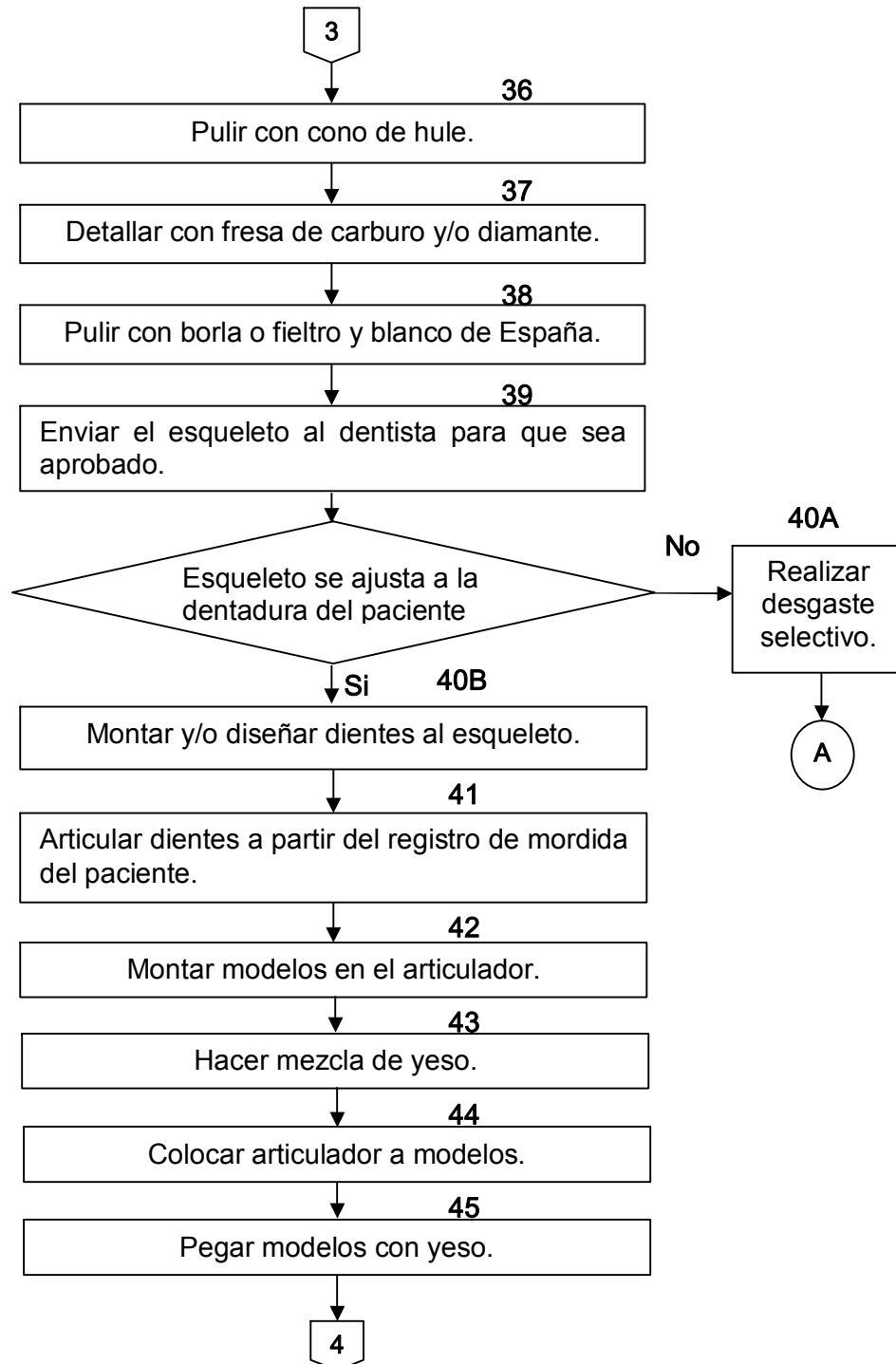
87B. En caso de que salga bien la pieza, esperar a que el odontólogo recoja la pieza.

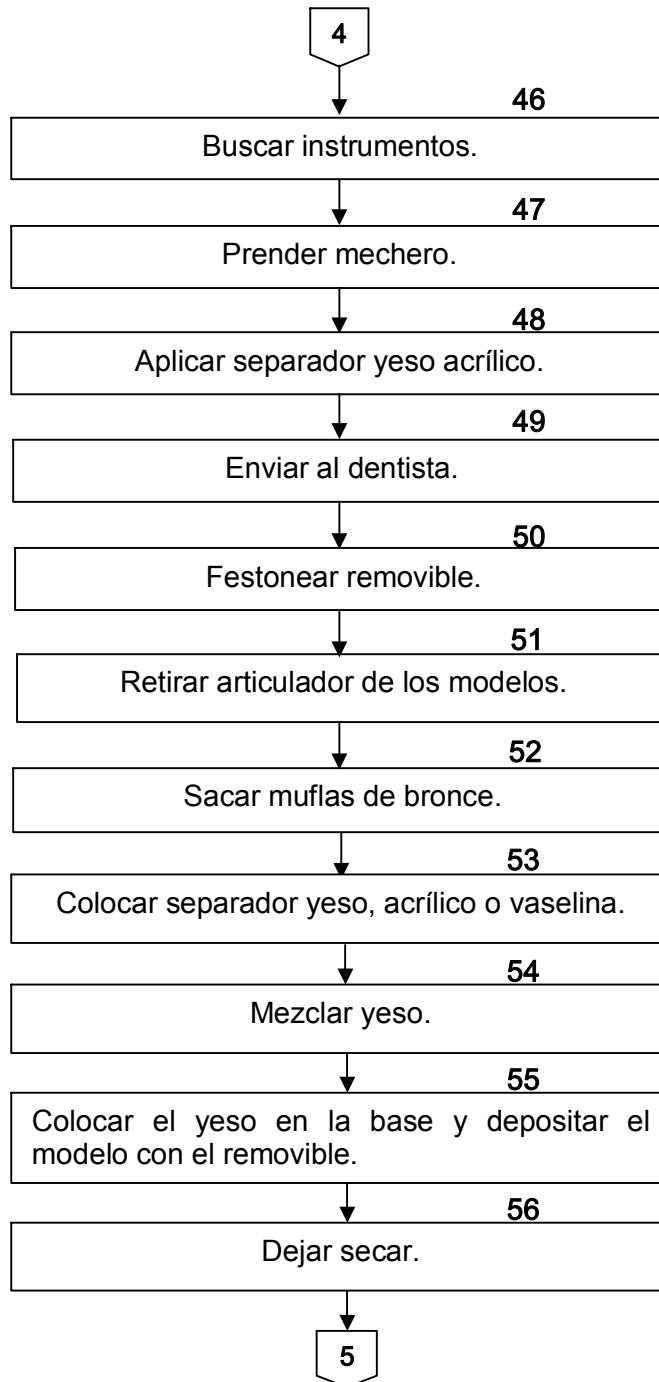
Flujograma











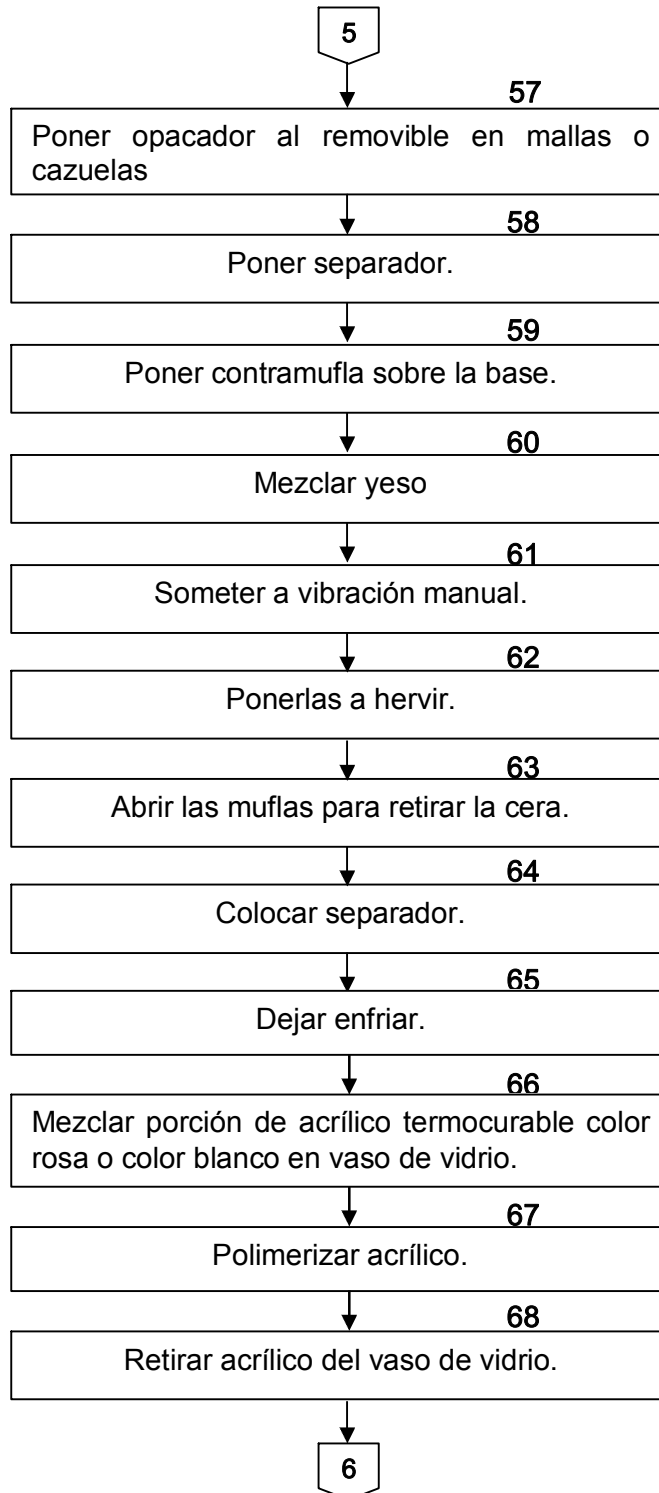


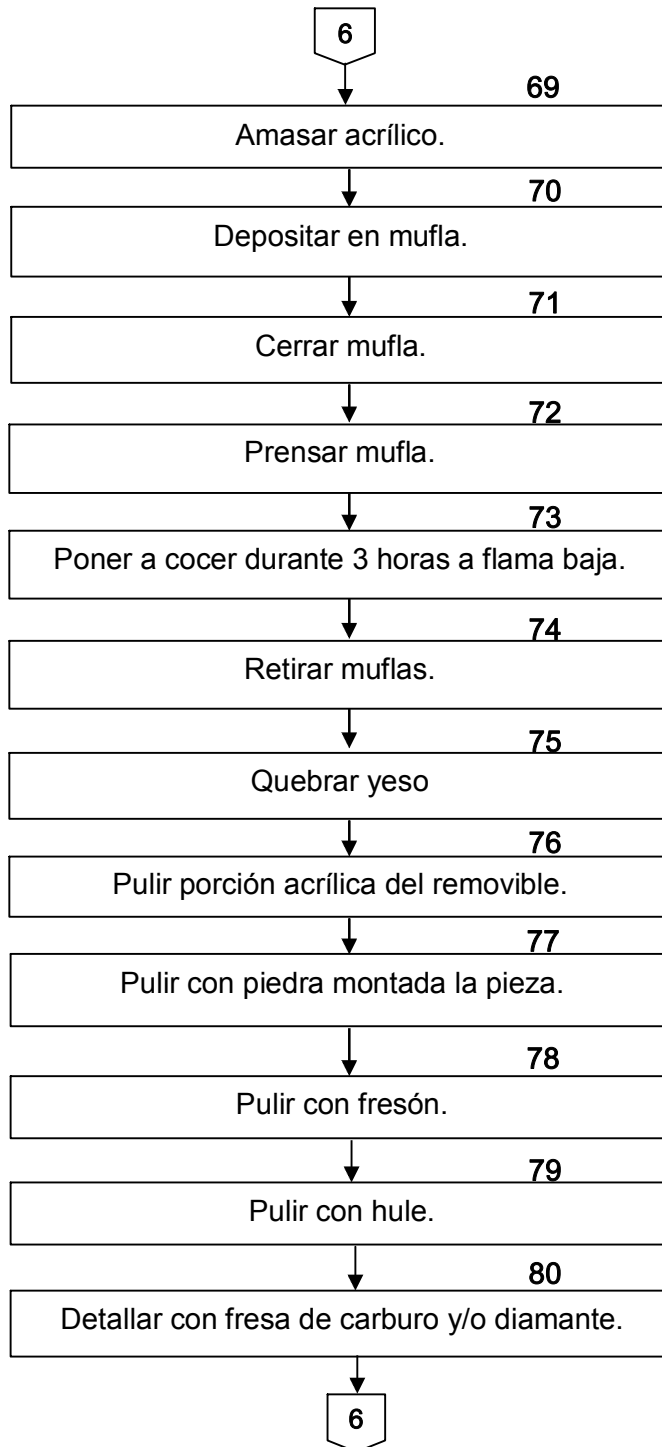
DIF
ZAPOPAN

Sistema de Gestión de la Calidad



12 de 13





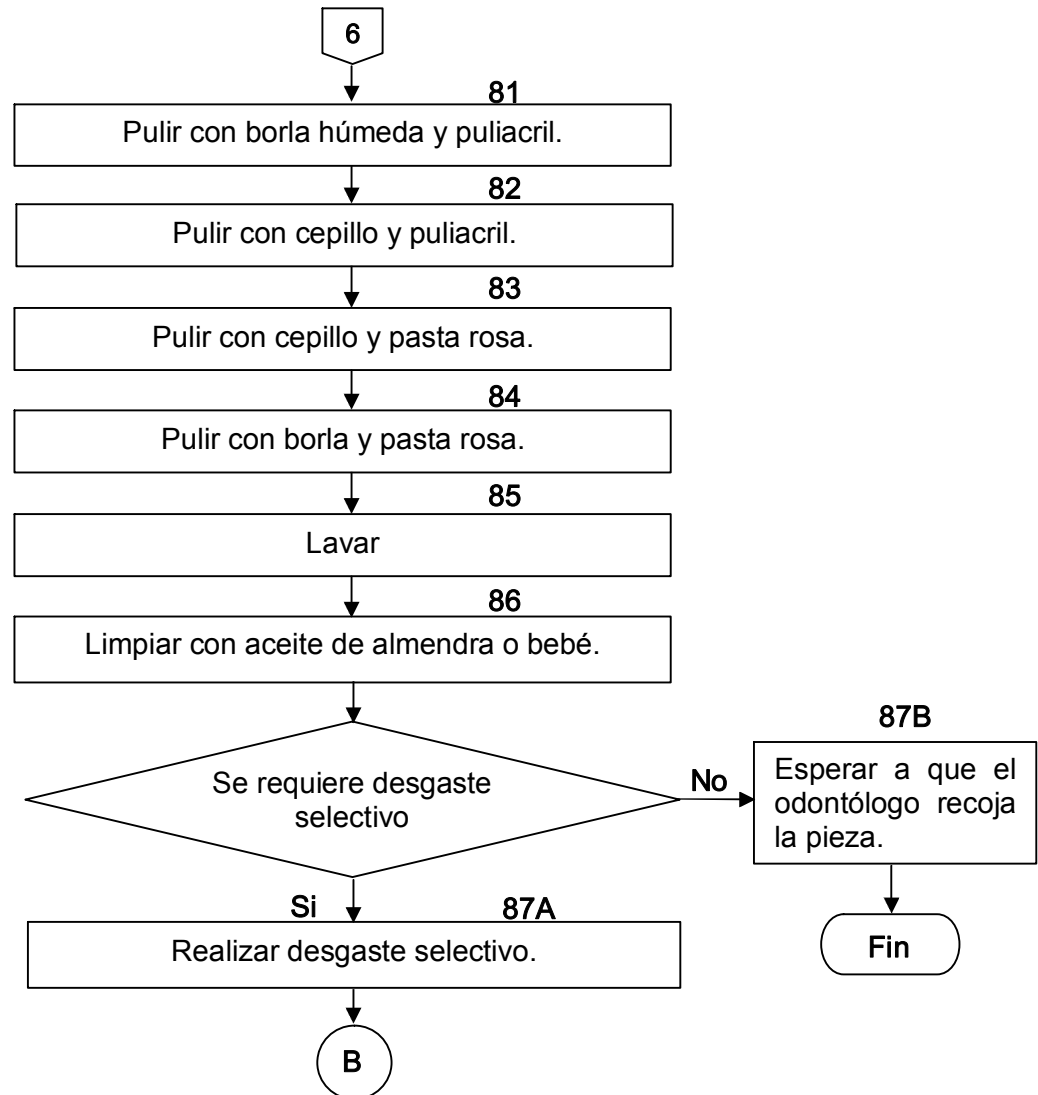





DIF
ZAPOPAN

Sistema de Gestión de la Calidad



14 de 13



		<p>Sistema de Gestión de la Calidad</p>	
---	---	---	---

Hoja de registro de cambios

Numero	Fecha	Descripción	Responsable
--------	-------	-------------	-------------



DIF
ZAPOPAN

Sistema de
Gestión de la
Calidad



--	--	--	--