



Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

ZAPOPAN JALISCO A 22 DE ENERO DEL 2018

ANEXO 1
PROPUESTA TECNICA
LICITACION PUBLICA LOCAL No. AD/002/2018
"ADQUISICION DE FRUTAS Y VERDURAS"

DIF ZAPOPAN
22 ENE. 2018
REVISADO
CONTRALORIA

014

COMISIÓN DE ADQUISICIONES ARRENDAMIENTOS
Y ENAJENACIONES DEL SISTEMA DIF ZAPOPAN
P R E S E N T E

PARTIDA No.	PRODUCTO	CANTIDAD NECESARIA DE ACUERDO A PRESENTACION	PRESENTACION
1	ACELGAS	300	MANOJO 500 GR
2	AGUACATE HASS	90	KG
3	AJO (DIENTE MEDIANO)	230	KG
4	APIO	130	KG
5	BETABEL	1500	KG
6	BROCOLI	2993	PZA (APROX 1 KG)
7	CALABACITA ITALIANA	3,770	KG
8	CAMOTE	7	KG
9	CEBOLLA BLANCA (MEDIANA)	3,750	KG
10	CHAMPIÑON BLANCO (MEDIANO)	870	KG
11	CHAYOTE SIN ESPINAS	4,000	KG
12	CHICHARO EN VAINA	431	KG
13	CHILE DE ARBOL	3	KG
14	CHILE MIRASOL	78	KG
15	CHILE PASILLA	15	KG
16	CHILE POBLANO	610	KG
17	CHILE SERRANO	3	KG
18	CILANTRO	225	KG
19	COL BLANCO	490	PZA (APROX 1 KG)
20	COLIFLOR "LIMPIO SIN HOJA"	2900	PZA (APROX 1 KG)

Teléfonos: (33) 35 63 09 91 / 92
Volcán Vesubio # 6466 Col. El Collí Urbano C.P. 45070
Zapopan, Jalisco, México.



Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

DIF ZAPOCAN
22 ENE. 2018
REVISADO
CONTRALORIA

02

015

21	DURAZNO	90	KG
22	EJOTE	400	KG
23	ELOTE DESGRANADO	800	KG
24	EPAZOTE	22	KG
25	ESPINACAS	520	MANOJO 500 GR
26	GUAYABA	6,500	KG
27	GERMINADO DE SOYA	80	KG
28	HIERBABUENA "FRESCA"	22	KG
29	JAMAICA	430	KG
30	JICAMA	1,700	KG
31	JITOMATE SALADET	15,500	KG
32	LECHUGA ROMANA	1250	PZA (APROX 1 KG)
33	LIMA	1000	KG
34	LIMON CON SEMILLA	1,700	KG
35	MAIZ POZOLERO CRUDO "PRIMERA"	240	KG
36	MANDARINA*	2000	KG
37	MANZANA GALA	5,500	KG
38	MANZANA GOLDEN	3,650	KG
39	MANZANA STARKING	150	KG
40	MELON CHINO O CANTALUP	6,800	KG
41	MELON VALENCIANO	3,800	KG
42	NARANJA	5,500	KG
43	NOPAL	600	KG
44	OREGANO "FRESCO"	29	KG
45	PAPA BLANCA	6,600	KG
46	PAPAYA MARADOL	6,500	KG
47	PEPINO "AMERICANO"	2,700	KG
48	PERA D'ANJOU	130	KG
49	PEREJIL LACIO FRESCO	37	KG
50	PIMIENTO MORRON COLORES	700	KG

Teléfonos: (33) 35 63 09 91 / 92
Volcán Vesubio # 6466 Col. El Collí Urbano C.P. 45070
Zapopan, Jalisco, México.



51	PIÑA	2,300	KG
52	PLATANO DOMINICO	170	KG
53	PLATANO MACHO	200	KG
54	PLATANO TABASCO	9,000	KG
55	RABANO CAMBRAY	100	MANOJO 500 GR
56	SANDIA	8,200	KG
57	TAMARINDO "SIN CASCARA"	360	KG
58	TOMATE VERDE S/CASCARA	2500	KG
59	VERDOLAGAS	600	MANOJO 500 GR
60	ZANAHORIA MEDIANA	5,900	KG

- EL AJO, LOS CHILES, CILANTRO, EPAZOTE, JAMAICA, OREGANO, Y PEREJIL SE SURTIRAN A PARTIR DE 100 GR
- EL TAMARINDO SE ENTREGARA EN PRESENTACION DE 500 GR O DE 1 KG "SIN CASCARA"

1.- LOS PEDIDOS SE SURTIRAN LOS LUNES DE 8:00 A 13:00 HRS EN TODOS LOS CENTROS

2.- SE DEBERA CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA NOM-251-SSA1-2009 (DISPOSICIONES GENERALES PARA LA ACEPTACION O RECHAZO)

3.- SI ALGUN PRODUCTO SE REGRESA O HACE FALTA EN EL PEDIDO SE REpondra EN UN LAPSO MAXIMO DE 24 HRS.

4.- SI UN PRODUCTO SOLICITADO NO ES DE TEMPORADA SE INFORMARA PREVIAMENTE A LA NUTRIOLOGA.

ATENTAMENTE

ANTONIO GERARDO HERNANDEZ MACIEL
REPRESENTANTE LEGAL

22 ENE. 2013



Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

04

017

ZAPOPAN JALISCO A 22 DE ENERO DEL 2018

**LICITACION PUBLICA LOCAL No. AD/002/2018
"ADQUISICION DE FRUTAS Y VERDURAS"**

COMISIÓN DE ADQUISICIONES ARRENDAMIENTOS
Y ENAJENACIONES DEL SISTEMA DIF ZAPOPAN
P R E S E N T E

CUMPLIMIENTO PUNTO
B

CARTA ARTICULO 52

YO ANTONIO GERARDO HERNANDEZ MACIEL REPRESENTANTE LEGAL DE COMERCIALIZADORA RAPIFRUIT, S.A. DE C.V. EN LO QUE SE REFIERE A LA LICITACION No. AD/002/2018 "ADQUISICION DE FRUTAS Y VERDURAS" MANIFIESTO QUE TODA LA INFORMACION PRESENTADA ES VERIDICA ASI COMO NO ESTAR EN NINGUNO DE LOS SUPUESTOS DEL ART. 52, SEGÚN ANEXO 3.

ATENTAMENTE

ANTONIO GERARDO HERNANDEZ MACIEL
REPRESENTANTE LEGAL

???