
	<p>Sistema de Gestión de la Calidad</p>	 <p>Centro Metropolitano del Adulto Mayor</p>
---	---	--

1 de 7

<p><b>Título:</b> Procedimiento para la elaboración de coronas, puentes e incrustaciones por el técnico dental.</p>		
<p><b>Clave:</b> P-DZ-AM-SA-26</p>	<p><b>Revisión No:</b>02</p>	<p><b>Fecha de última revisión:</b> Mayo del 2011</p>
<p><b>Fecha de publicación:</b> Marzo del 2009</p>		
<p><b>Autor:</b> Saúl Contreras Gutiérrez.</p>	<p><b>Reviso y autorizó:</b> Lic. María Guadalupe Díaz González</p>	
<p><b>Puesto/firma:</b> Técnico en laboratorio dental</p>	<p><b>Puesto/firma:</b> Jefa de Departamento</p>	

**Objetivo:**

Establecer el procedimiento para la elaboración de coronas, puentes e incrustaciones.

**Alcance:**

Este procedimiento aplica para todo el personal del CEMAM que elabore coronas, puentes e incrustaciones.

**Responsabilidades:**

Todo el personal del CEMAM que elabore coronas, puentes e incrustaciones deberá apegarse a este procedimiento.

**Referencias:**

<b>Clave</b>	<b>Nombre</b>
--------------	---------------

**Formatos:**

<b>Clave</b>	<b>Nombre</b>
--------------	---------------

**Definiciones:**

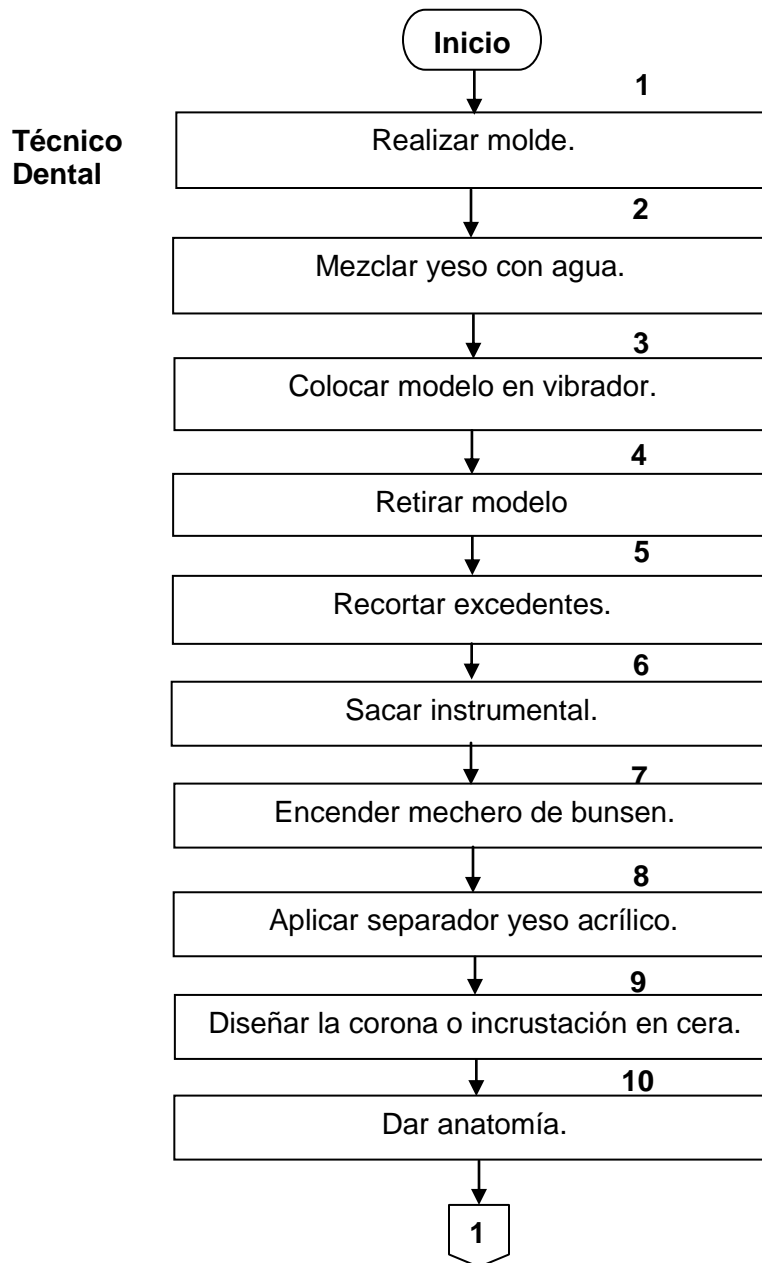
## Procedimiento

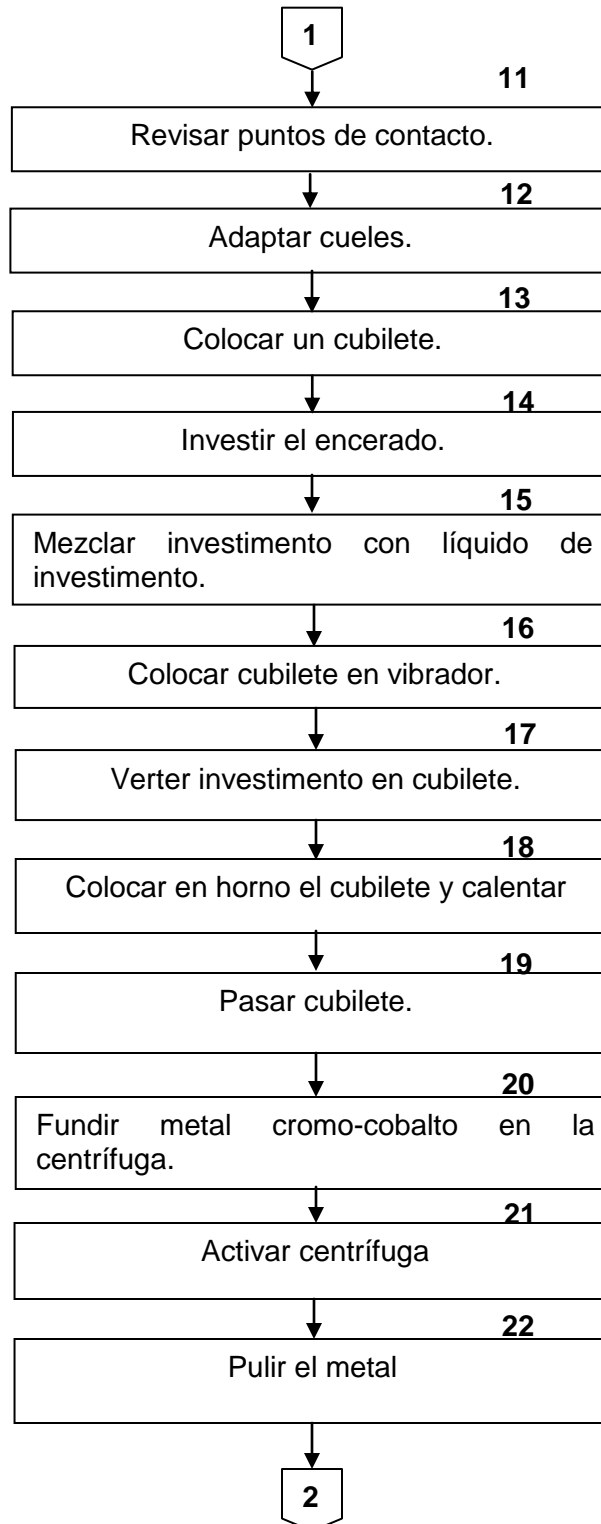
### Técnico dental

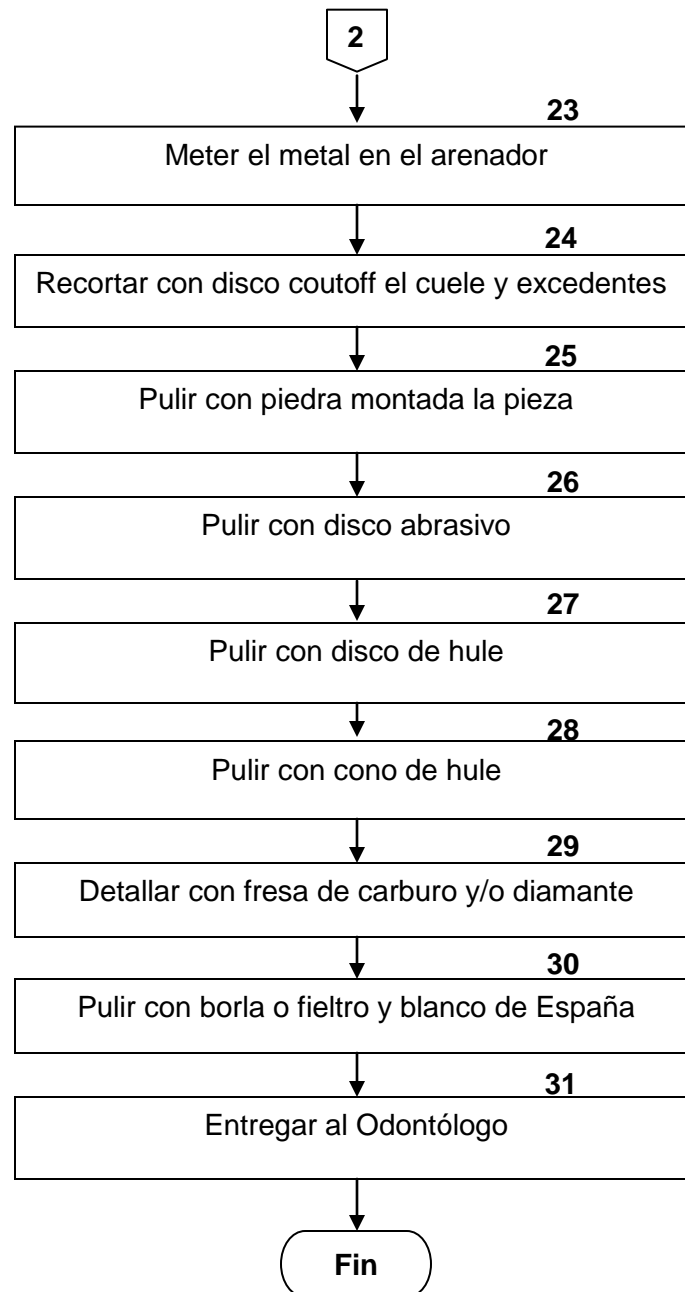
1. Realizar modelo a partir de la impresión de silicón
2. Mezclar yeso con agua en proporción 2:1
3. Colocar modelo en vibrador
4. Retirar modelo.
5. Recortar excedentes en recortadora
6. Sacar instrumental (espátula lecrón, espátula 31, espátula 7 y pekatomas)
7. Encender mechero de **bunsen**
8. Aplicar separador yeso acrílico
9. Diseñar la corona o incrustación en cera
10. Dar anatomía
11. Revisar puntos de contacto
12. Adaptar cueles
13. Colocar en cubilete
14. Investir el encerado
15. Mezclar 100 grs. de investimento con 24 ml. de líquido de investimento
16. Colocar cubilete en vibrador
17. Verter investimento en cubilete
18. Colocar en horno el cubilete y calentar desde 0°C a 900°C
19. Pasar cubilete una vez alcanzados los 900°C a la centrifuga

20. Fundir metal cromo-cobalto en la centrífuga con combustión gas/oxígeno hasta alcanzar 1360°C
21. Activar centrífuga
22. Pulir el metal
23. Meter el metal en el arenador
24. Recortar con disco cutoff el cuele y excedentes
25. Pulir con piedra montada la pieza
26. Pulir con disco abrasivo
27. Pulir con disco de hule
28. Pulir con cono de hule
29. Detallar con fresa de carburo y/o diamante
30. Pulir con borla o fieltro y blanco de España
31. Entregar al Odontólogo.

### Flujograma









Sistema de Gestión  
de la Calidad



### Hoja de Registro de Cambios

Numero	Fecha	Descripción	Responsable
1	Mayo/2011	Se agregan las actividades de la 18 a la 31	Lic. María Guadalupe Díaz González / Jefa de Departamento