



0000

Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

ZAPOPAN JALISCO A 21 DE SEPTIEMBRE DEL 2016

**CONCURSO No. 28
"FRUTAS Y VERDURAS"****COMISIÓN DE ADQUISICIONES ARRENDAMIENTOS
Y ENAJENACIONES DEL SISTEMA DIF ZAPOPAN
P R E S E N T E****ANEXO 1**

PRODUCTO	CANTIDAD NECESARIA DE ACUERDO A PRESENTACION	PRESENTACION
ACELGAS	107	MANOJO 500 GR
AGUACATE HASS	120	KG
AJO (DIENTE MEDIANO)	80	KG
APIO	25	KG
BETABEL	534	KG
BROCOLI	600	PZA (APROX 1 KG)
CALABACITA ITALIANA	1,300	KG
CAMOTE	27	KG
CEBOLLA BLANCA (MEDIANA)	1,500	KG
CHAMPIÑON BLANCO (MEDIANO)	400	KG
CHAYOTE SIN ESPINAS	1,650	KG
CHICHARO EN VAINA	184	KG
CHILE DE ARBOL	2	KG
CHILE MIRASOL	50	KG
CHILE PASILLA	1.6	KG
CHILE POBLANO	300	KG
CHILE SERRANO	1.3	KG
CILANTRO	87	KG
COL BLANCO	200	PZA (APROX 1 KG)
COLIFLOR "LIMPIO SIN HOJA"	800	PZA (APROX 1 KG)
DURAZNO	40	KG
EJOTE	100	KG
ELOTE DESGRANADO	400	KG
EPAZOTE	2.6	KG
ESPINACAS	120	MANOJO 500 GR
GUAYABA	1,134	KG



0001

Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

GERMINADO DE SOYA	10	KG
HIERBABUENA "FRESCA"	13.3	KG
JAMAICA	210	KG
JICAMA	734	KG
JITOMATE SALADET	3,380	KG
LECHUGA ROMANA	634	PZA (APROX 1 KG)
LIMA	714	KG
LIMON CON SEMILLA	550	KG
MAIZ POZOLERO CRUDO "PRIMERA"	250	KG
MANGO PETACON*	0	KG
MANDARINA*	1,600	KG
MANZANA GALA	1,334	KG
MANZANA GOLDEN	1,334	KG
MANZANA STARKING	934	KG
MELON CHINO O CANTALUP	1,100	KG
MELON VALENCIANO	3,300	KG
NARANJA	2,800	KG
NOPAL	200	KG
OREGANO "FRESCO"	40	KG
PAPA BLANCA	1,700	KG
PAPAYA MARADOL	2,600	KG
PEPINO "AMERICANO"	1,000	KG
PERA D'ANJOU	800	KG
PEREJIL LACIO FRESCO	22	KG
PIMIENTO MORRON COLORES	300	KG
PIÑA	1,800	KG
PLATANO MACHO	40	KG
PLATANO TABASCO	3.725	KG
RABANO CAMBRAY	40	MANOJO 500 GR
SANDIA	2,600	KG
TAMARINDO "SIN CASCARA"	734	KG
TOMATE VERDE	530	KG
VERDOLAGAS	300	MANOJO 500 GR
ZANAHORIA MEDIANA	1,600	KG
PLATANO DOMINICO	334	KG



Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

0005

- EL AJO, LOS CHILES, CILANTRO, EPAZOTE, HIERBABUENA, JAMAICA, OREGANO, Y PEREJIL SE SURTIRAN A PARTIR DE 100 GR
- EL TAMARINDO SE ENTREGARA EN PRESENTACION DE 500 GR O DE 1 KG "SIN CASCARA"

- 1.- LOS PEDIDOS SE SURTIRAN LOS LUNES DE 8:00 A 13:00 HRS EN TODOS LOS CENTROS
- 2.- SI ALGUN PRODUCTO SE REGRESA O HACE FALTA EN EL PEDIDO SE REpondra EN UN LAPSO MAXIMO DE 24 HRS.
- 3.- SI UN PRODUCTO SOLICITADO NO ES DE TEMPORADA SE INFORMARA PREVIAMENTE A LA NUTRILOGA.

ATENTAMENTE



CARLOS ALBERTO NUÑEZ NARVAEZ
REPRESENTANTE LEGAL

DIF ZAPOCAN
SEP. 2011
CENTRO