



Comercializadora Rapi-fruit S.A. de C.V.

ZAPOPAN JALISCO A 21 DE SEPTIEMBRE DEL 2016

**CONCURSO No. 26**  
**"CREMERIA Y PRODUCTOS LACTEOS"**

**COMISIÓN DE ADQUISICIONES ARRENDAMIENTOS**  
**Y ENAJENACIONES DEL SISTEMA DIF ZAPOPAN**  
**PRESENTE**

0013

**ANEXO 1**

PRODUCTO	REQUERIMIENTO	UNIDAD	ACUERDO A PRESENTACION	MARCA	PRESENTACION
CREMA	442	LITROS	491	LALA	900g
HUEVO	1,350	KILOS	1,350	JEVSA	KG
JAMON DE PAVO	300	KILOS	1,200	ROS	250g
MANTEQUILLA	175	KILOS	175	DAISY	KG
PAN INTEGRAL EN REBANADAS	11,834	REBANADAS	494	BIMBO	PAQ. GDE. 24 REB.
PAN PARA HAMBURGUESAS	600	PZAS	75	BIMBO	PAQ. 8 PZAS
QUESO ADOBERA DE MESA	370	KILOS	370	S/M	A GRANEL
QUESO ADOBERA DE FUNDIR	533	KILOS	1,066	ESMERALDA	500g
QUESO MOZARELLA RALLADO	160	KILOS	200	BON SWISS	800g
QUESO OAXACA	533	KILOS	1,333	LA VILLITA	400g
QUESO PANELA	500	KILOS	1,250	LALA	400g
TORTILLA DE HARINA	250	KILOS	1,000	TIA ROSA	PAQ. 250g
YOGURT DE SABOR	450	LITROS	450	LALA	LT

DIF ZAPOPAN  
21 DE SEPT 2016  
REVISADO  
CONTRATO

