



M

&

M

Frutas y Verduras Delicatas

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

LICITACIÓN PÚBLICA LOCAL No. AD/CC/003/2025.

ADQUISICIÓN DE FRUTAS Y VERDURAS PARA ABASTECIMIENTO DE DIVERSOS PROGRAMAS DEL  
SISTEMA DIF ZAPOPAN" CON PARTICIPACIÓN DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES.

Viernes 07 de Febrero de 2025

Comité de Adquisiciones del Sistema DIF Zapopan.  
Presente.

00000001

### ANEXO 1 PROPUESTA TÉCNICA.

#### 1.) OBJETO DE LA PRESENTE LICITACIÓN.

Adquisición de productos (frutas y verduras) por el periodo de marzo a diciembre 2025, para cubrir las necesidades de los programas del Sistema DIF Zapopan, así como el abastecimiento de los comedores de los diversos Centros de Desarrollo Infantil, Centros de Atención Infantil Comunitario, Centro Metropolitano del Adulto Mayor, Comedores Asistenciales de este Sistema y cualquier programa o evento que llegara a suscitarse en el tiempo de vigencia de este contrato de acuerdo a los montos presupuestados designados para el mismo.

#### 2.) DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS, CANTIDADES Y UNIDAD DE MEDIDA.

Los productos solicitados deberán de ser entregados, conforme a la descripción, plasmada en el siguiente cuadro:

Partida	Producto	Cantidad necesaria de acuerdo a la presentación (hasta por)	Unidad de medida
1	ACELGAS	150	KG
2	AJO	200	KG
3	APIO	100	KG
4	BETABEL	900	KG
5	BROCÓLI	1,900	KG
6	CAMOTE	243	KG
7	CALABACITA ITALIANA	2,800	KG
8	CEBOLLA BLANCA	3,000	KG
9	CHAMPIÑON BLANCO	410	KG
10	CHAYOTE SIN ESPINA	2,000	KG
11	CHICHARO EN VAINA	250	KG

*Carla Fuenfuentes*

01/72



**M****&****M**

FrUTAs Y vErDuRAs de CaliforNia

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

00000002



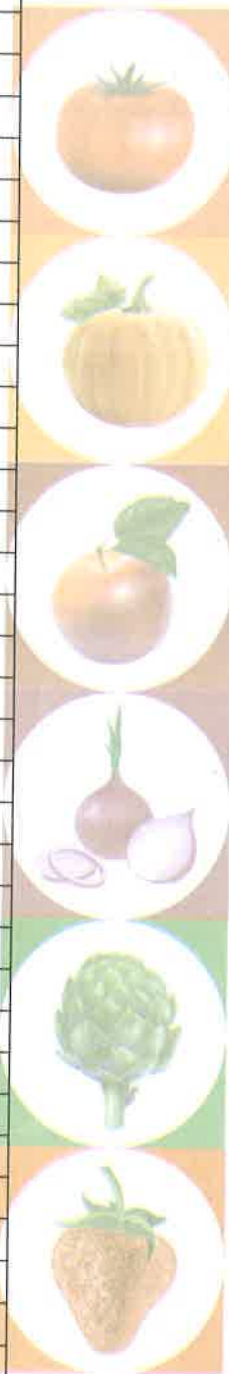
3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

12	CHILE SERRANO	20	KG
13	CHILE CHIPOTLE	15	KG
14	CHILE MIRASOL	50	KG
15	CHILE PASILLA	10	KG
16	CHILE POBLANO	500	KG
17	CILANTRO	300	KG
18	COL BLANCA	390	KG
19	COLIFLOR	1,420	KG
20	EJOTE	200	KG
21	ELOTE DESGRANADO	800	KG
22	EPAZOTE	50	KG
23	ESPINACA	500	KG
24	GUAYABA	5,000	KG
25	HIERBABUENA	20	KG
26	JAMAICA	300	KG
27	JICAMA	1,300	KG
28	JITOMATE	9,000	KG
29	LECHUGA ROMANA	800	KG
30	LIMA	2,700	KG
31	LIMON SIN SEMILLA	1,300	KG
32	MAIZ POZOLERO	500	KG
33	MANDARINA	2,700	KG
34	MANZANA STARKING	5,000	KG
35	MELON CHINO	6,700	KG
36	NARANJA	2,700	KG
37	NOPAL PICADO	200	KG
38	OREGANO FRESCO	30	KG
39	PAPA BLANCA	4,100	KG
40	PAPAYA MARADOL	3,600	KG
41	PEPINO AMERICANO	1,304	KG
42	PERA	80	KG
43	PEREJIL	40	KG
44	PIMIENTO MORRON	800	KG
45	PIÑA	3,000	KG
46	PLATANO	5,000	KG
47	PLATANO MACHO	280	KG

*Amber Jones*

02/72

**M****&****M**

FrUTAs Y vERDuRAs De CaLIfOrNIa

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

A.00000003



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

48	RABANO CAMBRAY	60	KG
49	SANDIA	4,000	KG
50	TAMARINDO	200	KG
51	TOMATE VERDE	1,800	KG
52	VERDOLAGAS	150	KG
53	ZANAHORIA	4,000	KG

### 3.) PUNTOS A CONTENER EN LA PROPUESTA TÉCNICA:

- El ajo, los chiles, cilantro, epazote, Jamaica, orégano y Perejil se pedirán a partir de 100 gr.
- Es importante manifestar que, si algún producto se regresa o hace falta en el pedido, se repondrá en un lapso de 24 horas después de surtir el pedido.
- Si no es de temporada algún producto seleccionado informar previamente a la nutrióloga.
- Las cantidades manifestadas podrán disminuir más no aumentar, ya que las cantidades están topadas a la proyección plasmada en el cuadro anterior. En caso de requerirse cantidades extras, derivadas de un pedido o programa extraordinario ajenos al calendario por necesidades del Sistema DIF Zapopan, se deberá hacer una solicitud nueva mediante su respectiva orden de compra.
- Garantía de los productos ofertados es de 8 días naturales, bajo buenas condiciones de almacenamiento.
- Aceptamos que las entregas se realizaran en los domicilios plasmados en el anexo 8.
- Manifestamos, BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, que respetaremos las especificaciones mencionadas y, en caso de entregar algún producto diferente al solicitado en los pedidos, será nuestra responsabilidad, solventar el gasto y reemplazar o cambiar el producto final.

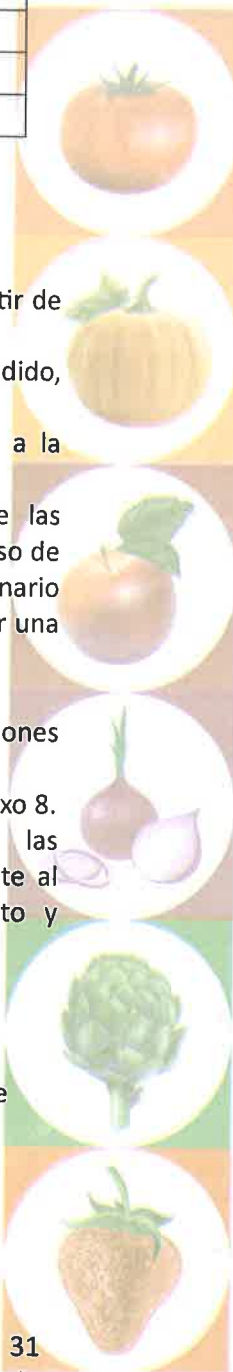
#### 1.) CADUCIDAD DEL PRODUCTO.

Los productos deberán de ser frescos, sin conservadores, se deberá de tomar en cuenta que los productos deberán en perfecto estado de apariencia y consumo durante 8 días, de lo contrario serán regresados y deberán ser repuestos sin costo alguno para el Sistema DIF Zapopan.

#### 2.) VIGENCIA.

La adquisición de los bienes tendrá una vigencia que corre a partir del 1 de marzo al 31 de diciembre 2025, periodo durante el cual el proveedor deberá cumplir con lo solicitado

03/72





**M****&****M**

FrUTAs Y vErDuRaS De CALIDAD

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

00000004



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

en las presentes bases, así mismo abastecerá las frutas y verduras para cualquier programa o comedor puesto en operación durante el periodo de vigencia de las presentes bases.

## 6,) VALORES AGREGADOS

En caso de que existan se deberá plasmar en la propuesta técnica los valores agregados adicionales que no tengan costo alguno, para el Sistema DIF Zapopan.

## DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS OFERTADOS EN LA PROPUESTA TECNICA.

Partida	Producto	Cantidad necesaria de acuerdo a la presentación (hasta por)	Unidad de medida	Características Ofertadas
1	ACELGAS	150	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
2	AJO	200	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
3	APIO	100	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
4	BETABEL	900	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
5	BROCÓLI	1,900	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
6	CAMOTE	243	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
7	CALABACITA ITALIANA	2,800	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
8	CEBOLLA BLANCA	3,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
9	CHAMPIÑON BLANCO	410	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
10	CHAYOTE SIN ESPINA	2,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD

*Cuevas*

04/

**M****&****M**

FrUTAs Y vErDuRaS De CaLiDAd

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

00000005



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

11	CHICHARO EN VAINA	250	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
12	CHILE SERRANO	20	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
13	CHILE CHIPOTLE	15	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
14	CHILE MIRASOL	50	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
15	CHILE PASILLA	10	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
16	CHILE POBLANO	500	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
17	CILANTRO	300	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
18	COL BLANCA	390	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
19	COLIFLOR	1,420	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
20	EJOTE	200	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
21	ELOTE DESGRANADO	800	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
22	EPAZOTE	50	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
23	ESPINACA	500	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
24	GUAYABA	5,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
25	HIERBABUENA	20	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
26	JAMAICA	300	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
27	JICAMA	1,300	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
28	JITOMATE	9,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
29	LECHUGA ROMANA	800	KG	FRESCO Y DE CALIDAD

*Carpenter*

05/72

**M****&****M**

FrUtAs Y vErDuRaS De CaLiDAd

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

00000006



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

30	LIMA	2,700	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
31	LIMON SIN SEMILLA	1,300	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
32	MAIZ POZOLERO	500	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
33	MANDARINA	2,700	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
34	MANZANA STARKING	5,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
35	MELON CHINO	6,700	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
, 36	NARANJA	2,700	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
37	NOPAL PICADO	200	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
38	OREGANO FRESCO	30	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
39	PAPA BLANCA	4,100	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
, 40	PAPAYA MARADOL	3,600	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
41	PEPINO AMERICANO	1,304	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
42	PERA	80	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
4 3	PEREJIL	40	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
44	PIMIENTO MORRON	800	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
45	PIÑA	3,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
46	PLATANO	5,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
47	PLATANO MACHO	280	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
48	RABANO CAMBRAY	60	KG	FRESCO Y DE CALIDAD

*Confianza*

06/72

**M****&****M**

FrUTAs Y vErDuRaS De CaLiAd

Isla Aruba No. 2195 A Col. Jardines del Sur  
C.P. 44950 Guadalajara, Jalisco.

00000007



3671-5301

3671-2174

3671-3012

3671-5097

49	SANDIA	4,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
50	TAMARINDO	200	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
51	TOMATE VERDE	1,800	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
52	VERDOLAGAS	150	KG	FRESCO Y DE CALIDAD
53	ZANAHORIA	4,000	KG	FRESCO Y DE CALIDAD

Atentamente

  
Mariana Fernanda Flores Moreno  
Representante Legal  
Frutas y Verduras de Calidad M&M S.A. de C.V.



07/72