

REQUISICION DE COMPRA PRECAPTURA

Fecha : 31/03/2025

Hoja : 1

PROYECTO DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

ALMACEN

ALMACEN SERVICIOS GENERALES

FECHA SOLICITUD 26/03/2025

#	PROYECTO	PART	U	ARTICULO	DESCRIPCION	U/A	CANT	PRECIO S/IVA	IMPORTE C/IVA	
1	10030	29301	1	29301.0001	ARCHIVERO	PZA	17.000	6,394.0000	126,089.68	0
					. . . ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
2	10030	51101	1	51101.0001	MODULO DE RECEPCION	PZA	1.000	13,106.0000	15,202.96	0
					. . . MODULO DE RECEPCION RECTO, EN CUBIERTA DE TRABAJO (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
3	10030	29301	1	29301.0001	ESCRITORIO	PZA	3.000	7,194.0000	25,035.12	0
					. . . ESCRITORIO RECTANGULAR DE 120CM DE FRENTE X 60 CM. DE FONDO X 75 CM. DE ALTO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
4	10030	51101	1	51101.0001	ESCRITORIO	PZA	1.000	10,067.3333	11,678.10	0
					. . . ESCRITORIO CON MEDIDAS DE 180 CM. DE FRENTE X 60 CM. DE FONDO X 775 CM. DE ALTO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
5	10030	51101	1	51101.0001	ESCRITORIO	PZA	1.000	8,745.3333	10,144.58	0
					. . . ESCRITORIO RECTANGULAR DE 200 CM. DE FRENTE X 60 CM. DE FONDO 75 CM DE ALTO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
6	10030	51101	1	51101.0001	ESCRITORIO	PZA	12.000	9,141.3333	127,247.35	0
					. . . ESCRITORIO CON MEDIDAS DE 140 CM. DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)					
7	10030	51101	1	51101.0001	ESCRITORIO	PZA	2.000	14,047.3333	32,589.81	0
TOTAL CON IVA									347,987.60	

Justificación de la compra, uso específico y observaciones:

OBSERVACIONES: MOBILIARIO PARA CENTRO DE LA NIÑEZ Y LA FAMILIA.

- ☐ Especificaciones ☐ Muestras físicas
☐ Folletos descriptivos ☐ Otros (especificar)
☐ Ilustraciones o planos

El buen uso, consumo y destino de los bienes y/o servicios suministrados queda a responsabilidad del jefe de la unidad administrativa y de sus subalternos, en caso contrario serán acreedores de las sanciones que amerite conforme a la Ley.
 Nota: La recepción de esta requisición queda sujeta a su correcto y completo llenado.

Firma Solicitante

Vo. Bo.

Autorización

GARCIA TORRES VANESSA YAZMIN
 SOLICITANTE

MYRIAM ELIZABETH GARCIA VELAZQUEZ
 AREA DE CONTROL PRESUPUESTAL

ACOSTA CASTILLO ALEJANDRO
 DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GARCIA ANDRADE FELIPE DE JESUS
 RESPONSABLE PROYECTO

QUINONEZ PEREZ MARTHA PATRICIA
 RESPONSABLE COORDINACIÓN DE
 ADQUISICIONES

SEGURA JUAREZ KARLA GUILLERMINA
 DIRECCIÓN GENERAL

QRLabel24

us1000-D

REQUISICION DE COMPRA
PRECAPTURA

Fecha : 31/03/2025

Hoja : 2

PROYECTO DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

ALMACEN

ALMACEN SERVICIOS GENERALES

FECHA SOLICITUD

26/03/2025

#	PROYECTO	PART	U	ARTICULO	DESCRIPCION	U/A	CANT	PRECIO S/IVA	IMPORTE C/IVA	
8	10030	51101	1	51101.0001	 ESCRITORIO CON LATERAL IZQUIERDA, CON MEDIDAS DE 160 CM. DE FRENTE X 170 CM DE FONDO (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	1.000	7,930.6667	9,199.57	0
9	10030	51101	1	51101.0001	 MESA CIRCULAR DE 110 CM. DE DIAMETRO X 75 CM DE ALTO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	1.000	12,839.0000	14,893.24	0
10	10030	51101	1	51101.0001	 MESA PARA SALA DE JUNTAS DE 240 CM. DE FRENTE X 100/120 CM. DE FONDO (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	2.000	20,020.6667	46,447.94	0
11	10030	29301	1	29301.0001	 CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON CAJONES. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	28.000	3,779.6667	122,763.57	0
12	10030	29301	1	29301.0001	 SILLAS	PZA	6.000	6,322.3333	44,003.43	0
13	10030	29301	1	29301.0001	 SILLA 4 PATAS CON TAPIZBASE DE 4 PUNTAS, FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO(SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	3.000	4,550.6667	15,836.32	0
					 PERCHERO	PZA				
					 PERCHERO EN MADERA DE FRESCO, CUENTA CON 3 BRAZOS CADA UNO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA				
					 SILLA OPERATIVA	PZA				
					 SILLA OPERATIVA S TAPIZ BASE, FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA				
TOTAL CON IVA									601,131.67	

Justificación de la compra, uso específico y observaciones:

OBSERVACIONES: MOBILIARIO PARA CENTRO DE LA FAMILIA Y LA FAMILIA.

- ☐ Especificaciones ☐ Muestras físicas
☐ Folletos descriptivos ☐ Otros (especificar)
☐ Ilustraciones o planos

El buen uso, consumo y destino de los bienes y/o servicios suministrados queda a responsabilidad del jefe de la unidad administrativa y de sus subalternos, en caso contrario serán acreedores de las sanciones que amerite conforme a la Ley.
Nota: La recepción de esta requisición queda sujeta a su correcto y completo llenado.

Firma Solicitante

GARCIA TORRES VANESSA YAZMIN
SOLICITANTE

Vo. Bo.

MYRIAM ELIZABETH GARCIA VELAZQUEZ
AREA DE CONTROL PRESUPUESTAL

Autorización

ACOSTA CASTILLO ALEJANDRO
DIRECCION DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GARCIA ANDRADE FEMPE DE JESUS
RESPONSABLE PROYECTO

QUINONEZ PEREZ MARTHA PATRICIA
RESPONSABLE COORDINACIÓN DE ADQUISICIONES

SEGURA JUAREZ KARLA GUILLERMINA
DIRECCIÓN GENERAL

QRLabel24

us1000-D

REQUISICION DE COMPRA
PRECAPTURA

Fecha : 31/03/2025

Hoja : 3

PROYECTO DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

ALMACEN

ALMACEN SERVICIOS GENERALES

FECHA SOLICITUD

26/03/2025

#	PROYECTO	PART	U	ARTICULO	DESCRIPCION	U/A	CANT	PRECIO S/IVA	IMPORTE C/IVA	
14	10030	29301	1	29301.0001	SILLA SILLA OPERATIVA SIN TAPIZ BASE, FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	12.000	5,181.6667	72,128.80	0
15	10030	29301	1	29301.0001	SILLA SILLA OPERATIVA, ASIENTO TAPIZADO RODAJAS DUALES BICOLOR NEGRO Y BLANCO (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	20.000	4,182.3333	97,030.13	0
16	10030	29301	1	29301.0001	SILLA SILLA DE VISITA CON RESPALDO PERFORADO Y ASIENTO EN POLIPROPENO (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	100.000	2,495.3333	289,458.66	0
17	10030	51101	1	51101.0001	SILLON DE 2 PLAZAS SILLON DE DOS PLAZAS TAPIZADO EN TELA. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	3.000	18,592.6667	64,702.48	0
18	10030	51101	1	51101.0001	SILLON SILLON DE UNA PLAZA, TAPIZADO EN TELA (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	6.000	15,009.6667	104,467.28	0
19	10030	51101	1	51101.0001	MOBILIARIO DE OFICINA Y ESTANTERIA SILLA ESTRUCTURA FABRICADA EN MADERA DE FRESNO. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	14.000	31,774.6667	516,020.58	0
20	10030	29301	1	29301.0001	ESTANTE ESTANTE METALICO DE 7 ENTREPAÑOS. (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA)	PZA	48.000	6,356.3333	353,920.63	0
TOTAL CON IVA									2,098,860.23	

Justificación de la compra, uso específico y observaciones:

OBSERVACIONES: MOBILIARIO PARA CENTRO DE LA FAMILIA Y LA FAMILIA.

- ☐ Especificaciones ☐ Muestras físicas
☐ Folletos descriptivos ☐ Otros (especificar)
☐ Ilustraciones o planos

El buen uso, consumo y destino de los bienes y/o servicios suministrados queda a responsabilidad del jefe de la unidad administrativa y de sus subalternos, en caso contrario serán acreedores de las sanciones que amerite conforme a la Ley.

Nota: La recepción de esta requisición queda sujeta a su correcto y completo llenado.

Firma Solicitante

GARCIA TORRES VANESSA YAZMIN
SOLICITANTE

Va. Bo.

MYRIAM ELIZABETH GARCIA VELAZQUEZ
AREA DE CONTROL PRESUPUESTAL

Autorización

ACOSTA CASTILLO ALEJANDRO
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

GARCIA ANDRADE FELIPE DE JESUS
RESPONSABLE PROYECTO

QUIÑONEZ PEREZ MARTHA PATRICIA
RESPONSABLE COORDINACIÓN DE ADQUISICIONES

SEGURA JUAREZ KARLA GUILLERMINA
DIRECCIÓN GENERAL

REQUISICION DE COMPRA
PRECAPTURA

Fecha : 31/03/2025

Hoja : 4

PROYECTO DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

ALMACEN ALMACEN SERVICIOS GENERALES FECHA SOLICITUD 26/03/2025

#	PROYECTO	PART	U	ARTICULO	DESCRIPCION	U/A	CANT	PRECIO S/IVA	IMPORTE C/IVA	
21	10030	29301	1	29301.0001	ANEXA ESPECIFICACION TECNICA) PINTARRON	PZA	9.000	5,755.6667	60,089.16	0
22	10030	51101	1	51101.0001	 PINTARRON DE CRISTAL TRASCARA EN COLOR BLANCO.(SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA) GABINETE	PZA	1.000	10,047.3333	11,654.90	0
23	10030	51101	1	51101.0001	 GABINETE METALICO, CON PUERTAS DE ACRILICO.(SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA) MESA	PZA	2.000	99,030.6667	229,751.14	0
24	10030	51101	1	51101.0001	 MESA DE JUNTAS DE 120CMX240CMX75 CADA UNA FABRICADA EN MADERA SOLIDA DE FRESNO,TERMINADO EN COLOR TEKA (SE ANEXA ESPECIFICACION TECNICA) CARRITO	PZA	5.000	42,693.3333	247,621.33	0
					 CARRITO DE PLATAFORMA CON ALTURA DE TRABAJO-PLATAFORMA DE MADERA,30" X 60" TRANSFIERA PARTES PESADAS DESDE LA REPISA HASTA EL CARRITO SIN ENCORVARSE NI ESFORZARSE.UTILICE EN AREAS DE ENVIOS Y TALLERES DE REPARACIONES,MADERA SENCILLOSA DE 1" ABSORBE IMPACTOS.					
TOTAL CON IVA									2,647,976.76	

Justificación de la compra, uso específico y observaciones:

OBSERVACIONES MOBILIARIO PARA CENTRO DE LA NIÑEZ Y LA FAMILIA.

- ☐ Especificaciones ☐ Muestras físicas
☐ Folletos descriptivos ☐ Otros (especificar)
☐ Ilustraciones o planos

El buen uso, consumo y destino de los bienes y/o servicios suministrados queda a responsabilidad del jefe de la unidad administrativa y de sus subalternos, en caso contrario serán acreedores de las sanciones que amerite conforme a la Ley.

Nota: La recepción de esta requisición queda sujeta a su correcto y completo llenado.

Firma Solicitante

GARCIA TORRES VANESSA YAZMIN
SOLICITANTE

GARCIA ANDRADE FELIPE DE JESUS
RESPONSABLE PROYECTO

Ve. Bo.

MYRIAM ELIZABETH GARCIA VELAZQUEZ
AREA DE CONTROL PRESUPUESTAL

QUINONEZ PEREZ MARTHA PATRICIA
RESPONSABLE COORDINACIÓN DE ADQUISICIONES

Autorización

ACOSTA CASTILLO ALEJANDRO
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

SEGURA JUAREZ KARLA GUILLERMINA
DIRECCIÓN GENERAL

PARTIDA	DESCRIPCION	PIEZAS
1	ARCHIVERO MÓVIL EN MELAMINA 2 CAJONES PAPELEROS, 1 GAVETA DE ARCHIVO, MEDIDAS GENERALES DE 40CM FRENTE X 50.5CM FONDO X 62 CM ALTURA.FABRICADO A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS.CUERPO DE ARCHIVERO CON CUBIERTA SUPERIOR DE 40 CM DE FRENTE X 50.5 CM DE FONDO,RESPALDO DE 36.8 CM DE FRENTE X 53.8 CM DE ALTO, LATERALES DE 47 CM DE FONDO X 53.8 CM DE ALTO, CON GUÍAS DE CORREDERAS EMBALINADAS, EN LA PARTE INFERIOR DE CADA LATERAL LLEVA DOS CANALETAS METÁLICAS PARA 16MM CON DOS BARRENOS PARA FIJACIÓN Y AL CENTRO CON ROSCA M8X1.25 DONDE SE COLOCAN LAS RODAJAS CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, PISO DE 36.8 CM DE FRENTE X 45.4 CM DE FONDO,UNA GAVETA CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 24.1 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 24.1 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS.PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO, CON RIEL PORTA FOLDERS PLÁSTICO PARA SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS TAMAÑO CARTA Y OFICIO EN GAVETA, FRENTE DE 40 CM DE FRENTE X 29.5CM DE ALTO, EN EL PARTE INFERIOR FIJO LLEVA UN CLIP METÁLICO CALIBRE 16 EN FORMA DE "L" 4.5 CM DE FRENTE, CON UNA PERFORACIÓN AL CENTRO DONDE SE COLOCA LA RODAJA CENTRAL CON FRENO DE 60 MM DE DIÁMETRO, PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO.DOS CAJONES PAPELEROS CON RESPALDO Y FRENTE INTERIOR DE 31 CM DE FRENTE X 7.5 CM DE ALTO, LATERALES DE 41.6 CM DE FONDO X 7.5 CM DE ALTO, CON CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA TOTAL 450 MM CON CAPACIDAD DE CARGA 45KG,FRENTES DE CADA CAJÓN PAPELERO DE 40 CM DE FRENTE X 11.7 CM DE ALTO. EN MDF DE 6 MM DE ESPESOR PISO DE GAVETA Y PISO DE CAJÓN PAPELERO DE 32.4 CM DE FRENTE X 39.8 CM DE FONDO.INTERIORES DE CAJONES Y GAVETA EN COLOR COMÚN GRIS CLARO, BLANCO O NEGRO.CUENTA CON CERRADURA DE SEGURIDAD DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES.JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO.SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO 6MM, CANDADO MINIFIX PARA 16MM Y TAPA PLÁSTICA PARA CANDADO. PARA ENSAMBLE Y FIJACIÓN REQUIERE, PIJAS AUTO ROSCABLE 6 X 1/2 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, PIJAS AUTO ROSCABLE 8 X 1 CABEZA CÓNICA CRUZ NEGRA, RONDANAS 5/32 X 1/2 PLANA GALVANIZADA, TORNILLOS 4MM X 25MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO Y TORNILLOS 4MM X 40MM CABEZA QUESO CRUZ GALVANIZADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	17
2	MÓDULO DE RECEPCIÓN RECTO , CUBIERTA DE TRABAJO CON RESAQUE DE 177.3 CM DE FRENTE X 56.6 CM A 62.6 CM DE FONDO, CON UNA PERFORACIÓN DE 6.5 CM DE DIÁMETRO PARA EL PASO DE CABLEADO CON ACCESORIO (GROOMET), GROOMET TAPA DESMONTABLE EN PLÁSTICO INYECTADO CON DISEÑO DE 4 LADOS CÓNCAVOS Y 4 LADOS CONVEXOS PARA PROTECCIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LOS CABLES DIÁMETRO 70MM CON LOGOTIPO EN BAJORRELIEVE. 2 LATERALES DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 54.9 CM DE FONDO X 70 CM DE ALTO CADA UNA CON SISTEMA DE NIVELACIÓN COMPUESTO 2 CANALETAS METÁLICAS CON ROSCA 5/16" Y 2 BARRENOS PARA PIJA 8 X1 CABEZA CONICA CRUZ NEGRA, 2 NIVELADORES DE 1 DIÁMETRO CON ESPARRAGO METÁLICO 5/16 X 1, FRENTE DE CUBIERTA DE TRABAJO DE 171.2 CM DE FRENTE X 70 CM DE ALTO, CUBIERTA DE TRANSACCIÓN DE 52.8 CM DE ALTO TOTAL CON CUBIERTA DE 100.4 CM DE FRENTE X 24 CM DE FONDO ,DOS LATERALES UNA LATERAL DE 62.6 CM DE FONDO X 50 CM DE ALTO, Y OTRA LATERAL DE 21 CM DE FONDO SUPERIOR CON RESAQUE 15 CM Y DE 6 CM DE FONDO EN LA PARTE INFERIOR X DE 50 CM DE ALTO EXTERNO CON UN RESAQUE 17.8 CM DE ALTO Y DE 32.2 CM DE ALTO INTERNO, UN FRENTE DE 100 CM X 50 CM DE ALTO , DOS REFUERZOS DE 6	1

	CM DE FONDO X 15 CM DE ALTO, CUBIERTAS FABRICADAS A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN EN CARA PRINCIPAL CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE MÍNIMO 700 CICLOS; Y EN LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN EN CONTRACARA CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , Y TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.LATERALES Y FRENTE CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 28MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.MÓDULO CON SISTEMA DE ARMADO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO, CON ESPARRAGO DE 6 MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA MINIFIX DE PLÁSTICO.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
3	ESCRITORIO RECTANGULAR DE 120 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, CADA PATA ESTÁ	3

	FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. ESTRUCTURAS AJUSTABLES UNIDAS POR MEDIO DE UN TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 110 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 5 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN GALVANIZADO $\frac{1}{4}$ X $\frac{3}{4}$ CON APLICACIÓN LOCK-TITE. EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO. FALDÓN MELAMINA DE 80 DE FRENTE X 40 CM DE ALTURA CON ESQUINAS REDONDEADAS FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 40 MM DE FRENTE X 10MM DE FONDO X 255MM CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE A LA CUBIERTA, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. INCLUYE 4 INSERTO ZAMAC ROSCA 1/4 X 3/4 CON TOPE, 8 TORNILLOS 6MM X 12MM CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO Y 4 TORNILLOS 1/4 X 3/4 CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ORIGEN. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
4	ESCRITORIO, CON MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE $\frac{1}{4}$" X $\frac{3}{4}$" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN	1

	FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHOS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. ESTRUCTURAS AJUSTABLES UNIDAS POR MEDIO DE UN TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 110 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 5 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN GALVANIZADO ¼ X ¾ CON APLICACIÓN LOCK-TITE. EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO.1 FALDÓN MELAMINA DE 140 DE FRENTE X 40 CM DE ALTURA CON ESQUINAS REDONDEADAS FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 40 MM DE FRENTE X 10MM DE FONDO X 255MM CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE A LA CUBIERTA, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. INCLUYE 4 INSERTO ZAMAC ROSCA 1/4 X 3/4 CON TOPE, 8 TORNILLOS 6MM X 12MM CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO Y 4 TORNILLOS 1/4 X 3/4 CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ORIGEN.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
5	ESCRITORIO RECTANGULAR DE 200 CM DE FRENTE X 60 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE	1

	MUEBLES.LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE $\frac{1}{4}$" X $\frac{3}{4}$" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHOS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE $\frac{1}{4}$" X $\frac{3}{4}$" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.ESTRUCTURAS AJUSTABLES UNIDAS POR MEDIO DE UN TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 110 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 5 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN GALVANIZADO $\frac{1}{4}$ X $\frac{3}{4}$ CON APLICACIÓN LOCK-TITE. EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
6	ESCRITORIO , CON MEDIDAS DE 140 CM DE FRENTE X 70 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA	12

LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHOS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. ESTRUCTURAS AJUSTABLES UNIDAS POR MEDIO DE UN TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 110 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 5 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN GALVANIZADO ¼ X ¾ CON APLICACIÓN LOCK-TITE. EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO.1 FALDÓN MELAMINA DE 100 DE FRENTE X 40 CM DE ALTURA CON ESQUINAS REDONDEADAS FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 40 MM DE FRENTE X 10MM DE FONDO X 255MM CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO TEXTURIZADO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE A LA CUBIERTA, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. INCLUYE 4 INSERTO ZAMAC ROSCA 1/4 X 3/4 CON TOPE, 8 TORNILLOS 6MM X 12MM CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO Y 4 TORNILLOS 1/4 X 3/4 CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ORIGEN.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.

ESCRITORIO CON LATERAL IZQUIERDA , CON MEDIDAS DE 160 CM DE FRENTE X 170 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2

SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHOS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X 11.5X 5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. ESTRUCTURAS AJUSTABLES UNIDAS POR MEDIO DE UN TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 110 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 5 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 5 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN GALVANIZADO ¼ X ¾ CON APLICACIÓN LOCK-TITE. EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO. 1 FALDÓN MELAMINA DE 120 DE FRENTE X 40 CM DE ALTURA CON ESQUINAS REDONDEADAS FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 16MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR X 16MM DE ANCHO, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. UNIDO A LA CUBIERTA DEL ESCRITORIO CON TORNILLERÍA ALLEN MEDIANTE 2 HERRAJES EN FORMA DE "L" DE 40 MM DE FRENTE X 10MM DE FONDO X 255MM CALIBRE 6, TERMINADO EN COLOR NEGRO

	TEXTURIZADO, EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 2 PERFORACIONES ROSCADAS PARA FIJARSE A LA CUBIERTA, EN LA PARTE FRONTAL CUENTA CON 4 PERFORACIONES Y DOS SON PARA SOPORTAR EL FALDÓN. INCLUYE 4 INSERTO ZAMAC ROSCA 1/4 X 3/4 CON TOPE, 8 TORNILLOS 6MM X 12MM CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO Y 4 TORNILLOS 1/4 X 3/4 CABEZA BOTÓN ALLEN GALVANIZADO CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ORIGEN.1 LATERAL IZQUIERDA DE 100 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES.LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS.1 ESTRUCTURA AJUSTABLE PARA LATERAL TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. INCLUYE PLACA DE UNIÓN ENTRE CUBIERTAS DE ACERO CON 8 PERFORACIONES DE 8 MM DE DIÁMETRO Y 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼ X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
8	MESA CIRCULAR DE 110 CM DE DIAMETRO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM2, MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM2, RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM2 SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT3, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE	1

DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. CUBIERTA SOPORTADA EN 2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5 X 2.5, A DICHS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X 11.5 X 5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.

MESA PARA SALA DE JUNTAS DE 240 CM DE FRENTE X 100/120 CM DE FONDO X 75 CM DE ALTO, CUBIERTA FABRICADA A PARTIR DE TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM DE ESPESOR CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS , TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. DEBERÁ PRESENTAR CERTIFICADO FSC A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO DONDE AVALE LA PROCEDENCIA DE LOS SUSTRATOS O COMPUESTOS DE MADERA UTILIZADOS EN LA FABRICACIÓN DE MUEBLES. LOS CANTOS ESTARÁN CUBIERTOS CON CANTOS DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO 2MM DE ESPESOR, TERMOFORMADOS, ENCOLADOS, PERFILADOS, REFILADOS, REDONDEADOS, RASCADOS Y PULIDOS. ESTRUCTURAS CON PATAS EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR Y TRAVESAÑOS AJUSTABLES FABRICADAS EN ACERO CALIBRE 14.2 ESTRUCTURAS AJUSTABLES PARA ESCRITORIO TERMINADO EN COLOR BLANCO, FORMANDO DOS TRIÁNGULOS ISÓSCELES A NIVEL DE CUBIERTA LOGRANDO CAMBIAR EL ÁNGULO Y LA UBICACIÓN PARA AJUSTARSE A DIFERENTES MEDIDAS DE CUBIERTAS, SE COMPONE DE LA UNIÓN DE 1 HERRAJE DE ZAMAC CENTRAL DE 10.5 A 14.2 CM DE FRENTE X 3.1 A 6.1 CM DE FONDO X 3.9 CM DE ALTURA, CON 4 PERFORACIONES DOS DERECHAS Y DOS IZQUIERDAS, PARA FIJACIÓN A LA CUBIERTA CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON

	APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE Y CON 2 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA CILÍNDRICA DE 8 X 12 MM PARA UNIRSE DE CADA LADO A 2 HERRAJES DE ZAMAC PUNTA EN FORMA CIRCULAR DE 4 X 10.5X 2.5, A DICHOS HERRAJES SE LES UNE CON 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM UN TRAVESAÑO RECTANGULAR DE ACERO CALIBRE 14 DE 40 MM DE FRENTE X 392 MM DE FONDO X 25 MM DE ALTO QUE EN LA PARTE SUPERIOR LLEVA SOLDADA CADA UNO, UNA PLACA DE ACERO CALIBRE 14 DE 65MM X 80 MM, CON 2 PERFORACIONES CIRCULARES DE 18MM DE DIÁMETRO Y 4 PERFORACIONES OVALADAS DE 14 X 8 MM PARA FIJAR LA CUBIERTA CON 8 TORNILLOS GALVANIZADOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR CUENTA CON 8 PERFORACIONES PARA UNIÓN DE LOS HERRAJES DE ALEACIÓN DE ZAMAC, DEL LADO POSTERIOR DE CADA TRAVESAÑO RECTANGULAR POR MEDIO DE 8 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN DE 8 X 11 MM SE UNEN A HERRAJE DE ZAMAC LATERAL EN FORMA TRIANGULAR DE 4.6 X11.5X5.3 CM Y DEL LADO POSTERIOR DEL HERRAJE SE UNE A LAS PATAS POR MEDIO DE TORNILLERÍA ALLEN CABEZA HEXAGONAL DE 8 X 40 MM A LA PLACA INTERNA SOLDADA QUE TIENE CADA PATA, CADA PATA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 675 MM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. MEDIDAS GENERALES 8 CM DE FRENTE X 49.5 CM DE FONDO X 72.5 CM DE ALTO. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TRAVESAÑO HORIZONTAL FABRICADO A PARTIR DE PERFIL TUBULAR DE ACERO RECTANGULAR CALIBRE 14 DE 4 X 2.5 CM DE 160 CM DE LARGO CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA COLOR BLANCO, CON 7 PERFORACIONES PARA FIJARSE A LA CUBIERTA CON 7 TORNILLOS ALLEN CABEZA DE BOTÓN CON APLICACIÓN LOCK-TITE DE ¼" X ¾" CON APLICACIÓN LOCK-TITE, EN CADA EXTREMO CUENTA CON TAPONES PLÁSTICOS DECORATIVOS EN COLOR BLANCO. INCLUYE COLUMNA CENTRAL PARA CABLEADO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
10	CREDENZA ALTA CON 2 CAJONERAS CON 2 CAJONES + 1 GAVETA, 1 ENTREPAÑO CENTRAL. MEDIDA DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 90CM DE ALTO. CUERPO FABRICADO EN TABLERO INDEPENDIENTE DE AGLOMERADO DE ASTILLAS DE MADERA DE 28MM Y 16MM DE ESPESOR RESPECTIVAMENTE, CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: MÓDULO DE RUPTURA DE 113 KG/CM², MÓDULO DE ELASTICIDAD DE 17606 KG/CM², RESISTENCIA INTERNA DE 4.08 KG/CM² SOPORTE DE TORNILLO CARA DE 102 KG, SOPORTE DE TORNILLO CANTO 73 KG, EXPANSIÓN 8%, HUMEDAD DE 5 A 8%, DENSIDAD DE 640 KG/MT³, TOLERANCIA AL ESPESOR +-3MM. CUBIERTA CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A ALTA PRESIÓN POR AMBAS CARAS, CON RESISTENCIA AL DESGASTE DE 125 A 400 CICLOS. RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE 0.1 GMS / 100 CICLOS, TEMPERATURA DE AMPOLLAMIENTO A 160°C. CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR X 16MM Y 28MM DE ANCHO RESPECTIVAMENTE, TERMOFORMADO, ENCOLADO, PERFILADO, REFILADO, REDONDEADO, RASCADO Y PULIDO. SISTEMA DE ARMADO TIPO MINIFIX, A BASE DE INSERTO CASQUILLO DE BRONCE DE 12MM, PERNO ROLADO PARA INSERTO DE 43MM, CAJA MINIFIX DE 28 Y/O 16MM Y TAPA DE PLÁSTICO. MEDIDAS DE 180 CM DE FRENTE X 45 CM DE FONDO X 78 CM DE ALTO. 4 CAJONES TIPO PAPELERO DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 18.15 CM DE ALTO, CUENTA CON CERRADURA DE CILINDRO INTERCAMBIABLE CON SISTEMA DE BLOQUEO DE TODOS LOS CAJONES, 2 CAJONES TIPO GAVETA DE 44 CM DE FRENTE X 42 CM DE FONDO X 36.5 CM DE ALTO, EN AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR, SU CARA PRINCIPAL CON RECUBRIMIENTO DE LAMINADO PLÁSTICO A BAJA PRESIÓN POR AMBAS CARAS DE 16MM DE ESPESOR CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR, CON SISTEMA DE ARCHIVO COLGANTE PARA FOLDERS Y CORREDERAS EMBALINADAS DE EXTENSIÓN COMPLETA DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.5-2008 PARA GAVETAS, CAJONES Y CORREDERAS. PARA ACREDITARLO DEBERA PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. 1 ENTREPAÑOS MÓVIL CENTRAL DE AGLOMERADO MELAMINICO EN AMBAS CARAS DE 28 MM DE ESPESOR DE 85 CM DE FRENTE X 35 CM DE	2

	FONDO, SU CARA PRINCIPAL ES DE AGLOMERADO MELAMINICO AMBAS CARAS CON CANTO PERIMETRAL DE EXTRUSIÓN DE POLIVINILO DE 2MM DE ESPESOR. JALADERAS DE BARRA DE ALUMINIO ANODIZADO EN INYECCIÓN DE ALEACIÓN DE ALUMINIO SOLIDO CON DISEÑO CURVO FRONTAL PARA AGARRE DE 140MM DE FRENTE, 18 MM DE FONDO 14MM DE ALTO CON TORNILLO 4X25MM CON TERMINADO EN PINTURA EPOXICA ELECTROESTÁTICA COLOR GRIS, NEGRO, BLANCO O ANODIZADA. 2 PATAS FINAL DE 12 CM DE ALTURA X 45 CM DE FONDO, FABRICADAS EN PERFIL DE ACERO TRIANGULAR CALIBRE 16, DE MARCO CERRADO DE 8 CM DE ANCHO X 4 CM DE ALTO UNIDOS CON SOLDADURA Y DETALLADO IMPERCEPTIBLE EN LAS UNIONES, CON TERMINACIÓN EN PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA AL HORNO COLOR BLANCO O GRIS Y LAS UNIONES CON SOLDADURA TIPO MIG QUE NO DEJA ESCORIA. EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON 2 INSERTOS METÁLICOS ROSCADOS DE 1 CM PARA SUJECCIÓN DE REGATONES NIVELADORES DE ALTURA AJUSTABLES DE 6 CM DE DIÁMETRO CON DISEÑO ESTRIADO Y ARO DE NEOPRENO ANTIDERRAPANTE CON ESPARRAGO DE 1 CM Y RANGO DE AJUSTE DE 3.8 CM. EN LA PARTE SUPERIOR CUENTA CON 3 PESTAÑAS CON PERFORACIÓN PARA FIJARSE POR MEDIO DE TORNILLOS DE ¼" X ¾" CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DE LA CREDENZA QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼ X ¾ CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS. INCLUYE 6 PATAS CORTA ESTÁ FABRICADA EN ACERO CALIBRE 14 DE 12 CM DE ALTURA EN FORMA DE PRISMA TRIANGULAR IRREGULAR CON DOS CARAS CURVAS Y UNA RECTA Y ARISTAS REDONDEADAS DE 40 X 46MM, CADA PATA EN LA PARTE INFERIOR CUENTA CON UN TAPÓN PLÁSTICO DE 43 MM DE ALTURA CON NERVADURAS INTERNAS DE REFUERZO CON ROSCA INTERNA DE 20MM DE DIÁMETRO PARA RECIBIR EL REGATÓN PLÁSTICO DE 6 MM DE ALTURA EXTERNA Y 32 MM DE DIÁMETRO. BASE SUPERIOR METÁLICA CON 3 PERFORACIONES PARA FIJARSE POR MEDIO DE 3 TORNILLOS DE ¼" X ¾" CABEZA BOTÓN ALLEN NEGRO CON APLICACIÓN LOCK-TITE AL PISO DE LA CREDENZA O LIBRERO QUE CUENTA CON INSERTOS ROSCADOS ZAMAC ROSCA ¼ X ¾ CON TOPE PARA FIJACIÓN DE LAS PATAS..DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
11	SILLA 4 PATAS CON TAPIZBASE DE 4 PUNTAS , FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO OVAL CON TERMINADO REDONDO CADA UNA CON TAPON EN POLIPROPILENO COLOR NEGRO, CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA CILINDRO GIRATORIO EL CUAL EMPALMA EN EL SOPORTE EN ALUMINIO EN FORMA DE CUATRO RAYOS QUE SE FIJA POR MEDIO DE TORNILLERIA ALLEN AL ASIENTO, TERMINADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA RECIBIR SOPORTE DE ALUMINIO DE LA BASE. ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER. CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45.5 CMFRENTE TOTAL: 46 CM. FONDO TOTAL: 52.5CM. ALTURA TOTAL: 82.5 CM. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	28
12	PERCHERO EN MADERA DE FRESCO, CUENTA CON TRES BRAZOS CADA UNO CON ALTURA DE PISO A PUNTA DE 140CM, 160CM Y 175 CM Y CON UN ESPESOR DE 22 MM , BASE METALICA DE 30 CM DE DIAMETRO DE 13 MM DE ESPESOR TERMINADO EN COLORES CAFÉ, FRESNO NATURAL, NATURAL	6

	ESSENCE,OLMO DIRITO, TABACO. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
13	SILLA OPERATIVA SI TAPIZ BASE, FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA PISTON, TERMINADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOSASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA RECIBIR SOPORTE DE ALUMINIO DE LA BASE.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 52.5CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	3
14	SILLA OPERATIVA SIN TAPIZBASE, FABRICADA EN TUBULAR DE ACERO CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA PISTON, TERMINADO EN PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA HORNEADA SOBRE METAL FOSFATIZADO PARA EVITAR LA OXIDACIÓN, TODAS LAS UNIONES A BASE DE SOLDADURA DE TIPO MICROALAMBRE LIBRE DE ESCORIA.SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOSASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, PLACA EN EL ASIENTO INFERIOR CON 4 PIVOTES CON INSERTOS ROSCADOS PARA RECIBIR SOPORTE DE ALUMINIO DE LA BASE.MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.ASIENTO CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. MEDIDAS GENERALES:FRENTE TOTAL: 46 CM.FONDO TOTAL: 52.5CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	12
15	SILLA OPERATIVA,ASIENTO TAPIZADO.RODAJAS DUALES BICOLOR NEGRO Y BLANCO TIPO YOYO DE 60 MM DE DIÁMETRO PARA PISO DURO Y ALFOMBRA, FABRICADAS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON 12 NERVADURAS INTERIORES, PERNO METÁLICO DE 25 MM QUE ENSAMBLA EN LA BASE ESTRELLA Y ARANDELAS METÁLICAS QUE EVITEN EL DESPRENDIMIENTO Y UNA VIDA ÚTIL DE MÁS DE 98,000 CICLOS.BASE: CRUCETA DE 5 PUNTAS DE 32 CM X 2= 64 CM (25.1969") 25" DE DIÁMETRO, FABRICADA EN NYLON EN COLOR GRIS CLARO, CADA PUNTA CON 24 NERVADURAS DE REFUERZO Y ARO CENTRAL CON 10 NERVADURAS CON ANILLO CENTRAL DE ACERO DONDE SIENTA EL PISTÓN. DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA DE CALIDAD ANSI/BIFMA X5.1-2002 PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SISTEMA DE ELEVACIÓN PISTÓN NEUMÁTICO DE GAS DE, CON CAPACIDAD SUPERIOR A 60,000 CICLOS CARRERA DE 12 CM, TERMINADO EN COLOR NEGRO. MECANISMO CON SISTEMA DE AJUSTE DE ALTURA POR MEDIO DE PALANCA, CARCASA FABRICADA EN INYECCIÓN DE PA (POLIAMIDA) CON 25% GF (FIBRA DE VIDRIO) ASIENTO Y RESPALDO EN UNA SOLA PIEZA DE POLIPROPILENO, CON DISEÑO ERGONOMICO, CON PERFORACIÓN DECORATIVA PARA VENTILACIÓN DEL USUARIO, ASIENTO CON TERMINACION EN CASCADA EN LA PARTE FRONTAL DE LA SILLA PARA MEJORAR LA CIRCULACIÓN SANGUINEA DEL USUARIO, ASIENTO	20

	CON 6 PERFORACIONES PARA FIJACION POR MEDIO DE TORNILLERA DEL PAD DE POLIPROPILENO NEGRO CON 13 NERVADURAS INFERIORES CON ACOJINAMIENTO A BASE DE ESPUMA DE POLIURETANO DE 50 KG/M3 DE DENSIDAD, TAPIZADO EN TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. MEDIDAS DE ASIENTO DE 46 CM DE FRENTE X 46 DE FONDO. MEDIDAS DE RESPALDO DE 39 A 45 DE FRENTE X 35 CM DE ALTO.DESCANSABRAZOS FIJOS COLOR GRIS OSCURO, UNIDOS AL ASIENTO, SOPORTE FABRICADO EN TUBULAR OVAL DE 16 MM DE DIAMETRO, CON PAD EN POLIPROPILENO DE 4 A 5.5 CM DE FRENTE POR 18 CM DE FONDO.MEDIDAS GENERALES: ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45 CM MÍNIMA – 57 CM MÁXIMA. ALTURA DEL PISO A LOS BRAZOS: 64CM MÍNIMA - 76 CM MÁXIMA. ALTURA TOTAL: 81 CM MÍNIMA - 93 CM MÁXIMA.FRENTE TOTAL: 58.5 CM. FONDO TOTAL: 55.5 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
16	Silla de visita con respaldo perforado y asiento en polipropileno. Descansabrazos fijos. Base 4 patas de acero pintado. Apilable, TERMINADO COLOR BLANCO O NEGRO , DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	100
17	SILLON DE DOS PLAZAS. MEDIDAS GENERALES 160X90X70. TAPIZADO EN TELA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO	3
18	SILLON DE UNA PLAZA. TAPIZADO EN TELA. DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. TELA 100% POLIESTER CON PROPIEDADES REPELENTE DE MANCHAS Y RETARDANTE AL FUEGO, DEBERÁ CUMPLIR CON LA NORMA ASTM E84-10 DE RETARDANCIA A LA FLAMA Y BAJO EL MÉTODO AATCC 22 2001 LA HIDRORREPELENCIA DE LA TELA. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO	6
19	SILLA ESTRUCTURA FABRICADA EN MADERA DE FRESNO COLOR NATURAL O ENTINTADO CAFÉ CON CUATRO PATAS CON REGATÓN PLÁSTICO DE 18 MM DE DIÁMETRO, BASE CON 4 PERFILES DE MADERA DE FRESNO , FRONTAL DE 50.5 CM DE 5.1 A 7.5 CM DE ALTO, TRASERA DE 38.6 CM DE 5.1 A 6 CM DE ALTO, LATERALES DE 50.5 CM X 7 CM DE ALTO UNIDOS A LAS PATAS DELANTERAS DE 4.0 CM DE ESPESOR X 59.5 CM DE ALTURA, PATAS TRASERAS DE 2.6CM DE ESPESOR X 70 CM DE ALTO, MEDIDAS BRAZOS 5 CM DE FRENTE X 50 CM DE FONDO X 20 CM DE ALTO.ASIENTO, MARCO FABRICADO EN TRIPLAY EN COLOR NATURAL O ENTINTADO CAFÉ, AL CENTRO TERMINADO EN BEJUCO, MEDIDAS DE ASIENTO DE 39 A 45 CM DE FRENTE X 40CM DE FONDO X 1.42 CM DE ALTO. RESPALDO: MARCO FABRICADO EN TRIPLAY EN COLOR NATURAL O ENTINTADO CAFÉ, FIJO A LAS PATAS TRASERAS POR MEDIO DE UN SOPORTE DE 1.9 CM DE ESPESOR X 2.0.CM A 3.0 CM DE ESPESOR DE FONDO X 6.0 CM DE ALTO, AL CENTRO TERMINADO EN BEJUCO, MEDIDAS DE RESPALDO 33 A36 CM DE FRENTE X 25 CM DE ALTO.MEDIDAS GENERALES:ALTURA DEL PISO AL ASIENTO: 45.5 CM. ALTURA DE PISO A BRAZO:62.5 CM ALTURA TOTAL: 82 CM. FRENTE TOTAL: 59 CM.FONDO TOTAL: 59.5 CM.DEBERÁ ESTAR FABRICADO CON ESTÁNDARES DE CALIDAD QUE CUMPLAN CON LA NORMA NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	14
20	ESTANTE METALICO DE 7 ENTREPAÑOS. CUATRO POSTES DE 221 CM DE ALTO FABRICADOS EN LÁMINA CALIBRE 16 ROLADO EN CALIENTE, ESPECIFICACIÓN SAE 1008, CADA UNO CONSTRUIDO EN UNA SOLA	48

	PIEZA COMO UN PERFIL EN FORMA DE ÁNGULO DE DIMENSIONES POR LADO DE 32MMX49MM, PERFORADO EN AMBAS CARAS CON REDONDOS DE 7.938MM A PASO DE 25.4MM ENTRE CENTROS DE MANERA VERTICAL. SIETE ENTREPAÑOS DE 45x91.5, CUERPO DE ENTREPAÑO FABRICADO EN LÁMINA CALIBRE 22 ROLADO EN FRÍO, ESPECIFICACIÓN SAE 1008. FORMADO POR UN DOBLEZ DE ASIENTO PERIMETRAL DE 10MM Y POR OTRO DOBLEZ DE 32MM DE PERALTE A LOS CUATRO LADOS DEL ENTREPAÑO. EN LAS CUATRO ESQUINAS LLEVA UNA PERFORACIÓN EN FORMA DE OBLONGO DE 17MMX8MM A 15MM DE LA ORILLA HACIA EL CENTRO PARA ENSAMBLAR EN LOS POSTES A BASE DE TORNILLO GALVANIZADO DE ¼"X1/2" CON TUERCA Y RONDANA PLANA, Y OTRA DE 8MM DIA A 75MM DE DISTANCIA DE CENTRO DE LA PERFORACIÓN EN FORMA DE OBLONGO HASTA ESTA PARA COLOCAR ESCUADRAS EN CASO DE SER REQUERIDAS.DOS REFUERZOS ELABORADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 22, EN FORMA DE OMEGA CON MEDIDAS DE 11MMX20MMX37MMX20MMX11MM, EL CUAL VA PUNTEADO EN LA PARTE INFERIOR INTERIOR DEL CUERPO DEL ENTREPAÑO.CARGA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA 88K. DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO. SEIS ESCUADRAS FABRICADAS EN LÁMINA CALIBRE 20 ROLADO EN FRÍO, ESPECIFICACIÓN SAE 1008; O EN LÁMINA CALIBRE 20 GALVANIZADA. EN FORMA DE ESCUADRA REDONDEADA CON DIMENSIONES DE 101MMX101MM Y EN LOS TRES EXTREMOS LLEVA UNA PERFORACIÓN EN FORMA DE OBLONGO DE 17MMX8MM PARA ENSAMBLAR EN LOS POSTES Y ENTREPAÑOS A BASE DE TORNILLO GALVANIZADO DE ¼"X1/2" CON TUERCA Y RONDANA PLANA.TODO ESTÁ EXPUESTO A UN SISTEMA POR ASPERSIÓN DE DESENGRASE, FOSFATO Y SELLO PARA EVITAR CORROSIÓN Y OXIDACIÓN PARA PASAR AL PROCESO DE PINTURA DE APLICACIÓN ELECTROSTÁTICA EN FÓRMULA HÍBRIDO HORNEADO A 180°C CON TIEMPO DE EXPOSICIÓN DE 15MIN; DEBERÁ CONTAR CON LA NORMA SEFA-8-M-2010, DE RESISTENCIA AL IMPACTO, DUREZA Y ADHESIÓN DE LA PINTURA APLICADA A EL ACERO. PARA ACREDITARLO DEBERÁ PRESENTAR LOS CERTIFICADOS CORRESPONDIENTES A NOMBRE DEL FABRICANTE DEL PRODUCTO TERMINADO.	
21	PINTARRON DE CRISTAL TRASCARA EN COLOR BLANCO, 4 BARRENOS PARA SU FIJACION CON CHAPETONES. DIAMETRO 100 CMS, 6MM DE GOSOR CON CANTOS PULIDOS	9
22	GABINETE METALICO, CON PUERTAS DE ACRILICO, MEDIDA GENERAL 39X87X180 CM, FABRICADO EN LAMINA C22, ACRILICO DE 6MM EN LAS PUERTAS. CERRADURA PLASTICA DE 3 PUNTOS DE CIERRE.	1
23	MESA DE JUNTAS DE 120CMX240CMX75, CUBIERTA EN MADERA SÓLIDA DE FRESNO 2" PATAS Y REFUERZOS HORIZONTALES EN MADERA SÓLIDA DE FRESNO 2", ACABADO ENTINTADO COLOR TECA EN LACA DE POLIURETANO MATE	2
24	CARRITO DE PLATAFORMA CON ALTURA DE TRABAJO - PLATAFORMA DE MADERA, 30" X 60" TRANSFIERA PARTES PESADAS DESDE LA REPISA HASTA EL CARRITO SIN ENCORVARSE NI ESFORZARSE.UTILICE EN ÁREAS DE ENVÍOS Y TALLERES DE REPARACIONES. MADERA SILENCIOSA DE 1" ABSORBE IMPACTOS.	5