

**"ADQUISICION DE MOBILIARIO PARA EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE AUTISMO ZONA SUR MIRAMAR
" CON PARTICIPACIÓN DEL COMITÉ
DE ADQUISICIONES**

CONVOCATORIA

De conformidad con los artículos 1 fracción I,II,III,V, 23, 24 fracciones IX,XI XII, 25, 34, 35, 47, 49, 52, 55, 56, 58, 59, 61 numeral 1, 62, 63, 64, 65 Y 66, de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, a la que llamaremos "La Ley", así como los artículos 1º, 39, 49, 50, 58, 59, 60, 62, 65 del Reglamento de Compras, Arrendamientos y Enajenaciones del Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapopan, Jalisco al que en lo sucesivo se le denominará "Reglamento"; el Departamento de Adquisiciones del Sistema DIF Zapopan, convoca a los interesados en participar en la **Licitación Pública Local No. AD/CC/004/2025** la cual se llevará a cabo conforme los lineamientos siguientes:

A.	Origen de los recursos (Art. 59 Fracc. I de la Ley)	Municipal
B.	Carácter de la licitación (Art. 55fracción III y 59 Fracc. IV de la Ley)	Local (con domicilio Fiscal en el Estado de Jalisco).
C.	Idioma en que deberán de presentarse las proposiciones, Anexos y folletos art 59 fracción IV.	Español
D.	Ejercicio fiscal que abarca la contratación (Art. 59 Fracc. X de la Ley)	Ejercicio Fiscal correspondiente al año 2025 (dos mil veinticinco).
E.	Fecha y número de documento que acredita la suficiencia presupuestal (art. 50 de la Ley)	Correo electrónico de fecha 24 (veinticuatro) de enero del 2025 (dos mil veinticinco)
F.	Tipo de contrato (Art. 59 Fracc. X de la Ley)	Cerrado
G.	Aceptación de proposiciones conjuntas (Art. 59 Fracc. X de la Ley)	NO
H.	Adjudicación de los bienes o servicios (Art. 59 Fracc. XI de la Ley)	La presente licitación deberá ser adjudicada A UN SOLO PROVEEDOR
I.	Participación de Testigo Social (Art. 37 de la Ley)	No participarán testigos sociales.
J.	Criterio de Evaluación de Propuestas (Art. 59 Fracc. XII de la Ley)	Costo Beneficio mediante el cual solo se adjudicará a quien ofrezca beneficios en cuanto a tiempos de entrega, calidad, garantía, valores agregados o mejores condiciones de compra.
K.	Documento donde se detalla la descripción de bienes y/o servicios (Art. 59 Fracc. II de la Ley)	Anexo No. 1
L.	Especificaciones de la documentación a presentar en las propuestas técnica y económica.	Puntos 9 (nueve) y 10 (diez) de las bases como sus Anexos.
M.	Plazo de presentación de propuestas (Art. del Artículo 61 de la Ley)	Día 07 (Siete) de febrero de 2025 (Dos mil veinticinco) a más tardar las 14:00 catorce horas, en el despacho del órgano interno de Contraloría del Sistema DIF Zapopan, módulo "B", en oficinas generales, ubicado en Av. Laureles No. 1151, col. Estatuto jurídico FOVISSSTE, Zapopan.
N.	Fecha, hora y lugar de Junta de aclaraciones (Art. 59 Fracc. III de la Ley)	Día 04 (Cuatro) de febrero de 2025 (Dos mil veinticinco) a más tardar a las 11:00 once horas en la oficina de Adquisiciones, módulo "D" , ubicado en Av. Laureles No. 1151 enviando sus preguntas al correo; gluevano@difzapopan.gob.mx ; fgarcia@difzapopan.gob.mx hduuno@difzapopan.gob.mx
Ñ.	Fecha, hora y lugar de apertura de sobres (Art. 59 Fracc. III y numeral 2 del artículo 61 de la Ley)	Día 07 (Siete) de febrero de 2025 (Dos mil veinticinco) a más tardar a las 14:15 catorce horas con quince minutos en las oficinas de Contraloría del Sistema DIF Zapopan, módulo "B", en oficinas generales.
O.	Domicilio de las oficinas de la Contraloría	En el despacho del Órgano Interno de Control del Sistema DIF Zapopan, Módulo "B", en oficinas generales, ubicado en Av. Laureles No. 1151 Col. Estatuto Jurídico FOVISSSTE, Zapopan.

BASES

1.- ANTECEDENTES.

PRIMERO. Con la solicitud de requisición No. folio 250024 recibida el 22 (veintidós) de enero del 2025 (dos mil veinticinco) el C. Felipe de Jesús García Andrade Jefe del del Departamento de Mantenimiento y Conservación de Bienes Físicos, requiere por los motivos y justificaciones que considera pertinentes, al Departamento de Adquisiciones, mediante el uso de recursos de origen municipal, el "Adquisición de Mobiliario para Equipamiento del Centro de Autismo del CDC 24 Miramar" cuyas características y presentaciones se detallan en el Anexo 1 de las presentes bases.

SEGUNDO. La finalidad de las presentes bases, además de regular el procedimiento de adquisición en cuestión, es el de investirlo de los principios de eficiencia, eficacia, economía, transparencia y honradez a que alude el primer párrafo del artículo 134 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; todo lo cual, a efecto de conseguir las mejores condiciones disponibles de precio, calidad, financiamiento, oportunidad y demás circunstancias para el Sistema DIF ZAPOPAN, en la adquisición y administración de los servicios que obtiene para su funcionamiento.

2.- TIPO DE LICITACIÓN.

De acuerdo a lo establecido en el artículo 55 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, el carácter de la presente licitación será Local.

3.- TESTIGOS SOCIALES.

En este proceso no participarán testigos sociales.

4.- JUNTA DE ACLARACIONES Y VISITA DE CAMPO

4.1 Junta de Aclaraciones.

En cumplimiento a lo dispuesto por los artículos 63 y 70 de la Ley de Compras Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios, con la finalidad de proporcionar la información que los licitantes requieren y así desahogar sus preguntas o aclaraciones, podrán presentarse a las **11:00 (once) horas del día 04 (cuatro) de febrero de 2025 (dos mil veinticinco), en la oficina del Departamento de Adquisiciones**, ubicada en el módulo "D", del Sistema DIF Zapopan, con domicilio en Av. Laureles # 1151 Col Estatuto Jurídico FOVISSSTE, Zapopan; debiendo presentar:

- Un escrito en hoja membretada en el que expresen su interés de participar en la licitación, por sí en representación de un tercero, quien deberá identificarse con documento oficial, manifestando en todos los casos los datos generales del interesado y, en su caso, del representante;
- Las preguntas deberán entregarse de manera electrónica en formato Word o procesador de texto, a más tardar el día **31 (treinta y uno) de enero de 2025 (dos mil veinticinco), A MÁS TARDAR a las 10:59 diez horas con cincuenta y nueve minutos**, a los correos

gluevano@difzapopan.gob.mx, fgarcia@difzapopan.gob.mx, y hdnuno@difzapopan.gob.mx de manera impresa el día establecido para la junta de aclaraciones; los cuestionamientos correspondientes deberán formularse respecto de la convocatoria y sus Anexos, por lo que la convocante no estará obligada a responder preguntas que versen sobre alguna cuestión que no esté directamente vinculada con éstos

- c) En el acto de junta de aclaraciones, los asistentes podrán formular cuestionamientos que no hayan sido plasmados en el documento que hayan entregado de forma previa, sin embargo, la convocante no tendrá obligación de plasmar las respuestas a éstos en el acta correspondiente, a no ser que, a su juicio, las respuestas otorgadas sean de trascendencia para la convocatoria y sus Anexos;
- d) La asistencia de los licitantes y los acuerdos tomados serán impuestos para todos los licitantes aun cuando no hayan asistido a esta junta. Las respuestas a las preguntas recibidas serán publicadas mediante acta de junta de aclaraciones, misma que se publicara en el portal de transparencia de este Sistema DIF Zapopan, un día hábil posterior al acto respectivo.
- e) Los cuestionamientos que formulen los interesados respecto a requisitos, aspectos técnicos de los bienes o servicios requeridos, deberán ser respondidos por el área requirente, mientras que aquellas preguntas efectuadas respecto de los aspectos administrativos del procedimiento licitatorio serán respondidas respectivamente por la convocante y el área requirente en lo que corresponda.
- f) Los licitantes que **NO** envíen sus cuestionamientos al correo electrónico en el tiempo establecido, **NO** podrán formular cuestionamientos en el acto de Junta de Aclaraciones, solo los que se deriven de los mismos cuestionamientos presentados con anterioridad.
- g) Cualquier modificación a las bases de la licitación, incluyendo las que resulten de la o las juntas de aclaraciones, formará parte de las bases y deberá ser considerada por los licitantes en la elaboración de su proposición.

NOTA: CABE MENCIONAR, QUE LOS LICITANTES QUE NO SE PRESENTEN A LA JUNTA DE ACLARACIONES, SE LES TENDRÁ POR DESECHADAS SUS PROPOSICIONES Y NO SERÁN CONSIDERADAS DURANTE LA ETAPA DE PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS Y APERTURA DE LAS MISMAS.

4.2 Visita de Campo

No aplica este punto.

5.- ESPECIFICACIONES.

La propuesta del participante deberá apegarse estrictamente a las especificaciones Técnicas solicitadas y proporcionadas por el Sistema DIF ZAPOPAN, en el **Anexo No. 1** de las presentes bases, en el cual se establecerán las características de los productos o servicios solicitados, así como el punto 7 "plazo, lugar y condiciones de entrega".

6.- OBLIGACIONES DE LOS "LICITANTES".

Poseer la capacidad administrativa, financiera, legal y técnica, para atender el requerimiento en las condiciones solicitadas, reservándose la "CONVOCANTE" el derecho a solicitar la documentación a

los "LICITANTES" que acrediten tal circunstancia, en cualquier momento del proceso, si así lo considera conveniente.

Si resulta adjudicado en tanto el RUPC (REGISTRO ÚNICO DE PROVEEDORES Y CONTRATISTAS) no esté en funcionamiento, deberá estar registrado en el Padrón de Proveedores del Sistema DIF Zapopan. La falta de registro en el RUPC o el Padrón no impide su participación, pero es factor indispensable para firmar el contrato.

7.- PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE ENTREGA.

El suministro e instalación de la presente licitación deberá de ser entregada, conforme a la fecha establecida en el **Anexo No. 1** de las presentes bases o en su caso lo que el área requirente solicite de manera justificada. Deberán entregarse en los términos y condiciones plasmados en el **Anexo No. 1**, en instalaciones del **Centro de Autismo Zona Sur**, ubicado en prolongación de Av. Guadalupe, frente a la Colmena de Miramar, Zapopan, Jalisco. C.P.45149 en un horario de 9:00am a 3:00pm de lunes a viernes, debiendo avisar con un día hábil de anticipación a la entrega al teléfono 33-3836-3444 ext. 3813 o 3602 con la finalidad de que la compra y el servicio se valide y sea recibido por la **C. Felipe de Jesús García Andrade** titular del área requirente o quien en su momento el designe. Los bienes o servicio se entregarán, conforme al **Anexo No.1** de la presente bases.

La transportación de los "bienes, servicios e instalación" correrá por cuenta y riesgo del "PROVEEDOR" responsabilizándose de que estos sean entregados en el lugar y el plazo pactado en el pedido y/o contrato.

8.- PROPUESTAS DE LOS LICITANTES.

Las características **TÉCNICAS** mínimas se encuentran descritas en el **Anexo No. 1** y el participante podrá ofrecer éstas o mejores condiciones de los productos o servicios licitados, características que deberá plasmar en su propuesta técnica.

La propuesta **ECONÓMICA** deberá ser presentada bajo el formato del **Anexo No. 2** donde se establecerá el precio neto de los productos y/o la cantidad de los servicios ofertados con IVA desglosado en **Moneda Nacional**, esto en caso de ser una adquisición gravada por la Ley del Impuesto al Valor Agregado.

Las propuestas se deberán presentar en **sobres separados** y no deberán contener textos entre líneas, raspaduras, tachaduras, ni enmendaduras; deberán venir firmadas por el participante o en caso de ser persona jurídica por el Representante Legal.

La falta de cualquiera de los documentos descritos en este punto 8, será motivo de desechamiento.

9.- DOCUMENTOS ADJUNTOS A LA PROPUESTA TÉCNICA Y LA PROPUESTA ECONÓMICA.

9.1 La Propuesta Técnica deberá ir acompañada de los siguientes documentos:

- a) Copia **Certificada del Acta Constitutiva y copia simple** debidamente inscrita en el Registro Público de Comercio, en caso de las Empresas internacionales que llegaran a participar presentar la inscripción en la Secretaría de Relaciones Exteriores, así como todas sus modificaciones, poder del representante legal e identificación oficial del mismo. En caso de ser persona física, copia de identificación personal oficial actual. **(se cotejará la copia certificada con la copia simple, a lo cual, se podrá realizar la devolución de las mismas, 3 (tres) días hábiles posteriores a la apertura de sobres del presente procedimiento de licitación pública, en el área jurídica del departamento de adquisiciones de lunes a viernes, en un horario que comprende las 9:00 (nueve) horas a las 16:00 (dieciseis) horas, cabe mencionar que, los licitantes participantes tendrán un término no mayor a 7 (siete) días hábiles posteriores a la apertura de sobres, para recoger sus copias certificadas).**
- b) Comprobante actual, no mayor a tres meses, del domicilio fiscal de la empresa y/o persona física.
- c) Acta de nacimiento para personas físicas, actualizada no mayor a tres meses.
- d) Constancia de Situación Fiscal emitida por el SAT no mayor a tres meses.
- e) Opinión de cumplimiento obligaciones Fiscales emitida por el SAT en sentido positivo no mayor a tres meses.
- f) Cédula de identificación Fiscal.
- g) Correo electrónico del licitante.
- h) Numero de contacto del licitante.

La falta de cualquier documento señalado en este punto no acreditará al interesado y no podrán ser consideradas sus proposiciones. La falta de inscripción en el Padrón de Proveedores no impide la participación en la licitación, sin embargo, es necesaria para que el adjudicado firme el contrato respectivo.

9.2 La Propuesta Económica deberá ir acompañada de los siguientes documentos:

- a) Anexar carta manifiesto en el que se señale la veracidad de la información presentada, así como no estar en ninguno de los supuestos del Art. 52 de la Ley.
- b) Anexar carta manifiesto en la que se establezca el compromiso de sostener vigentes los precios que coticen durante todo el procedimiento de la licitación y durante la vigencia del contrato respectivo.
- c) Anexar la declaración de integridad y no colusión, manifestando bajo protesta de decir verdad, que por sí mismos o a través de interpósita persona, se abstendrán de adoptar conductas, para que los servidores públicos del ente público, induzcan o alteren las evaluaciones de las proposiciones, el resultado del procedimiento, u otros aspectos que otorguen condiciones más ventajosas con relación a los demás participantes, así como la celebración de acuerdos colusorios. Lo anterior de conformidad al artículo 59 fracción IX de la Ley de Compras

Gubernamentales, Enajenaciones y Contratación de Servicios del Estado de Jalisco y sus Municipios.

- d) Manifestar bajo protesta de decir verdad, que el precio cotizado es el mejor y especial para el Sistema para el Desarrollo Integral de la familia del Municipio de Zapopan, Jalisco, y se mantendrán vigentes hasta por el periodo contratado.
- e) Anexar carta manifiesto en la que haga constar su aceptación o negación a que les sea retenida su Aportación cinco al millar del monto total del contrato, antes de I.V.A. que sea adjudicado para ser aportado al Fondo Impulso Jalisco, de conformidad al artículo 59 fracción XVI de la Ley según **Anexo 5**.

Los documentos mencionados en la **Propuesta Económica** del inciso a) al d) deberán presentarse conforme al **Anexo No. 3** de las bases, materia de la presente licitación.

NOTA: Conforme lo dispuesto por el artículo 49 de la Ley, si existen dos o más proposiciones que en cuanto a precio tengan una diferencia entre sí, que no sea superior al dos por ciento, el contrato deberá adjudicarse a los proveedores que hagan constar su aceptación a la retención de su aportación del cinco al millar, monto total del contrato, antes del I.V.A.

Los documentos solicitados deberán ser dirigidos al **Comité de Adquisiciones del Sistema DIF Zapopan**.

La falta de cualquiera de los documentos descritos en este punto 9, será motivo de desechamiento.

10.- DESARROLLO DE LA LICITACIÓN.

10.1 Presentación de la Propuesta Técnica y Propuesta Económica.

Conforme lo previsto en el artículo 64 de la Ley, la **Propuesta Técnica** y la **Propuesta Económica** se presentarán **en sobres separados** con la finalidad de que garantice la integridad de la propuesta presentada, exentando la presentación por vía electrónica a través del sistema Electrónico, en virtud de lo manifestado en el artículo 8 transitorio de La Ley el cual hace mención que hasta en tanto comience la operación del Sistema Electrónico de Compras Gubernamentales y Contratación de Obra Pública, en aquellos entes públicos donde no se cuente con la capacidad para recibir proposiciones por medios electrónicos, la presentación y apertura de propuestas correspondientes a los procesos de licitación podrán llevarse a cabo de manera presencial.

Los participantes presentarán en sobres separados la propuesta **Técnica** y la propuesta **Económica**, conforme al numeral 1 del artículo 61 de La Ley, a más tardar a las **14:00 (catorce) horas del día 07 (siete) de febrero de 2025 (dos mil veinticinco)** en sobres cerrados de forma inviolable con cinta adhesiva transparente y firma por el participante y/o el representante legal en la solapa por debajo de la cinta Indicando claramente el nombre del participante y señalando el número de licitación; se presentará en la Contraloría del Sistema DIF Zapopan, **módulo "B"** en oficinas generales, ubicado en Av. Laureles no. 1151 Col. Estatuto Jurídico FOVISSSTE, Zapopan.

Los participantes que desean intervenir en los actos de presentación y apertura de proposiciones, bastará que al inicio de los mismos presenten un escrito en el que su firmante manifieste, bajo

protesta de decir verdad, que cuenta con facultades suficientes para comprometerse por sí o por su representada, sin que resulte necesario acreditar su personalidad jurídica, los cuales firmarán un registro para dejar constancia de su asistencia a los actos de apertura de propuestas técnica y económica, la asistencia a este acto no es obligatoria, lo anterior con fundamento al artículo 59 fracción VI de la Ley.

10.2 Presentación de Muestras Físicas.

Los participantes deberán presentar un muestrario respecto a los acabados, colores, tonalidades y material, de los artículos licitados en la presente convocatoria, mismo que deberá de exhibirse en la misma hora y lugar indicados en la apertura de las propuestas técnicas y económicas

10.3 Apertura de la propuesta Técnica y Propuesta Económica.

Este acto se llevará a cabo, a las **14:15 (catorce horas con quince minutos) del día 07 (siete) febrero de 2025 (dos mil veinticinco)**, en la oficina de Contraloría del Sistema DIF Zapopan, módulo "B" en oficinas generales, ubicado en Av. Laureles No. 1151 Col. Estatuto Jurídico FOVISSSTE, Zapopan, ante la presencia de personal de la Contraloría Interna, el Departamento de Adquisiciones del Sistema DIF Zapopan y un integrante del Comité de Adquisiciones, desarrollándose bajo el orden plasmado en el Artículo 65 de La Ley.

Se procederá a la apertura de sobres de la **Propuesta Técnica y Propuesta Económica**, levantando acta circunstanciada de hechos donde consten los documentos entregados (sin que ello implique una evaluación de su contenido), el importe de cada una de ellas y se señale lugar, fecha y hora en que se dará a conocer el fallo correspondiente, que deberá ocurrir dentro de los veinte días naturales siguientes a la establecida para este acto.

Conforme lo dispuesto en el artículo 71 numeral 2 de la Ley, cuando se declare desierta una licitación o alguna partida y persista la necesidad de contratar con el carácter y requisitos solicitados en la primera licitación, el ente podrá emitir una segunda convocatoria, o bien optar por la adjudicación directa, en los términos establecidos en el artículo referido. Cuando los requisitos o el carácter sean modificado con respecto a la primera convocatoria, se deberá convocar a un nuevo procedimiento.

10.4 Revisión y Autorización de Licitación Pública con Concurrencia.

La revisión de la propuesta Técnica y Económica se realizará, en Sesión del Comité de Adquisiciones del Sistema DIF Zapopan, para su autorización.

10.5 Criterios para la evaluación de Propuestas.

- I. El sistema de evaluación será el método "**Costo Beneficio**", mediante el cual solo se adjudicará a quien ofrezca beneficios en cuanto a tiempos de entrega, calidad, garantía, valores agregados o mejores condiciones de compra y el precio más conveniente conforme lo solicitado.
- II. Se verificará que las proposiciones cumplan con los requisitos solicitados en las bases de la licitación, quedando a cargo del área requirente la evaluación de los requisitos que soliciten y de los aspectos técnicos del bien o servicio licitado
- III. La presente licitación será adjudicada a **un solo proveedor**.

11.- RESOLUCIÓN Y NOTIFICACIÓN DEL FALLO DE LA ADJUDICACIÓN.

El contenido del Fallo se difundirá a través del portal de transparencia de Sistema DIF Zapopan, lo cual hará las veces de notificación personal del mismo una vez firmado por los integrantes del Comité de Adquisiciones, a más tardar 5 días hábiles después de haber llevado a cabo la Sesión correspondiente. Además, la convocante podrá hacer llegar el fallo a los participantes, mediante correo electrónico en la dirección proporcionada por estos en su propuesta.

Cabe mencionar, que, si el proveedor adjudicado aún no se encuentra inscrito en el registro de proveedores, deberá realizar su inscripción correspondiente en el padrón de proveedores de este Sistema DIF Zapopan, en un término no mayor a **03 días hábiles, posteriores a la notificación del fallo.**

En caso de que el "PROVEEDOR" no cumpla con lo establecido en este punto, la "CONVOCANTE" podrá adjudicar el contrato respectivo al "LICITANTE" que hubiere obtenido el segundo lugar, de acuerdo al resultado del cuadro comparativo económico que haya dado origen a la Resolución de Adjudicación o bien proceder a un nuevo proceso, si así lo determina conveniente la "CONVOCANTE". Con fundamento en el Art. 71 numeral 2 de la Ley.

12.- PUNTUALIDAD.

Sólo se permitirá la participación en los diferentes actos, a los "LICITANTES" registrados en tiempo y forma que se encuentren al inicio de los mismos.

Si por causas justificadas no se inicia un acto a la hora señalada, los acuerdos y actividades realizadas por el COMITÉ serán válidos, no pudiendo los "LICITANTES" argumentar incumplimiento por parte de la "CONVOCANTE" ni del "COMITÉ".

13.- FACULTADES DEL COMITÉ.

Además de lo previsto en el artículo 24 de la "LEY", el "COMITÉ" tendrá las siguientes facultades:

- Dispensar defectos, errores y omisiones en las propuestas, cuya importancia en sí no sea relevante, siempre y cuando se presuma que el "LICITANTE" no obró de mala fe, y que no altere de manera sustancial la propuesta o el "PROCESO", asimismo que no contravenga a lo dispuesto en la "LEY" y su "REGLAMENTO".
- Adelantar o posponer las fechas de los actos de fallo técnico y Resolución de Adjudicación si así lo considera conveniente, notificando de manera escrita y oportuna a los "LICITANTES".
- Si existiera error aritmético y/o mecanográfico, reconocer el resultado correcto y el importe total será el que resulte de las correcciones realizadas, tomando como base el precio unitario.
- El "COMITÉ", la "CONVOCANTE" o quien ellos designen, podrán solicitar a los "LICITANTES", aclaraciones relacionadas con las propuestas.
- No tomar en cuenta las propuestas cuyo importe sea de tal forma inferior, que el "COMITÉ" considere que el "LICITANTE" no podría suministrar los bienes o servicios satisfactoriamente, por lo que incurriría en incumplimiento.
- Descalificar, declarar desierto, suspender o cancelar parcial o totalmente el proceso, de conformidad a lo establecido en el artículo 71 de la "LEY".
- Decidir lo conducente respecto de las situaciones extraordinarias que se presenten en el ejercicio de sus funciones, observando siempre los principios de economía, eficacia,

transparencia, imparcialidad, y honradez, de conformidad a lo establecido en el artículo 24 de la "LEY".

14.- FORMA DE PAGO.

Los bienes y servicios adquiridos se pagarán al participante adjudicado **en un plazo de 30 días hábiles** posteriores a la fecha de entrega y a entera satisfacción del área requirente, recabando el documento de recepción de los bienes, firmado y sellado a entera satisfacción por parte del personal del área requirente, conforme a las especificaciones pactadas entre el proveedor adjudicado y el Sistema DIF Zapopan, se pagarán al participante adjudicado previa presentación en original de la factura impresa, anexando la opinión de cumplimiento en sentido positivo no mayor a 3 meses, los soportes correspondientes y acompañada de su Verificación SAT, así como la factura CFDI Y XML vía correo electrónico, deberá de ser emitida a nombre de Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapopan Jalisco, ubicado en Av. Laureles # 1151 Col. Estatuto Jurídico FOVISSSTE, RFC DMZ610817LH6. C.P. 45149, la cual deberá presentarse en el departamento de Recursos Financieros, ubicado en el módulo "E" de las oficinas generales.

Ahora bien, el hecho de que se hubiera suscrito el contrato a entera satisfacción, **no exime al proveedor adjudicado, la presentación de la garantía solicitada en el punto 15 de las presentes bases**, toda vez que, si no se presenta por parte del proveedor adjudicado, la garantía en mención, no se realizará el pago correspondiente por este Sistema DIF Zapopan.

En caso de que el licitante adjudicado solicite anticipo, deberá de entregar un cheque certificado, transferencia electrónica o fianza POR EL 100% DEL ANTICIPO SOLICITADO, de conformidad al artículo 78 de la Ley.

Dicho anticipo **no podrá ser mayor al 50% del monto total del contrato**. Conforme a lo dispuesto en el artículo 76 fracción VII de la Ley con relación al artículo 87 del reglamento. Ahora bien, en caso de realizar transferencia electrónica, deberá hacerlo mediante deposito en la siguiente cuenta:

Banco BanBajío

A nombre: Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapopan Jalisco.
Cuenta maestra 0353597690101.

Cuenta Clabe No. 030320900030078580.

Cabe mencionar, que en caso de que el licitante requiera el anticipo mencionado en párrafos precedentes, **deberá manifestarlo dentro de su Propuesta Económica**, en la etapa de presentación de propuestas, puesto que, en caso de no hacerlo, no se le concederá dicho anticipo.

En caso de que el licitante ganador hubiera aceptado la condición relativa al **5 al millar**, conforme al Anexo 5, deberá incluir en su factura el concepto e importe de la retención.

15.- GARANTÍA

El "PROVEEDOR" adjudicado deberá presentar una garantía a favor de la "CONVOCANTE", misma que se hará efectiva, si el proveedor adjudicado no da cabal cumplimiento en el contrato, así como cualquier incumplimiento de los puntos y Anexos que versan en las presentes bases, tanto para el cumplimiento de su contrato, como por la calidad, defectos y vicios ocultos de los bienes o servicios,

en Moneda Nacional, por el importe del **10% (diez por ciento) del monto total** del contrato I.V.A. incluido. Dicha garantía puede ser mediante CHEQUE CERTIFICADO, TRANSFERENCIA ELECTRONICA o FIANZA otorgada a favor del SISTEMA PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA del MUNICIPIO DE ZAPOPAN, JALISCO, siempre y cuando el monto de su adjudicación rebase las 2,480 (UMA) IV.A. incluido; A excepción, de aquellos bienes o servicios que por su naturaleza así lo requiera, sea cual sea la suma de la compra adquirida.

Ésta garantía deberá presentarla a más tardar dentro de **10 diez días hábiles** posteriores a la notificación del fallo, esto para efectos de que se proceda al pago, en el Departamento de Recursos Financieros ubicado en el Módulo "E" de Oficinas Generales con Domicilio en Av. Laureles 1151, colonia Estatuto Jurídico FOVISSSTE, Zapopan, Jalisco. Dicha garantía deberá de presentarse conforme lo plasmado en el **Anexo No. 4** de las presentes bases de la licitación pública.

Esta garantía, independientemente de su forma de presentación, deberá permanecer vigente, durante la vigencia del contrato correspondiente.

En caso de que el "PROVEEDOR" no cumpla con lo establecido en este punto, la "CONVOCANTE" podrá adjudicar el contrato respectivo al "LICITANTE" que hubiere obtenido el segundo lugar, de acuerdo al resultado del cuadro comparativo económico que haya dado origen a la Resolución de Adjudicación o bien proceder a un nuevo proceso, si así lo determina conveniente la "CONVOCANTE". Con fundamento en el Art. 71 numeral 2 y 77 numeral 2, de la Ley.

En caso de que la garantía se otorgue bajo fianza, los "PROVEEDORES" adjudicados lo harán mediante póliza que expida una compañía autorizada con domicilio en el Estado, tratándose de proveedores domiciliados en esta entidad. Cuando éstos tengan su domicilio fuera de Jalisco, deberán exhibir la garantía, con la aceptación de la afianzadora que la expida de someterse a la competencia de los juzgados del fuero común o federal con jurisdicción en la ciudad de Guadalajara, Jalisco. Lo anterior, con fundamento en lo establecido en el artículo 84, apartado 2, de la Ley.

Conforme al artículo 2, fracción XV, con relación al artículo 86 de la ley, el proveedor adjudicado deberá presentar un escrito en el cual manifieste su compromiso de reparar o restituir de forma gratuita los defectos, vicios ocultos, falta de calidad y averías y hacerse responsable del cumplimiento de las obligaciones de tiempo, modo y lugar o restituir de forma gratuita los defectos encontrados en el lapso de por lo menos una año o el tiempo de la garantía ofrecida por el proveedor adjudicados en su propuesta. El escrito referido deberá ser dirigido a la Jefatura de Adquisiciones y presentarse junto con la garantía de cumplimiento, en el mismo plazo concedido.

16.- MOTIVOS DE "DESECHAMIENTO".

El "COMITÉ" desechará parcial o totalmente alguna(s) "PROPUESTAS" por cualquiera de las siguientes situaciones:

- a) En los casos previstos en el artículo 52 de la "LEY".
- b) En los casos de aquellos "PROVEEDORES" que, por causas imputables a ellos mismos, la "CONVOCANTE" les hubiere rescindido administrativamente más de un contrato, dentro de un lapso de dos años calendario, contados a partir de la notificación de la primera rescisión. De conformidad a lo señalado en el artículo 52, fracción III, de la "LEY".

- c) Cuando se encuentren inhabilitados por resolución de autoridad competente. En apego a lo señalado por el artículo 52, fracción IV, de la "LEY".
- d) Los PROVEEDORES que se encuentren en situación de atraso en las entregas de los bienes o en la prestación de servicios por causas imputables a ellos mismos, respecto de otro u otros contratos celebrados con el Organismo. Conforme a lo señalado en el artículo 52, fracción V, de la "LEY".
- e) Los "LICITANTES" o "PROVEEDORES" que, teniendo ya varias adjudicaciones, a juicio y consideración del "COMITÉ", obstaculicen la libre competencia, el impulso a la productividad o el cumplimiento oportuno en la presentación satisfactoria del servicio. Lo anterior, a fin de evitar prácticas de acaparamiento, actos de monopolio, simulación o marginación de empresas locales en desarrollo. De conformidad a lo previsto en el artículo 52, fracción XII, de la "LEY".
- f) Si un mismo socio o administrador forma parte de dos o más de las empresas "LICITANTES".
- g) Cuando se compruebe de que algún "LICITANTE" ha acordado con otro u otros "LICITANTES", elevar los costos de los "productos", o cualquier otro acuerdo que tenga como fin obtener una ventaja sobre los demás licitantes. Conforme a lo señalado en el artículo 59, apartado 1., fracción XIV, de la "LEY".
- h) Si se comprueba que al "LICITANTE", por causas imputables al mismo, se le hubieren rescindido uno o más contratos celebrados con el Gobierno Federal, con el del Estado de Jalisco o con el Municipal, o con cualquier otra entidad pública, en un plazo no mayor a seis meses anteriores a la fecha del presente "PROCESO".
- i) Cuando el "COMITÉ" tenga conocimiento por escrito, de irregularidades imputables al "LICITANTE", en el cumplimiento de algún contrato celebrado con el Gobierno Federal, con el del Estado de Jalisco o con el Municipal, o con cualquier otra entidad pública.
- j) Cuando alguno de los documentos preparados por el "LICITANTE" no esté firmado por la persona legalmente facultada para ello.
- k) Si los documentos presentados tuvieran textos entre líneas, raspaduras, alteraciones, tachaduras o enmendaduras.
- l) Si el "LICITANTE" presentara datos falsos en sus documentos que exhiba para participar en el presente "PROCESO".
- m) Por incumplimiento en cualquiera de los requisitos y documentos plasmados en los puntos y Anexos de las "BASES" del presente "PROCESO", ya que deberán apearse a las necesidades planteadas por la "CONVOCANTE", de acuerdo a las características y especificaciones de los "bienes o servicios".
- n) La falta de exhibir o aportar cualquier documento o muestra física solicitados por la "CONVOCANTE" conforme a las "BASES" del presente "PROCESO".
- o) Si el "LICITANTE" establece contacto con la "CONVOCANTE", para tratar cualquier asunto relacionado con los aspectos técnicos de sus propuestas, salvo que la convocante considere necesario que alguno de ellos aclare determinados datos que se hayan presentado de forma deficiente y que no afecten el resultado de la evaluación técnica realizada, como, de manera enunciativa más no limitativa, errores aritméticos o mecanográficos. En apego a lo señalado por el artículo 69, apartado 6, de la "LEY".
- p) En caso de que determinado "LICITANTE" se encuentre inhabilitado por el "RUPC" del Gobierno del Estado, o por alguna autoridad, ya sea Municipal, Estatal o Federal, en la contratación de algún bien y/o servicio o durante el presente "PROCESO".
- q) Si el "LICITANTE" cotiza parcialmente alguna de las partidas de las licitadas en el presente "PROCESO".

17.- CANCELACIÓN DEL PROCESO.

El "COMITÉ" podrá cancelar parcial o totalmente el proceso:

- a) En caso fortuito, de fuerza mayor o por razones de interés general.
- b) Cuando se detecte que lo estipulado y requerido en las "BASES" del presente "PROCESO" excede a las especificaciones de los "bienes/servicios", que se pretenden adquirir.
- c) Cuando se extinga la necesidad de adquirir los bienes o servicios correspondientes. Conforme al Artículo 71 numeral 3, de la Ley.
- d) Cuando se detecte que, de continuar con el procedimiento, puedan ocasionarse daños o perjuicios a la CONVOCANTE, al ÁREA REQUERENTE y/o terceros. Conforme al Artículo 71 numeral 3, de la Ley.
- e) Por orden escrita debidamente fundada y motivada de autoridad judicial en el ejercicio de sus funciones, por el Órgano Interno de Control del Sistema DIF Zapopan, con motivo de denuncias o inconformidades, o por la "CONVOCANTE" de tener conocimiento de alguna irregularidad.
- f) Si se comprueba la existencia de irregularidades.
- g) Por exceder el techo presupuestal autorizado para este proceso.
- h) Si los precios ofertados por los "LICITANTES" no aseguran a la "CONVOCANTE" las mejores condiciones disponibles para su adjudicación.

En caso de que el proceso sea cancelado, se notificará a todos los "LICITANTES".

18. DEMORAS.

Si en cualquier momento en el curso de la ejecución del contrato, el "PROVEEDOR", se encontrara en una situación que impidiera la oportuna entrega de los "bienes o servicios", el "PROVEEDOR" notificará de inmediato por escrito a la "CONVOCANTE" las causas de la demora y su duración probable solicitando prórroga (esta notificación se deberá hacer antes de cinco días hábiles del plazo que tenga para la entrega).

La "CONVOCANTE" deberá de convocar a reunión al "COMITÉ" al día siguiente de la solicitud de prórroga, para que en sesión ordinaria o extraordinaria según corresponda analice la solicitud del "PROVEEDOR", determinando si procede o no, dando a conocer el resultado antes de que finalice el término establecido en el contrato para la entrega de los bienes y/o servicios objeto del contrato.

19.- CASOS DE RECHAZO Y DEVOLUCIONES.

En caso de detectarse defectos y/o incumplimiento en las especificaciones y características solicitadas en el contrato y/o en las "BASES" del presente "PROCESO", la "CONVOCANTE" podrá rechazar los "bienes y/o servicios". Se entiende como no entregados los "bienes y/o servicios", en términos del supuesto señalado en el párrafo anterior, hasta en tanto sean aceptados por la "CONVOCANTE", aplicando las sanciones establecidas en las "BASES" del presente "PROCESO".

La "CONVOCANTE" podrá rechazar los bienes o servicios específicos adquiridos y el "PROVEEDOR" se obliga a aceptarlos en el supuesto de que se detecten vicios ocultos o defectos de calidad durante la vigencia del contrato.

20.- FIRMA DEL CONTRATO.

Los "PROVEEDORES" se obligan a firmar el contrato, a más tardar en **15 (quince)** días hábiles, contados a partir del día siguiente a la fecha de la notificación de la Resolución de Adjudicación, en el "DOMICILIO". Una vez recabadas todas las firmas, se le proporcionará un ejemplar, previa entrega de la garantía de cumplimiento del contrato o a más tardar el día de la entrega del mismo.

El "PROVEEDOR" o el Representante Legal que acuda a la firma del contrato, deberá presentar original de identificación vigente con validez oficial (Pasaporte, Credencial para Votar o Cartilla del Servicio Militar). El contrato podrá ser modificado de acuerdo a lo estipulado en el artículo 80 de la "LEY" y a lo que disponga y especifique el "REGLAMENTO".

Sí por causas imputables al "PROVEEDOR", no se firma el contrato dentro del plazo establecido, la "CONVOCANTE", sin necesidad de un nuevo procedimiento, podrá adjudicar el contrato al "LICITANTE" que haya obtenido el segundo lugar, siempre que la diferencia en precio con respecto a la proposición inicialmente adjudicada no sea superior a un margen del diez por ciento. En caso de que hubiera más de un "LICITANTE" que se encuentre dentro de ese margen, se le convocará a una nueva sesión en donde podrán mejorar su oferta y se adjudicará a quien presente la de menor precio. Con fundamento en lo normado por el artículo 77, de la "LEY".

21.- PATENTES, MARCAS Y DERECHOS DE AUTOR.

Los "PROVEEDORES" contratados asumirán la responsabilidad total, en caso de que los bienes o servicios entregados a la "CONVOCANTE" infrinjan los derechos de terceros sobre patentes, marcas o derechos de autor.

22.- RELACIONES LABORALES.

El "PROVEEDOR" en su carácter intrínseco de patrón del personal que emplee para suministrar los "Bienes y/o Servicios", adquiridos, será el único responsable de las obligaciones derivadas de las disposiciones legales y demás ordenamientos en materia de seguridad social, sin que por ningún motivo se considere patrón a la "CONVOCANTE".

23.- CANCELACIÓN DE ORDEN DE COMPRA, ORDEN DE SERVICIO O CONTRATO.

Se podrá cancelar la orden de compra u orden de servicio y el contrato respectivo en los siguientes casos:

- a) Cuando el proveedor no cumpla con alguna de las obligaciones a su cargo.
- b) En caso de que los bienes o servicios que se proporcionen no se ajusten a las especificaciones establecidas en las bases de la licitación.
- c) Cuando el proveedor tenga más de 3 (tres) llamadas de atención en un periodo de 90 (noventa) días
- d) Cuando se presente documentación falsa o alterada y cuando no se conduzca con verdad. Para este concepto se notificará al proveedor por escrito de las sanciones que se aplicaran.

24.- DE LA PENA CONVENCIONAL.

En caso de incumplir con los bienes y/o servicios contratados, al proveedor adjudicado se le aplicará la cláusula penal que consiste en: "DE LA CLÁUSULA PENAL. Ambas partes convienen en qué, en caso de retardo o incumplimiento en las obligaciones derivadas del presente instrumento, el proveedor entregará al Organismo una cuantía del 50 % derivada de la obligación principal, esto, por concepto de pena convencional"; lo anterior, de conformidad al Artículo 1313 del Código Civil del Estado de Jalisco.

25.- DECLARACIÓN DE LA LICITACIÓN DESIERTA.

La licitación podrá declararse desierta en los siguientes casos:

- a) Cuando ningún participante se hubiese registrado o ninguna proposición sea presentada en la etapa de presentación de propuestas.
- b) Si a criterio del área requirente, ninguna de las propuestas cubre los elementos que garanticen al Sistema DIF Zapopan las mejores condiciones de: calidad, precio, y servicio, y por lo tanto no fueran aceptables.

26.- INCONFORMIDADES.

El Órgano Interno de Control del Sistema DIF Zapopan es la autoridad competente para conocer y ventilar cualquier tipo de inconformidad derivada de algún proceso de licitación de conformidad al artículo 90 de la Ley.

27.- DERECHOS DE LOS LICITANTES.

Los licitantes tienen los derechos que se estipulan en la Ley, así como:

- a) Inconformarse en contra de los actos de la licitación, su cancelación y la falta de formalización del contrato en términos de los artículos 90 a 109 de la Ley;
- b) Tener acceso a la información relacionada con la licitación, igualdad de condiciones para todos los interesados en participar y que no sean establecidos requisitos que tengan por objeto o efecto limitar el proceso de competencia y libre concurrencia.
- c) Derecho al pago en los términos pactados en el contrato, o cuando no se establezcan plazos específicos dentro de los veinte días naturales siguientes a partir de la entrega de la factura respectiva, previa entrega de los bienes o prestación de los servicios en los términos del contrato de conformidad con el artículo 87 de la Ley;
- d) Solicitar ante cualquier diferencia derivada del cumplimiento de los contratos o pedidos el proceso de conciliación en términos de los artículos 110 a 112 de la Ley;
- e) Denunciar cualquier irregularidad o queja.

28.- VIGENCIA.

La adquisición de bienes o servicios realizada con el proveedor adjudicado tendrá una vigencia que corre a partir del fallo y hasta la entrega total de los bienes o servicios, periodos durante los cuales el proveedor deberá cumplir con lo solicitado en las presentes bases.

29.- MARCO JURÍDICO Y LEGAL.

Para el correcto y normal desarrollo del presente "PROCESO", la normativa prevista, tanto en la "LEY" como en el "REGLAMENTO", será aplicable para la interpretación y resolución de los actos, acuerdos y resolutivos que deban emanar y emanen del mismo. En caso de dudas favor de comunicarse a los teléfonos **33-38-36-34-44 extensión 3813** con el **C. Guillermo Luevano Correa/Cotizador** al correo gluevano@difzapopan.gob.mx y con el **C. Felipe de Jesús García Andrade/ titular del área** requirente extensión 3602 o al correo fgarcia@difzapopan.gob.mx.

ATENTAMENTE:

Zapopan, Jalisco; a 27 (veintisiete) de enero de 2025 (dos mil veinticinco)


C. MARTHA PATRICIA QUINONEZ PÉREZ.
SECRETARIO TÉCNICO DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES Y
JEFE DEL DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES DEL SISTEMA DIF ZAPOPAN

ANEXO 1

PROPUESTA TÉCNICA

1.) OBJETO DE LA PRESENTE LICITACIÓN

"ADQUISICION DE MOBILIARIO PARA EQUIPAMIENTO DEL CENTRO DE AUTISMO DEL CDC 24 MIRAMAR" solicitado por el Departamento de Mantenimiento y Conservación de Bienes Físicos del Sistema DIF Zapopan.

2.) DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS, CANTIDADES Y UNIDAD DE MEDIDA

Los productos solicitados deberán ser entregados conforme a los requerimientos plasmados en el siguiente cuadro.

No.	Descripción del bien	Cantidad	Unidad de Medida
1	<u>Archivero Móvil En Melamina 1 Cajón Papelero, 1 Gaveta De Archivo.</u> * Medidas generales de 40cm frente x 50.5cm fondo x 50 cm altura. Fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste y resistencia a la abrasión. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Cuerpo de archivero con cubierta superior de 40 cm de frente x 50.5 cm de fondo, respaldo de 36.8 cm de frente x 41.8 cm de alto, laterales de 47 cm de fondo x 41.8 cm de alto, en la parte inferior de cada lateral lleva dos cajetes de 4.5 cm de frente x 3 cm de ancho x 1 cm de alto, con perforación al centro donde se colocan las rodajas duales tipo yoyo de 60 mm de diámetro para piso duro y alfombra, fabricadas en polipropileno de alto impacto, piso de 36.8 cm de frente x 45.4 cm de fondo, una gaveta con respaldo y frente interior de 31 cm de frente x 24.1 cm de alto, laterales de 41.6 cm de fondo x 24.1 cm de alto, correderas embalinadas de extensión completa total 450 mm con capacidad de carga 45kg, deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA x5.5-2008 para gavetas, cajones y correderas. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Con riel porta folders plástico para sistema de archivo colgante para folders tamaño carta y oficio en gaveta, frentes de 40 cm de frente x 29.5cm de alto, en el parte inferior fijo lleva un clip metálico calibre 16 en forma de "I" 4.5 cm de frente, con una perforación al centro donde se coloca la rodaja central dual tipo yoyo de 60 mm de diámetro para piso duro y alfombra, fabricada en polipropileno de alto impacto un cajón papelerero con respaldo y frente interior de 31 cm de frente x 7.5 cm de alto, laterales de 41.6 cm de fondo x 7.5 cm de alto, frentes de cajón papelerero de 40 cm de frente x 11.7 cm de alto. Cuenta con cerradura de seguridad de cilindro intercambiable con sistema de bloqueo de todos los cajones. En MDF de 5.5 mm de espesor piso de gaveta y piso de cajón papelerero de 32.4 cm de frente x 39.8 cm de fondo. Interiores de cajón en color común gris claro, blanco o negro. Jaladeras	35	Piezas

	de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno rolado para inserto, con esparrago 6 mm, candado minifix para 16 mm y tapa de plástico. Para ensamble y fijación requiere, pijas auto roscable 6 x 1/2 cabeza cónica cruz negra, pijas auto roscable 8 x 1 cabeza cónica cruz negra, rondanas 5/32 x 1/2 plana galvanizada, tornillos 4mm x 25mm cabeza queso cruz galvanizado y tornillos 4mm x 40mm cabeza queso cruz galvanizado. *Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
2	Escritorio En "L" 180 Cm De Frente X 195 Cm De Fondo X 75 Cm De Alto, Conformado Con: * 1 escritorio de 180 cm de frente x 75 cm de fondo x 75 cm de alto. conformado por 1 cubierta de 180 cm de frente x 75 cm de fondo, cubierta fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: * Módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de empollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (GROOMET) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables. * Estructura formada por: 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "I" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 29 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldadas dos canaletas laterales cada una de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 2 travesaños horizontales ajustables fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con	9	Piezas

terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión.

* Un par de refuerzos de 53 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión. refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 75 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional).

* Incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm.

* 1 faldón melaminico con esquinas redondeadas de 160 cm de frente x 40 cm de altura, fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, 0 con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos.

* Unido a la cubierta del escritorio con tornillería allen mediante 2 herrajes en forma de "L" de 40 mm de frente x 100mm de fondo x 255mm calibre 6, terminado en color negro texturizado, incluye insertos casquillos de bronce para perno minifix altura 12mm y tornillos 6mm x 12mm cabeza botón allen galvanizado, en la parte superior cuenta con 2 perforaciones roscadas para fijarse al refuerzo, en la parte frontal cuenta con 4 perforaciones y dos son para soportar el faldón. 1 lateral de 120 cm de frente x 50 cm de fondo x 75 cm de alto.

* Cubierta de 120 cm de frente x 50 cm de fondo, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos , temperatura de ampollamiento a 160°C. los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos2 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T" , 1 barra de unión en forma de "T" fabricada en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesaño fabricado a partir de perfil tubular de acero calibre 14 en forma de "u" de 40 x 40 mm de 110.4 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con preparaciones laterales

*[Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature and several initials like 'F.', 'J.', and 'M.'].
*

	para ensamble a la barra de unión de las patas, del lado posterior cuenta con dos placas de acero calibre 14 soldadas de cada lado en forma de "I" de 16cm de fondo x 65 cm de altura cada una con 4 preparaciones para unirse a la cubierta. incluye 2 placas metálicas de unión entre cubiertas, cada placa de lámina de acero de 180mm de largo x 50mm de fondo x 3mm de espesor, terminado en color negro con 8 perforaciones incluye 8 pijas auto roscables 8 x 34 cabeza cónica cruz negra. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
3	<u>Credenza Alta Derecha Con 2 Gavetas Y 2 Puertas.</u> * Medida de 120 cms de frente x 45 cms de fondo x 91 cms de alto. * Cuerpo fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm y 16mm de espesor respectivamente, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos. resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 16mm y 28mm de ancho respectivamente, termoformado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno roldado para inserto de 43 mm, caja minifix de 28 y/o 16mm y tapa de plástico. medidas de 120 cm de frente x 45 cm de fondo x 78 cm de alto. * 2 gavetas de 44 cm de frente x 42 cm de fondo x 36.5 cm de alto, en aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor, su cara principal con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras de 16mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor, con sistema de archivo colgante para folders y correderas embalinadas de extensión completa deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA x5.5-2008 para gavetas, cajones y correderas. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * 2 puertas de aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor es de 35 cm de frente x 73 cm de alto, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras de 16mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. Con sistema de bisagras bidimensional .1 entrapaño móvil de aglomerado melaminico en ambas caras de 28 mm de espesor de 70 cm de frente x 35 cm de fondo, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. jaladeras de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 13 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de	14	Piezas

	diámetro para nivelación de altura, cuenta con placa superior en forma de mariposa con 5 troqueles para la fijación al piso de la credenza o librero que cuenta con insertos roscados ZAMAC rosca $\frac{1}{4}$ x $\frac{3}{4}$ con tope para fijación de las patas, con 5 tornillos $\frac{1}{4}$" x $\frac{3}{4}$" allen cilíndrico con aplicación lock-tite al piso de la credenza. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
4	<u>Silla Ejecutiva Con Cabecera, Respaldo En Malla Y Asiento Tapizado En Tela.</u> * Rodajas duales tipo yoyo color negro con blanco de 60 mm de diámetro para piso duro y alfombra, fabricada en polipropileno de alto impacto, con nervaduras, perno metálico que ensambla en la base estrella y arandelas metálicas que eviten el desprendimiento y una vida útil de más de 98,000 ciclos. Base cruceta de 5 puntas de (690 mm 27.165") 27" de diámetro, fabricada en nylon reforzado con nervaduras de refuerzo y anillo central de acero donde sienta el pistón con un límite de carga superior a 100 kg. color gris. Deberá cumplir con la norma de calidad AMSI/BIFMA x5.1-2002 para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Sistema de elevación pistón neumático de gas clase E3 de 100mm de longitud, con capacidad superior 60,000 ciclos. Carrera de 9.5. mecanismo: mecanismo con ajuste de altura, 4 posiciones de bloqueo de respaldo, con sistema slider, placa de mecanismo en lamina de acero, campana cónica reforzada para entrada de pistón terminado en pintura epoxica electrostática, unión al asiento por medio de tornillo e inserto cónico metálico. * Asiento: acojinamiento a base de espuma de poliuretano de 50 kg/m3 mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas deberá cumplir con la norma de calidad acorde al método ISO 845:2006 de la densidad del poliuretano y la resistencia a la flama acorde al método ASTM D 5132-90. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Tapizado en tela 100% poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Concha protectora en polipropileno color gris. Medida de 51 cm de frente x 52 cm de fondo. Respaldo marco de polipropileno color gris tapizado en malla en color gris claro, soporte lumbar ajustable. soporte trasero en color gris y blanco. medida de 40 cm de frente x 49 cm de alto. Descansabrazos tipo "T", brazos 4D, ajuste de altura, ángulo y profundidad, ajuste lateral, fabricados en polipropileno con PAD de PU terminado suave al tacto en color gris claro, sujetos al asiento unidos al mecanismo, cabecera ajustable en altura, con concha posterior en polipropileno de alta calidad en color gris, acojinamiento en espuma de poliuretano, unido al respaldo, tapizada en pu en color gris oscuro medida de 35 cm de alto medidas generales: altura del piso al asiento: 50 cm mínima 59.5 cm máxima. altura del piso a los brazos: 68 cm mínima 83.5 cm máxima. altura total: 121.5 cm mínima 130 cm máxima. Frente total: 68.5 cm mínimo 76.5 cm máximo. Fondo total: 69 cm. altura de cruceta a piso 21 cm. deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	48	Piezas
5	<u>Silla Visitante De 4 Patas.</u>	32	Piezas

	* Respaldo en malla gris, estructura y descansabrazos color gris, asiento tapiz en tela. * Estructura: base cuatro patas en tubular redondo de acero de 22.14 mm de diámetro calibre 14 acabado en pintura en polvo electrostática horneada a 240 grados sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación color gris, protector plástico al piso, dos travesaños de refuerzo y unión fabricados en tubular de acero de 22.14 mm de diámetro unidos al asiento por medio de 4 tornillos allen de 6 x 35 mm, todas las uniones a base de soldadura de tipo micro alambre libre de escoria. * Medidas patas frontales 42 cm, patas traseras 62.5cm de alto. Asiento: estructura interna en asiento a base de múltiple de madera domada, moldeada y contrachapeada en 7 capas de 9 mm de espesor, con 4 insertos metálicos roscados para fijar estructura. * Acojinamiento a base de espuma laminada y cortada de 41 kg / m3 mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas de 4 a 5 cm de espesor, tapizado en tela 100% poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Y concha protectora en polipropileno con diseño rectangular para ensamblar a la estructura de manera decorativa, unida al asiento por 6 pijas de 4 x 10 mm. Medidas 43.5 frente, 44 cm fondo, respaldo: marco de polipropileno tapizado en malla 100% poliéster color gris, con 4 insertos metálicos roscados y un pivote para fijar con 4 tornillos allen de 6 x 16 mm herraje de unión a la estructura y a los brazos. Herraje de unión fabricado en polipropileno de 7.5 a 8 cm de ancho, 7.5 cm de alto. Medidas respaldo 40 cm mínima 43 cm máxima frente y 36.5 cm alto, descansabrazos: fijo, fabricado en polipropileno en color gris, con inserto metálico roscado para fijar a estructura, ensamblado en la parte delantera de las patas por 2 tornillos allen de 6 x 35, y unido al respaldo por medio de herraje de unión de polipropileno con 4 tornillos allen de 6 x 16 cm. Medidas generales: 3 cm de frente x 32 de fondo x alto 26 cm. Medidas generales: altura del piso al asiento: 44 cm. Altura del piso a los brazos: 65 cm altura total: 86.5 cm, frente total: 56.5cm.fondo total: 57 cm, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
6	<u>Escritorio De 160 Cms De Frente X 60 Cms De Fondo X 75 Cms De Alto.</u> * Cubierta de 160 cm de frente x 60 cm de fondo, fabricadas a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos, cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (GROOMET) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x	11	Piezas

	2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables. * Estructura formada por 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesañ horizontal ajustable fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión. * Un par de refuerzos de 38 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión. Refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 60 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional). Incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm. 1 faldón melaminico con esquinas redondeadas de 140 cm de frente x 40 cm de altura , fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, 0 con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos. Unido a la cubierta del escritorio con tornillería allen mediante 2 herrajes en forma de "L" de 40 mm de frente x 100mm de fondo x 255mm calibre 6, terminado en color negro texturizado, incluye insertos casquillos de bronce para perno minifix altura 12mm y tornillos 6mm x 12mm cabeza botón allen galvanizado, en la parte superior cuenta con 2 perforaciones roscadas para fijarse al refuerzo, en la parte frontal cuenta con 4 perforaciones y dos son para soportar el faldón. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
7	<u>Mesa Escolar Para Primaria Mayor.</u> * Base de cuatro patas, cubierta IPAP, medida general de 120cm frente x 110cm fondo x 68.58 (27") de alto. * Cubierta con diseño ergonómico de 120cm frente x 110cm fondo x 28mm de espesor fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm de espesor terminado liso, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de	2	Piezas

	elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a alta presión en cara principal con resistencia al desgaste de mínimo 700 ciclos; y en laminado plástico a baja presión en contracara con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, y temperatura de amollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos en color gris. Cubierta con insertos metálicos roscados de ZAMAC estándar de ¼" para su fijación a las patas con tornillos 1/4 x 3/4 cabeza cilíndrica allen negra con aplicación lock-tite de origen. * Estructura formada por 4 patas soporta cubiertas con herraje. Cada una fabricada en aluminio en una sola pieza 65mm de diámetro con espesor de 2 mm calibre 12 de, con un diseño de perfil de 4 lados curvos cóncavos y 4 convexos. * La pata incluye en su parte superior una tapa de remate plástica color gris que inserta a presión con el mismo diseño de la pata y en su parte inferior cuenta con un remate plástico circular de 65mm de diámetro color gris que se inserta a presión en la pata y que cuenta con un inserto metálico roscado de 10mm en el que se atornilla un regatón nivelador con plato plástico de 60mm de diámetro con diseño estriado, con barreno metálico roscado de 37mm de corrida para ajustar desniveles en el piso. * El terminado exterior de la pata será en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Herraje soporta cubiertas. Herraje de diseño curvo moderno, fabricado en una aleación de aluminio inyectado con terminado en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Con dos brazos inferiores cuenta con una base circular para fijar cubierta en cuatro puntos con orificio al centro de 85mm de diámetro para el paso de cableado. Herraje de 16.5 cm de frente x 21cm de fondo total x 21cm de alto total. * El herraje tiene la capacidad de regular la altura de la cubierta por medio de un sistema de deslizamiento a todo lo alto de la pata y fijación a base del brazo del herraje que por su diseño ensambla perfectamente en uno de los lados cóncavos de la pata, lleva un plástico para mayor sujeción se fija con 1 tornillo 5/16 x 1/2 cabeza cilíndrica allen galvanizado. Capacidad de soportar hasta 150 kg. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
8	<u>Mesa Escolar Para Primaria Menor.</u> * Base de cuatro patas, cubierta IPAP, medida general de 120 cms frente x 110 cms fondo x 63.5 cms (25") de alto. * Cubierta con diseño ergonómico de 120 cms frente x 110 cms fondo x 28 mm de espesor fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28 mm de espesor terminado liso, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a alta	2	Piezas

	presión en cara principal con resistencia al desgaste de mínimo 700 ciclos; y en laminado plástico a baja presión en contracara con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos , y temperatura de ampollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos en color gris. * Cubierta con insertos metálicos roscados de zamac estándar de ¼" para su fijación a las patas con tornillos 1/4 x 3/4 cabeza cilíndrica allen negra con aplicación lock-tite de origen. * Estructura formada por 4 patas soporta cubiertas con herraje. Cada una fabricada en aluminio en una sola pieza 65mm de diámetro con espesor de 2 mm calibre 12 de, con un diseño de perfil de 4 lados curvos cóncavos y 4 convexos. * La pata incluye en su parte superior una tapa de remate plástica color gris que inserta a presión con el mismo diseño de la pata y en su parte inferior cuenta con un remate plástico circular de 65mm de diámetro color gris que se inserta a presión en la pata y que cuenta con un inserto metálico roscado de 10mm en el que se atornilla un regatón nivelador con plato plástico de 60mm de diámetro con diseño estriado, con barreno metálico roscado de 37mm de corrida para ajustar desniveles en el piso. * El terminado exterior de la pata será en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Herraje soporta cubiertas. Herraje de diseño curvo moderno, fabricado en una aleación de aluminio inyectado con terminado en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Con dos brazos inferiores cuenta con una base circular para fijar cubierta en cuatro puntos con orificio al centro de 85mm de diámetro para el paso de cableado. Herraje de 16.5 cm de frente x 21cm de fondo total x 21cm de alto total. * El herraje tiene la capacidad de regular la altura de la cubierta por medio de un sistema de deslizamiento a todo lo alto de la pata y fijación a base del brazo del herraje que por su diseño ensambla perfectamente en uno de los lados cóncavos de la pata, lleva un plástico para mayor sujeción se fija con 1 tornillo 5/16 x 1/2 cabeza cilíndrica allen galvanizado. Capacidad de soportar hasta 150 kg. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
9	<u>Mesa Individual Para Primaria Mayor.</u> * Base de cuatro patas, medida general de 70 cm de frente x 50 cm de frente x 68.58 (27"). Cubierta rectangular de 70cm frente x 50cm fondo x 28mm de espesor fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm de espesor terminado liso, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor de 3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a alta presión en cara principal con resistencia al desgaste de mínimo 700 ciclos; y en laminado plástico a baja presión en contracara con	6	Piezas

	resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, y temperatura de ampollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 28mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos en color gris. * Cubierta con insertos metálicos roscados de zamac estándar de ¼" para su fijación a las patas con tornillos 1/4 x 3/4 cabeza cilíndrica allen negra con aplicación lock-tite de origen. * Estructura formada por 4 patas soporta cubiertas con herraje. Cada una fabricada en aluminio en una sola pieza 65mm de diámetro con espesor de 2 mm calibre 12 de, con un diseño de perfil de 4 lados curvos cóncavos y 4 convexos. * La pata incluye en su parte superior una tapa de remate plástica color gris que inserta a presión con el mismo diseño de la pata y en su parte inferior cuenta con un remate plástico circular de 65mm de diámetro color gris que se inserta a presión en la pata y que cuenta con un inserto metálico roscado de 10mm en el que se atornilla un regatón nivelador con plato plástico de 60mm de diámetro con diseño estriado, con barreno metálico roscado de 37mm de corrida para ajustar desniveles en el piso. * El terminado exterior de la pata será en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. * Herraje soporta cubiertas, herraje de diseño curvo moderno, fabricado en una aleación de aluminio inyectado con terminado en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. * Con dos brazos inferiores con un ancho lateral de 35mm y con frente de 42mm en su lado más ancho, y visto de frente de 43mm en su lado más delgado y 72mm en su lado más ancho. Cuenta con una base circular para fijar cubierta en cuatro puntos. Herraje de 11cm de frente x 16cm de fondo total x 18cm de alto total. * El herraje tiene la capacidad de regular la altura de la cubierta por medio de un sistema de deslizamiento a todo lo alto del poste y fijación a base del brazo del herraje que por su diseño ensambla perfectamente en uno de los lados cóncavos del poste, lleva un plástico para mayor sujeción se fija con 1 tornillo 5/16 x 1/2 cabeza cilíndrica allen galvanizado. Capacidad de soportar hasta 110 kg. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
10	<u>Mesa individual para primaria menor.</u> * Base de cuatro patas, medida general de 70 cms de frente x 50 cms de frente x 63.5 cms (25"). * Cubierta rectangular de 70 cm frente x 50 cm fondo x 28 mm de espesor fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm de espesor terminado liso, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de	4	Piezas

	tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a alta presión en cara principal con resistencia al desgaste de mínimo 700 ciclos; y en laminado plástico a baja presión en contracara con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos , y temperatura de ampollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 28mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos en color gris. Cubierta con insertos metálicos roscados de ZAMAC estándar de 1/4" para su fijación a las patas con tornillos 1/4 x 3/4 cabeza cilíndrica allen negra con aplicación lock-tite de origen. * Estructura formada por 4 patas soporta cubiertas con herraje. Cada una fabricada en aluminio en una sola pieza 65mm de diámetro con espesor de 2 mm calibre 12 de, con un diseño de perfil de 4 lados curvos cóncavos y 4 convexos. * La pata incluye en su parte superior una tapa de remate plástica color gris que inserta a presión con el mismo diseño de la pata y en su parte inferior cuenta con un remate plástico circular de 65mm de diámetro color gris que se inserta a presión en la pata y que cuenta con un inserto metálico roscado de 10mm en el que se atornilla un regatón nivelador con plato plástico de 60mm de diámetro con diseño estriado, con barreno metálico roscado de 37mm de corrida para ajustar desniveles en el piso. * El terminado exterior de la pata será en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Herraje soporta cubiertas. Herraje de diseño curvo moderno, fabricado en una aleación de aluminio inyectado con terminado en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Con dos brazos inferiores con un ancho lateral de 35mm y con frente de 42mm en su lado más ancho, y visto de frente de 43mm en su lado más delgado y 72mm en su lado más ancho. Cuenta con una base circular para fijar cubierta en cuatro puntos. Herraje de 11cm de frente x 16cm de fondo total x 18cm de alto total. * El herraje tiene la capacidad de regular la altura de la cubierta por medio de un sistema de deslizamiento a todo lo alto del poste y fijación a base del brazo del herraje que por su diseño ensambla perfectamente en uno de los lados cóncavos del poste, lleva un plástico para mayor sujeción se fija con 1tornillo 5/16 x 1/2 cabeza cilíndrica allen galvanizado. Capacidad de soportar hasta 110 kg. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
11	<u>Silla Escolar Para Primaria Mayor Base De Cuatro Patas.</u> * Altura de piso a asiento central de 39.37 cms (15.50"). * Asiento y respaldo en inyección de polipropileno de una sola pieza, con doblez de ceja perimetral con medida externa de 2cm en la parte lateral y ceja superior de .5cm en el respaldo; con doblez frontal en el asiento tipo cascada para darle estructura. * Cuenta con nervaduras interiores de refuerzo, con diseño ergonómico para máximo confort y soporte lumbar integrado.	28	Piezas

	* El polipropileno con terminado texturizado antiderrapante y estrías con diseño en alto relieve para mayor estructura. * La concha de polipropileno cuenta con 6 pivotes centrales con 8 nervaduras cada uno e inserto metálico roscado para su fijación a la estructura. * Estructura en 4 patas fabricada en tubular de acero oval calibre 16 de 15 x 30mm, con dos refuerzos horizontales de acero tubular redondo de 5/8" de diámetro calibre 16, con dos refuerzos horizontales fabricados a partir de perfil tubular de acero redondo 5/8" diámetro calibre 16 para soporte del asiento cada uno cuenta con una placa de lámina de acero troquelada con perforaciones oblongas, para fijación de la concha. * Tapones de estructura con logotipo en bajorrelieve fabricados en inyección de polipropileno. Toda la estructura con acabado en pintura epoxi-poliéster electrostática en polvo horneada a 220°C color gris aluminio, sometida a proceso de desengrasado y fosfatizado haciéndolo resistente a corrosión. * Todas las uniones con soldadura tipo MIG libre de escoria. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
12	<u>Silla Escolar Para Primaria Menor Base De Cuatro Patas.</u> * Altura de piso a asiento central de 34.29 cms (13.50"). * Asiento y respaldo en inyección de polipropileno de una sola pieza, con doblez de ceja perimetral con medida externa de 2cm en la parte lateral y ceja superior de .5cm en el respaldo; con doblez frontal en el asiento tipo cascada para darle estructura. * Cuenta con nervaduras interiores de refuerzo, con diseño ergonómico para máximo confort y soporte lumbar integrado. * El polipropileno con terminado texturizado antiderrapante y estrías con diseño en alto relieve para mayor estructura. * La concha de polipropileno cuenta con 6 pivotes centrales con 8 nervaduras cada uno e inserto metálico roscado para su fijación a la estructura. * Estructura en 4 patas fabricada en tubular de acero oval calibre 16 de 15 x 30mm, con dos refuerzos horizontales de acero tubular redondo de 5/8" de diámetro calibre 16, con dos refuerzos horizontales fabricados a partir de perfil tubular de acero redondo 5/8" diámetro calibre 16 para soporte del asiento cada uno cuenta con una placa de lámina de acero troquelada con perforaciones oblongas, para fijación de la concha. * Tapones de estructura con logotipo en bajorrelieve fabricados en inyección de polipropileno. Toda la estructura con acabado en pintura epoxi-poliéster electrostática en polvo horneada a 220°C color gris aluminio, sometida a proceso de desengrasado y fosfatizado haciéndolo resistente a corrosión.	16	Piezas

	* Todas las uniones con soldadura tipo MIG libre de escoria. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
13	<u>Mesa De Juntas Rectangular.</u> * De 120 cm de frente x 120 cm de fondo x 75 cm de alto. Cubierta de 120 cm de frente x 120 de fondo, fabricadas a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Estructura formada por: 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 77 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al centro con 2 perforaciones roscadas para unión del herraje superior soporta cubierta en forma de "L" de 3.5 cm de frente x 6 cm de fondo x 7 cm de alto, con 5 perforaciones, la barra de unión al frente lleva soldada dos canaletas laterales de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 2 perforaciones roscadas cada una para unirse a: 2 travesaños fabricado a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm de 81 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con 2 barrenos roscados para fijar refuerzos superiores, 8 preparaciones laterales 4 para ensamble a la barra de unión de las patas, 4 para ensamble de estructuras laterales y piezas adicionales de la línea. * 2 travesaños horizontales ajustables fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión. * 4 herrajes para soporte de cubiertas inyectado en plástico color negro de 6 cm de largo x 2.5 cm de profundidad x 1 a 2.5 cm de alto, cuenta con 2 perforaciones para fijarse a cubierta y travesaño con tornillo 6mm x 20mm cabeza cilíndrica allen galvanizado. Deberá estar fabricado con	6	Piezas

	estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015 , para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
14	<u>Librero Con 4 Espacios Para Guardado.</u> * Medidas de 80 cm frente x 30 cm fondo x 80 cm altura. * Cuerpo fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Cubierta superior de 76.80cm de frente x 29.20 cm de fondo, piso de 76.80 cm de frente x 27.60cm de fondo, 2 entrepaños centrales de 37.60 cm de frente x 27.60 cm de fondo, respaldo de 76.80cm de frente x 73.60 cm de alto, laterales con esquinas redondeadas de 30 cm de fondo x 78.20 cm de alto, cada lateral con dos canaletas metálicas con dos barrenos para fijación con pijas auto roscable 8 x 1 cabeza cónica cruz negra y con rosca 5/16 para nivelador de 1 diámetro con esparrago 5/16x1, zoclo de 76.80 de frente x 6 cm de alto, refuerzo central inferior de 26 cm de fondo x 6 cm de alto, división central de 27.60 cm de fondo x 66 cm de alto. Cada espacio de guardado de 37.60 cm de frente x 32.20 cm de alto. Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm de altura, candado natural para 16mm, perno rolado para inserto, con esparrago 6mm y tapa plástica para candado. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	42	Piezas
15	<u>Silla Operativa.</u> * Con PAD en asiento con espuma moldeada y tapizado en tela. Rodajas: duales bicolor negro y blanco tipo yoyo de 60 mm de diámetro para piso duro y alfombra, fabricadas en polipropileno de alto impacto, con 12 nervaduras interiores, perno metálico de 25 mm que ensambla en la base estrella y arandelas metálicas que eviten el desprendimiento y una vida útil de más de 98,000 ciclos. Base: cruceta de 5 puntas de 32 cm x 2= 64 cm (25.1969") 25" de diámetro, fabricada en nylon en color gris claro, cada punta con 24 nervaduras de refuerzo y aro central con 10 nervaduras con anillo central de acero donde sienta el pistón. * Deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA x5.1-2002 para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	45	Piezas

	* Sistema de elevación pistón neumático de gas, con capacidad superior a 60,000 ciclos carrera de 12 cm, terminado en color negro. * Mecanismo con sistema de ajuste de altura por medio de palanca, carcasa fabricada en inyección de PA (poliamida) con 25% GF (fibra de vidrio) asiento y respaldo en una sola pieza de polipropileno, con diseño ergonómico, con perforación decorativa para ventilación del usuario, asiento con terminación en cascada en la parte frontal de la silla para mejorar la circulación sanguínea del usuario, asiento con 6 perforaciones para fijación por medio de tornillería del PAD de polipropileno negro con 13 nervaduras inferiores con acojinamiento a base de espuma de poliuretano de 50 kg/m3 de densidad, tapizado en tela 100% poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego. * Deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Medidas de asiento de 46 cm de frente x 46 de fondo. * Medidas de respaldo de 39 a 45 de frente x 35 cm de alto. * Descansabrazos fijos color gris oscuro, unidos al asiento, soporte fabricado en tubular oval de 16 mm de diámetro, con PAD en polipropileno de 4 a 5.5 cm de frente por 18 cm de fondo. * Medidas generales: altura del piso al asiento: 45 cm mínima – 57 cm máxima. Altura del piso a los brazos: 64cm mínima - 76 cm máxima. Altura total: 81 cm mínima - 93 cm máxima. Frente total: 58.5 cm. Fondo total: 55.5 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
16	<u>Sillón Tapizado En Tela.</u> * Con cuatro patas en madera de haya coniferas con regatón plástico, inserto roscado para fijar con cuatro tornillos allen de 8 x 40 mm, con rondana plana y rondana de presión a marco perimetral fabricado en polipropileno 35.5 a 47 cm de frente x 41.5 cm de fondo unido al asiento inferior con cuatro tornillos allen de 6 x 25 mm, asiento y respaldo: en una sola pieza de polipropileno revestido con espuma y del cron, acojinamiento a base de espuma de poliuretano de 50 kg/m3 mínimo de densidad, de 8.5 cm de espesor de 36 a 48 cm de frente x 48 cm de fondo, forrado con del cron y funda protectora interna, tapizado en tela 100% poliéster azul petróleo o gris Oxford, asiento inferior con 4 insertos roscados para fijar marco perimetral con cuatro tornillos allen de 6 x 25 mm. * Medidas de asiento de 35.5 a 49 cm de frente x 47 de fondo. Medidas de respaldo de 36 a 53 cm de frente x 30.5 a 39 cm de alto. * Medidas generales: altura del piso al asiento: 46.5 cm. Altura de piso a brazo: 65 cm altura total: 76.5 cm. Frente total: 61 cm, fondo total: 58 cm.	14	Piezas

	* Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
17	<u>Sofá Modular Independiente.</u> * Estructura fabricada en forma independiente para respaldo, asiento y soporte modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos. * En el frente de la estructura y hasta los costados llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, 4 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del sofá por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. Asiento: espuma de poliuretano de 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con del cron. * Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del asiento por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado, con guardapolvo en su parte inferior. * Respaldo: espuma de poliuretano de 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas cubierta con del cron. * Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del respaldo por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Medidas generales: frente total: 200 cm. fondo total: 70 cm. Altura total: 80 cm. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	3	Piezas
18	<u>Librero Plus.</u> * Con 6 espacios para guardado. Medidas de 80 cm frente x 30 cm fondo x 120 cm altura. * Cuerpo fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +3mm.	4	Piezas

	* Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Cubierta superior de 76.80cm de frente x 29.20 cm de fondo, piso de 76.80 cm de frente x 27.60cm de fondo, 4 entrepaños centrales de 37.60 cm de frente x 27.60 cm de fondo. Respaldo de 76.80cm de frente x 113.60 cm de alto, laterales con esquinas redondeadas de 30 cm de fondo x 118.20 cm de alto, cada lateral con dos canaletas metálicas con dos barrenos para fijación con pijas auto roscable 8 x 1 cabeza cónica cruz negra y con rosca 5/16 para nivelador de 1 diámetro con esparrago 5/16x1, zoclo de 76.80 de frente x 6 cm de alto, refuerzo central inferior de 26 cm de fondo x 6 cm de alto. * División central de 27.60 cm de fondo x 106 cm de alto. Cada espacio de guardado de 37.60 cm de frente x 34.20 cm de alto. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm de altura, candado natural para 16mm, perno rolado para inserto, con esparrago 6mm y tapa plástica para candado. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
19	<u>Escritorio de 160 cm de frente x 60 cm de fondo x 75 cm de alto.</u> * Cubierta de 160 cm de frente x 60 cm de fondo, fabricadas a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos, cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (groomet) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo	4	Piezas

	relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables. * Estructura formada por 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T" , 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesaño horizontal ajustable fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión. * Un par de refuerzos de 38 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión. * Refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 60 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional). incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
20	<u>Mesa Binaria Primaria Mayor.</u> * Base de cuatro patas, cubierta LPAP, medida general de 140 cm de frente x 50 cm de fondo x 68.58 (27") de alto. * Cubierta rectangular de 140 cm frente x 50 cm fondo x 28 mm de espesor fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28 mm de espesor terminado liso, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a alta presión en cara principal con resistencia al desgaste de mínimo 700 ciclos; y en laminado plástico a baja presión en contracara con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, y temperatura de ampollamiento a 160°C.	2	Piezas

	* Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 28mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos en color gris. * Cubierta con insertos metálicos roscados de ZAMAC estándar de ¼" para su fijación a las patas con tornillos 1/4 x 3/4 cabeza cilíndrica allen negra con aplicación lock-tite de origen. * Estructura formada por 4 patas soporta cubiertas con herraje. Cada una fabricada en aluminio en una sola pieza 65mm de diámetro con espesor de 2 mm calibre 12 de, con un diseño de perfil de 4 lados curvos cóncavos y 4 convexos. * La pata incluye en su parte superior una tapa de remate plástica color gris que inserta a presión con el mismo diseño de la pata y en su parte inferior cuenta con un remate plástico circular de 65mm de diámetro color gris que se inserta a presión en la pata y que cuenta con un inserto metálico roscado de 10mm en el que se atornilla un regatón nivelador con plato plástico de 60mm de diámetro con diseño estriado, con barreno metálico roscado de 37mm de corrida para ajustar desniveles en el piso. * El terminado exterior de la pata será en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. Herraje soporta cubiertas. Herraje de diseño curvo moderno, fabricado en una aleación de aluminio inyectado con terminado en pintura en polvo epoxica, electrostática, horneada en color gris. * Con dos brazos inferiores cuenta con una base circular para fijar cubierta en cuatro puntos con orificio al centro de 85mm de diámetro para el paso de cableado. * Herraje de 16.5 cm de frente x 21cm de fondo total x 21cm de alto total. El herraje tiene la capacidad de regular la altura de la cubierta por medio de un sistema de deslizamiento a todo lo alto de la pata y fijación a base del brazo del herraje que por su diseño ensambla perfectamente en uno de los lados cóncavos de la pata, lleva un plástico para mayor sujeción se fija con 1 tornillo 5/16 x 1/2 cabeza cilíndrica allen galvanizado. Capacidad de soportar hasta 150 kg. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
21	<u>Taburete Pentagonal.</u> * Estructura: modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos, llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, 5 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del taburete pentagonal por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. * Acojinamiento: espuma de poliuretano de 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con del cron.	6	Piezas

	* Tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Con guardapolvo en su parte inferior. * Medidas generales: altura total: 45 cm. Frente total: 111 cm. Fondo total: 95 cm. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
22	<u>Sofá Conector Curva Externa 130°.</u> * Estructura: fabricada en forma independiente para respaldo, asiento y soporte modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos. * En el frente de la estructura y hasta los costados llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, dos conectores tipo caimán para hacer batería 2 machos y 2 hembra. 6 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del sofá por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. * Asiento: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con delcron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del asiento por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado, con guardapolvo en su parte inferior. * Respaldo: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas cubierta con delcron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del respaldo por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Medidas generales: frente total: 230 cm. fondo total: 70 cm. Altura total: 80 cm, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	6	Piezas
23	<u>Separador Trim Melamínico Para Sofás Con Medidas De 70 Cms Frente X 30 Cms Fondo X 45 Cms Altura.</u>	16	Piezas

	* Fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor, con recubrimiento de laminado plástico a la baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste y resistencia a la abrasión. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 28mm de ancho, termoformado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno rolado para inserto de 43mm, caja minifix de 28 y/o 16mm y tapa de plástico. * Sistema de nivelación compuesto por canaleta en "U" con rosca 5/16" y nivelador plástico con protección metálica de 1" de diámetro con rosca 5/16". Medidas de 70 frente x 30 fondo x 45cm altura. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
24	<u>Sofá Conector, Curva Interna A 130°.</u> * Estructura: fabricada en forma independiente para respaldo, asiento y soporte modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos. * En el frente de la estructura y hasta los costados llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, dos conectores tipo caimán para hacer batería 2 machos y 2 hembra. 6 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del sofá por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. * Asiento: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del asiento por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster, con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado, con guardapolvo en su parte inferior. * Respaldo: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del respaldo por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	4	Piezas

	* Medidas generales: frente total: 230 cm. Fondo total: 70 cm. Altura total: 80 cm, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
25	<u>Sofá Con Mamparas.</u> * Medidas generales 185 cm de frente x 75 cm de fondo x 120 cm de altura aproximadamente, sofá de dos plazas con estructura fabricada en triplay de pino de 18 mm y madera de pino estufada, moldeado con espuma en densidad 30/30 en asientos y densidad 14/30 en respaldos dos cojines decorativos y mamparas tapizadas en tela 100% poliéster deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante. * 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 13 cm de alto con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con placa superior en forma de mariposa con 5 troqueles para la fijación al piso del sofá que cuenta con insertos roscados ZAMAC rosca ¼ x ¾ con tope para fijación de las patas, con 5 tornillos ¼" x ¾" allen cilíndrico con aplicación lock-tite al piso del sofá. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	8	Piezas
26	<u>Mesa Con Estructura De Aluminio Pintado Color Blanco O Negro, Medidas 30/40 X 54cms.</u> * Cubierta fabricada en aluminio acabado en pintura en polvo electrostática horneada de 31.5 a 39.6 cm de ancho y 38 cm de fondo, de 9 mm de espesor con perforaciones decorativas , cuenta con pivote con inserto cónico metálico roscado para fijarse a varilla, cubierta inferior fabricada en aluminio acabado en pintura en polvo electrostática horneada de 31.5 a 39.6 cm de ancho y 38 cm de fondo con nervaduras, perforación posterior para permitir el paso de varilla metálica de 47 cm con un lado roscado y del otro extremo cabeza allen , cubierta por pedestal cilíndrico de 49.5 cm de alto, 3 cm de diámetro en aluminio acabado en pintura en polvo electrostática horneada. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	2	Piezas
27	<u>Sillón Hug.</u> * Base de 4 patas en tubular metálica de 38.80 mm de diámetro con acabado en pintura epóxica horneada color negro patas traseras de 50 cm de alto, patas delanteras de 32 cm de alto unidad entre sí a marco de la base, asiento y respaldo acojinado en espuma de alta densidad, tapizado en tela Bonet, disponible solo en colores piedra y azul polar. * Asiento de 60 cm de ancho x 51 cm de fondo, respaldo de 36 cm de alto, cuenta con cabera de 68 cm de frente x 27 cm de alto, medidas generales, 45 cm d altura de piso al asiento, frente de 77 cm, fondo total de 71.5 cm, altura total de 95 cm, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo	2	Piezas

	deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
28	<u>Silla De Visita Estructura 4 Patas.</u> * Respaldo de polipropileno multiperforadora. Asiento tapizado en tela. Estructura: en cuatro patas, fabricada en perfil tubular de acero tipo gota, patas traseras de 53 cm de alto, en la parte superior con perforación para fijación y soporte de respaldo, se unen por medio de soldadura a las patas delanteras de 85 cm de longitud con 46 dobleces para formar soporte de asiento, cada una lleva dos placas soldadas de 3 x 2 cm con perforación para fijación al asiento. * Por medio de dos travesaños de refuerzo y unión fabricados en perfil en forma de "c" de 2.5 cm de ancho uno de 21 cm y otro de 24 cm de largo, cada uno con 4 perforaciones dos para unión y fijación por medio de tornillería allen de la estructura al asiento inferior y dos para fijar por medio de pija la concha plástica decorativa al asiento inferior. * Las patas cuentan con 4 regatones en polipropileno. Acabado en pintura en polvo electrostática horneada a 240 grados sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación. Todas las uniones a base de soldadura de tipo micro alambre libre de escoria. Medidas 53.5 cm de frente x 50 cm de fondo x 40 cm a 50 cm de alto. Asiento: estructura interna con 4 insertos metálicos roscados, para unión de la estructura con tornillería allen, acojinamiento a base de espuma de poliuretano de 55kgs /m3 mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas de 5 cm de espesor deberá cumplir con la norma de calidad acorde al método ISO 845:2006 de la densidad del poliuretano y la resistencia a la flama acorde al método ASTM D 5132-90. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado tapizado en tela 100% poliéster deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardancia a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado, cubre polvo en la parte inferior del asiento en color negro y concha plástica decorativa en forma de trapecio en color gris con medidas en la parte superior de 27 cm y 30 cm en la parte inferior de 22 cm de alto al asiento inferior. Medidas 40-45 cm de frente y 49.5 cm de fondo. Respaldo: fabricado en polipropileno inyectado de alto impacto, con diseño ergonómico y curvas antropométricas, con diseño multiperforadora a base de 272 orificios de 5 y 10 mm de diámetro que permiten el flujo de aire para mayor confort del usuario. Diseño con 2 soportes laterales para albergar soporte de respaldo, fijo con pijas en ambos lados. * Medidas. 47.5-52 cm de frente, 40 cm de alto. Medidas generales: altura del piso al asiento: 46 cm. Altura total: 85 cm. Frente total: 52 cm. Fondo total: 64 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	200	Piezas
29	<u>Escritorio De 100 Cms De Frente X 60 Cms De Fondo X 75 Cms De Alto.</u> * Cubierta de 100 cm de frente x 60 cm de fondo, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08	4	Piezas

	kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos. * Cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (groomet) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables. * Estructura formada por: 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesañ fabricado a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm de 61 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con 2 barrenos roscados para fijar refuerzos superiores, 8 preparaciones laterales 4 para ensamble a la barra de unión de las patas, 4 para ensamble de estructuras laterales y piezas adicionales de la línea. * Un par de refuerzos de 38 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión. * Refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 60 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional). incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
30	Archivero Horizontal 2 Gavetas De Archivo.	3	Piezas
	* Medidas generales de 90 cm frente x 55 cm fondo x 75 cm altura.		

	* Cubierta superior de 28 mm de espesor de 90 cm de frente x 55 cm de fondo, respaldo de melamina de 16 mm de 84 cm de frente x 70 cm de alto, laterales en melamina de 28 mm de 53 cm de fondo x 70 cm de alto en el parte inferior fijo lleva dos cajetes de 4.5 cm de frente x 3 cm de ancho x 1 cm de alto, con una perforación al centro donde se coloca el regatón nivelador. * Zoclo en melamina de 16 mm de 84 cm de frente x 8 cm de alto, refuerzo inferior central de 28 mm de 49.5 cm de fondo x 8 cm de alto, piso de gavetas en melamina de 7 mm de 39.9 cm de fondo x 79.6 cm de frente, respaldo y frente de gavetas en melamina de 16 mm, 78.2 cm de frente x 24.1 cm de alto, laterales interiores de gavetas de melamina de 16 mm 41.7 cm de fondo x 24.13 cm de alto, con porta folder plástico, frentes de gavetas de melamina de 16 mm de 89.6cm de frente x 31 cm de alto, fabricados a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm y 28 mm de espesor con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste y resistencia a la abrasión. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm y 28 mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * Correderas de extensión completa en cajones, sistema de archivo colgante para folders tamaño carta y oficio en gaveta, deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA x5.5-2008 para gavetas, cajones y correderas. * Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * 2 jaladeras de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno rolado para inserto de 43mm, caja minifix de 16mm y tapa de plástico. * Cuenta con cerradura de seguridad de cilindro intercambiable con sistema de bloqueo de todos los cajones. * Cuenta con 4 regatones niveladores para ajuste de altura con un rango de carrera de hasta 20mm, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
31	<u>Banco Alto.</u> * Base fabricada en tubular de acero redondo, con dobleces y diseño de base trineo, acabado en descansa pies frontales, acabado en pintura epoxica horneada color negro, en la parte inferior con regatón redondo. * Toda la estructura con acabado en pintura epoxi-poliéster electrostática en polvo horneada a 220°C deberá contar con la norma SEFA-8-M-2010, de resistencia al impacto, dureza y adhesión	9	Piezas

	de la pintura aplicada a el acero. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Color gris aluminio, sometida a proceso de desengrasado y fosfatizado haciéndolo resistente a corrosión. * Todas las uniones con soldadura tipo MIG libre de escoria. Asiento y respaldo en una sola pieza en inyección de poliuretano, acojinamiento a base de espuma laminada de poliuretano, tapizado en sintético lux o tela infinity. * Medidas generales 42 cm de frente x 45 cm de fondo x 78 cm de alto. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC -2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
32	<u>Mesa Circular.</u> * De 70 cm de diámetro con pedestal alto abatible de aluminio pulido, cubierta fabricada a partir de tablero independiente de astillas de madera aglomerada de 28mm de espesor, con recubrimiento en laminado plástico de alta presión con canto de PVC termo fusionado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * La cubierta cuenta con 4 insertos cónicos metálicos roscados que permiten la sujeción de la estructura que la soporta la cual está fabricada a base de 4 puntas cónicas con diseño boleado de aluminio pulido de 700 mm de diámetro, con 2 regatones con pivote plástico y 2 regatones estriado para ajuste de altura pedestal cilíndrico de aluminio pulido de 72 cm de alto, 7 cm de diámetro con ranuras interiores donde embona base y plato de mecanismo plato en inyección de polipropileno de 32 cm de diámetro con mecanismo abatible y auto asegurable, unido a herraje con canaletas en aluminio para abatimiento del mecanismo, en la parte inferior perforación roscada. * Parte superior con 4 barrenos para fijar la cubierta por medio de tornillería 1/4 x 3/4 cabeza botón allen negro con aplicación lock-tite y rondanas de 1/4 x 5/8 planas negras. Basé, pedestal y plato se unen por medio de varilla metálica que mide 84 cm la cual tiene cuerdas en los extremos, en la parte inferior lleva rondana de presión, rondana plana y tuerca, en la parte superior al herraje de unión del plato del mecanismo. * Medidas generales: altura total: 106 cm. Diámetro: 70 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	3	Piezas
33	<u>Anaquel De 7 Entrepapeños.</u> * Cuatro postes de 221 cm de alto fabricados en lámina calibre 14 rolado en caliente, especificación SAE 1008, cada uno construido en una sola pieza como un perfil en forma de ángulo	70	Piezas

	de dimensiones por lado de 32mmx49mm, perforado en ambas caras con redondos de 7.938mm a paso de 25.4mm entre centros de manera vertical. * Siete entrepaños de 45x91.5, cuerpo de entrepaño fabricado en lámina calibre 22 roloado en frío, especificación SAE 1008. * Formado por un doblez de asiento perimetral de 10mm y por otro doblez de 32mm de peralte a los cuatro lados del entrepaño. * En las cuatro esquinas lleva una perforación en forma de oblongo de 17mmx8mm a 15mm de la orilla hacia el centro para ensamblar en los postes a base de tornillo galvanizado de ¼"x1/2" con tuerca y rondana plana, y otra de 8mm día a 75mm de distancia de centro de la perforación en forma de oblongo hasta esta para colocar escuadras en caso de ser requeridas. * Dos refuerzos elaborados en lámina rolada en frío calibre 22, en forma de omega con medidas de 11mmx20mmx37mmx20mmx11mm, el cual va punteado en la parte inferior interior del cuerpo del entrepaño. Carga uniformemente distribuida 88k. * Deberá contar con la norma SEFA-8-M-2010, de resistencia al impacto, dureza y adhesión de la pintura aplicada a el acero. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Seis escuadras fabricadas en lámina calibre 20 roloado en frío, especificación SAE 1008; o en lámina calibre 20 galvanizada. * En forma de escuadra redondeada con dimensiones de 101mmx101mm y en los tres extremos lleva una perforación en forma de oblongo de 17mmx8mm para ensamblar en los postes y entrepaños a base de tornillo galvanizado de ¼"x1/2" con tuerca y rondana plana. * Todo está expuesto a un sistema por aspersión de desengrase, fosfato y sello para evitar corrosión y oxidación para pasar al proceso de pintura de aplicación electrostática en fórmula híbrido horneado a 180°C con tiempo de exposición de 15min; deberá contar con la norma SEFA-8-M-2010, de resistencia al impacto, dureza y adhesión de la pintura aplicada a el acero. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
34	<u>Archivero Con 6 Puertas.</u> * Medidas generales de 100 de frente x 45 cm de fondo x 233 cm de alto, con 6 puertas en color amarillo y cuerpo en color gris fabricado en lámina calibre 20 roloado en frío terminado en pintura con aplicación electrostática en fórmula híbrido horneado a 190°. * Deberá contar con la norma SEFA-8-M-2010, de resistencia al impacto, dureza y adhesión de la pintura aplicada a el acero. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Con cuatro niveladores metálicos. * Sistema de cierre general con chapa de seguridad al centro. Puerta retráctil con jaladera embutida. * Sistema de guías fabricadas en lámina calibre 18 para caja de archivo suspendido tipo vetro tamaño oficio. Con rodamiento metálico.	12	Piezas

	* Correderas fabricadas en lámina calibre 16 rolado frío con balero intercambiable de nylon de 1" ø. Capacidad de carga por gaveta de 35 kilos. * La cerradura está colocada en el centro del mueble. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
35	<u>Sofá Conector Curva Interna 90°.</u> * Estructura: fabricada en forma independiente para respaldo, asiento y soporte modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos. * En el frente de la estructura y hasta los costados llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, dos conectores tipo caimán para hacer batería 2 machos y 2 hembra. 5 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del sofá por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. * Asiento: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del asiento por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Con guardapolvo en su parte inferior. * Respaldo: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del respaldo por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Medidas generales: frente total: 150 cm. Fondo total: 70 cm mínimo altura total: 80 cm. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	2	Piezas
36	<u>Sofá Modular 2 Derechos Y 2 Izquierdos.</u> * Estructura: fabricada en forma independiente para respaldo, asiento y soporte modelado con triplay de 19 mm de pino de primera calidad todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas encementadas creando con ello cajones simétricos. * En el frente de la estructura y hasta los costados llevan un recubrimiento de espuma firme en poliuretano, conectores tipo caimán para hacer batería macho y hembra.	4	Piezas

	* 4 patas de 36.46 cm de alto con 26 mm de diámetro se fija con pijas a la parte inferior del sofá por medio de placa metálica cuadra de 5 cm x 5 cm, base roscada para instalar regatón para ajuste de altura. * Asiento: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas, cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del asiento por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. Con guardapolvo en su parte inferior. * Respaldo: espuma de poliuretano de 24 y 30 kg/ m³ mínimo de densidad con diseños y formas ergonómicas cubierta con del cron. Todo va sobre una base de MDF de 6 mm de espesor de primera calidad sujetos a la estructura del respaldo por medio de grapas encementadas, tapizado en tela 100 % poliéster. Con propiedades repelente de manchas y retardante al fuego, deberá cumplir con la norma ASTM E84-10 de retardación a la flama y bajo el método AATCC 22 2001 la hidrorrepelencia de la tela. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Medidas generales: frente total: 1.65 cm. fondo total: 70 cm mínimo. altura total: 80 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
37	<u>Banco Alto Con Diseño Estibable.</u> * Fabricada con estructura con 4 patas y descansa pies en tubular de acero redondo de 16 mm de diámetro, refuerzo trasero curvo de 49.5 cm de longitud, cuenta con antenas para fijación del respaldo con tapones finales, refuerzo trasero para soporte de respaldo de 10.35 mm de diámetro, refuerzo frontal de 42.5 cm, descansa pies de 16 mm de diámetro, con acabado en cromo sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación. * 2 soleras de 42.5 cm x 4 cm con dos perforaciones cada una para fijar asiento, 2 soleras laterales de refuerzo de 3.5 cm por 12.5 cm, 4 pivotes plásticos para evitar que se dañen con la estiba y con cuatro regatones, todas las uniones a base de soldadura de tipo micro alambre libre de escoria, medidas: 45-50.5 cm de frente, 57 cm de fondo, 75-94 cm de alto. * Asiento: en polipropileno con diseño y formas ergonómicas color blanco o, negro. Fijo a la estructura por medio pijas a 2 soleras asiento con terminación en cascada. Medidas 42.5 cm de frente, 48 cm de fondo. * Respaldo: en polipropileno con diseño y formas ergonómicas color blanco o, negro. Fijo al refuerzo de la estructura por medio de 4 pijas auto roscables. Medidas 42.5-46 cm de frente, 30. Cm alto. * Medidas generales: altura del piso al asiento: 76 cm. Altura total: 111 cm. Frente total: 54 cm. Fondo total: 60m.altura del piso a descansa pies :28.5 cm. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo	12	Piezas

	deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
38	<u>Mesa Circular De 90cm.</u> * De diámetro, cubierta fabricada a partir de tablero independiente de astillas de madera aglomerada de 28 mm de espesor, con recubrimiento en laminado plástico de alta presión con canto de PVC termo fusionado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. * La cubierta cuenta con 8 insertos cónicos metálicos roscados que permiten la sujeción de la estructura que la soporta la cual está fabricada. A partir de placa inferior de acero de 500 mm de diámetro, con 8 mm de espesor, con 6 regatones fijos, cuatro perforaciones para fijarse al pedestal por medio de 3 tornillos allen de 8x20mm, pedestal cilíndrico metálico de 70 cm de alto, 8.7 cm de diámetro con cuatro perforaciones roscadas en ambos lados para fijación a la placa inferior y placa superior con 3 tornillos allen de 8 x 25 mm, placa superior en acero cal. 10 de 28 x 28 cm. * De diseño estampado al centro con cuatro perforaciones para fijación al pedestal cilíndrico por medio de tornillería oculta. Placa con 8 barrenos para fijar la cubierta por medio de tornillería 1/4 x 3/4 cabeza botón allen negro con aplicación lock-tite y rondanas de 1/4 x 5/8 planas negras. * Acabado en pintura en polvo electrostática horneada a 240 grados sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación en color blanco. * Medidas generales: altura total: 75 cm. Diámetro: 90 cm. Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	6	Piezas
39	<u>Silla 4 Patas.</u> * De una sola pieza fabricada en su totalidad con copolímero de polipropileno, resiste a los rayos ultravioleta, resistente a la intemperie. * Patas con regatón en polipropileno, asiento con medidas: 37 cm de frente x 40 cm de fondo. * Respaldo con medidas de 40 cm de frente x 19.5 cm de alto. Medidas generales altura del piso al asiento: 44.5 cm. Frente total: 38 cm. Fondo total: 44.5cm. Altura total: 79 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	28	Piezas
40	<u>Banco Para Cocina Con Diseño Estibable.</u> * Fabricada con estructura con 4 patas y descansa pies en tubular de acero redondo de 16 mm de diámetro, refuerzo trasero curvo de 49.5 cm de longitud, cuenta con antenas para fijación del respaldo con tapones finales, refuerzo trasero para soporte de respaldo de 12 mm de diámetro, refuerzo frontal de 42.5 cm, descansa pies de 16 mm de diámetro, con acabado en cromo sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación. * 2 soleras de 42.5 cm x 4 cm con dos perforaciones cada una para fijar asiento, 2 soleras laterales de refuerzo de 3.5 cm por 12.5 cm, 4 pivotes plásticos para evitar que se dañen con la estiba y con	4	Piezas

	cuatro regatones, todas las uniones a base de soldadura de tipo micro alambre libre de escoria, medidas: 50-53 cm de frente, 55 cm de fondo, 66-84.5 cm de alto. * Asiento: en polipropileno con diseño y formas ergonómicas color blanco o, negro. Fijo a la estructura por medio pijas a 2 soleras asiento con terminación en cascada. Medidas 42.5 cm de frente, 48 cm de fondo. * Respaldo: en polipropileno con diseño y formas ergonómicas color blanco o, negro. Fijo al refuerzo de la estructura por medio de 4 pijas auto roscables. Medidas 42.5-46 cm de frente, 30. Cm alto. * Medidas generales: altura del piso al asiento: 66.5 cm. Altura total: 102 cm. Frente total: 53.5 cm. Fondo total: 59.5cm. Altura del piso a descansa pies :18.5 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes.		
41	<u>Credenza De 4 Puertas.</u> * Con medidas de 180 cms de frente x 55 cms de fondo x 75 cms de altura. * Cubierta de 1.80 cm de frente x 55cm de fondo, refuerzo interior de 50.2 cm de fondo x 6 cm de alto, respaldo de 176cm de frente x 70.4 cm de alto, laterales de 53.4 cm de fondo x 70.4 de alto, piso de 166.4 cm de frente x 51.8 cm de fondo, zoclo de 176.8 cm de frente x 6 cm de alto, división interna de 51.8 cm de fondo x 62.8 cm de alto, cuerpo fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm y 16mm de espesor respectivamente, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos. Resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 16mm y 28mm de ancho respectivamente, termoformado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno roldado para inserto de 43mm, caja minifix de 28 y/o 16mm y tapa de plástico. * Sistema de nivelación compuesto por inserto ZAMAC de 13mm con rosca 5/16", 5 niveladores plástico con protección metálica de 1" de diámetro con rosca 5/16". * 2 entrepaños ajustables en tres niveles, fabricados en aglomerado melaminico en ambas caras de 16 mm de espesor de 87.6 cm de frente x 30 cm de fondo, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor, ménsulas para entrepaños, 4 puertas de aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de	2	Piezas

	espesor es de 44.7 cm de frente x 64.4 cm de alto, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras de 16mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. * Con sistema de 3 bisagras bidimensional en cada una. Sin chapa. 4 jaladeras de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
42	<u>Credenza De 2 Puertas.</u> * De 90 cm frente x 55 cm fondo x 75 cm altura. * Cubierta de 90 cm de frente x 55cm de fondo, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos , temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 28mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos. * Cuerpo fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm y 16mm de espesor respectivamente, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos. Resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 16mm y 28mm de ancho respectivamente, termoformado, encolado, perfilado, refileado, redondeado, rascado y pulido. * Respaldo de 16 mm de espesor de 86.40 cm de frente x 70.4 cm de alto, laterales de 16mm de espesor de 53.4 cm de fondo x 70.4 de alto, piso de 16mm de espesor de 86.40 cm de frente x 51.8 cm de fondo, zoclo de 16 mm de espesor de 86.40 cm de frente x 6 cm de alto,1 entrepaño ajustable en tres niveles, fabricados en aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor de 86.4 cm de frente x 30cm de fondo, con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor, ménsulas para entrepaños, 2 puertas de aglomerado melaminico en ambas caras	1	Pieza

	de 16mm de espesor de 44.7 cm de frente x 64.4 cm de alto, con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. Con sistema de bisagras bidimensional en cada una. * Cada puerta con una jaladera de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce, perno rolado para inserto, caja minifix y tapa de plástico. Sistema de nivelación compuesto por inserto ZAMAC con rosca 5/16" x 1 y nivelador plástico con protección metálica de 1" de diámetro con rosca 5/16" fijos en la parte inferior con pijas auto roscable 8 x 1 cabeza cónica cruz negra. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
43	<u>Mesa Circular De 70cm.</u> * De diámetro, cubierta fabricada a partir de tablero fenólico compuesto en su núcleo por laminado de papel Kraft comprimido con tablero de acero estriado a alta temperatura y alta presión saturado de resina fenólica el cual es la parte sustancial para su espesor de 12 mm y su gran resistencia, con propiedades de impermeabilidad al agua, resistencia al desgaste, resistencia al choque y fácil limpieza de la superficie, producto respetuoso con el medio ambiente, resistente al rayado, fácil de limpiar. Cantos en color negro. * La cubierta cuenta con insertos cónicos metálicos roscados que permiten la sujeción de la estructura que la soporta la cual está fabricada a partir de placa inferior de acero de 500 mm de diámetro, con 8 mm de espesor, con 6 regatones fijos, cuatro perforaciones para fijarse al pedestal por medio de 3 tornillos allen de 8x20mm, pedestal cilíndrico metálico de 70 cm de alto, 8.7 cm de diámetro con cuatro perforaciones roscadas en ambos lados para fijación a la placa inferior y placa superior con 3 tornillos allen de 8 x 25 mm, placa superior en acero cal. 10 de 28 x 28 cm. De diseño estampado al centro con cuatro perforaciones para fijación al pedestal cilíndrico por medio de tornillería oculta. * Placa con 8 barrenos para fijar la cubierta por medio de tornillería 1/4 x 3/4 cabeza botón allen negro con aplicación lock-tite y rondanas de 1/4 x 5/8 planas negras. * Acabado en pintura en polvo electrostática horneada a 240 grados sobre metal fosfatizado para evitar la oxidación en color blanco. Medidas generales: altura total: 73.7 cm. Diámetro: 70 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	5	Piezas
44	<u>Credenza Alta</u> * Con 2 cajoneras con 2 cajones + 1 gaveta, 1 entrepaño central. Medida de 180 cm de frente x 45 cm de fondo x 91 cm de alto. * Cuerpo fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28mm y 16mm de espesor respectivamente, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113	4	Piezas

	kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos. Resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 16mm y 28mm de ancho respectivamente, termoformado, encolado, perfilado, refilado, redondeado, rascado y pulido. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno rolado para inserto de 43 mm, caja minifix de 28 y/o 16mm y tapa de plástico. Medidas de 180 cm de frente x 45 cm de fondo x 78 cm de alto. 4 cajones tipo papelerero de 44 cm de frente x 42 cm de fondo x 18.15 cm de alto, cuenta con cerradura de cilindro intercambiable con sistema de bloqueo de todos los cajones, 2 cajones tipo gaveta de 44 cm de frente x 42 cm de fondo x 36.5 cm de alto, en aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor, su cara principal con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras de 16mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor, con sistema de archivo colgante para folders y correderas embalinadas de extensión completa. * Deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA X5.5-2008 para gavetas, cajones y correderas. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * 1 entrepaños móvil central de aglomerado melaminico en ambas caras de 28 mm de espesor de 85 cm de frente x 35 cm de fondo, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. * Jaladeras de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * Incluye 6 patas en madera sólida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 13 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con placa superior en forma de mariposa con 5 troqueles para la fijación al piso de la credenza o librero que cuenta con insertos roscados ZAMAC rosca ¼ x ¾ con tope para fijación de las patas, con 5 tornillos ¼" x ¾" allen cilíndrico con aplicación lock-tite al piso de la credenza deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
45	<u>Mesa De Juntas.</u> * De 120 cm de diámetro x 75 cm de alto. Cubierta de 120 cm de diámetro, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19 mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm.	3	Piezas

	* Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos, estructura formada por: 3 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y al frente con perforaciones para fijarse a la barra de unión, 3 barras de unión fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 30 cm de frente x 4.6 cm de fondo x 4.6 cm de alto, con 4 perforaciones de 10 mm para unión con las patas, con 1 perforación roscada de 5 mm para unir los 3 refuerzos superiores de 38 cm fabricados a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión, refuerzo con 5 perforaciones para fijación en las cubiertas, la barra de unión también cuenta con placa frontal soldada con 2 perforaciones roscadas para unirse por medio de 3 conectores de refuerzo cuadrado de 5 cm x 5 cm con dos perforaciones al conector en forma de "Y" en dos piezas de 16.2 cm de frente x 14.3 cm de fondo x 3.5 cm de alto, con tres perforaciones cada uno fabricados en acero terminado en pintura epoxica color negro texturizado. * Incluye kit de tornillería para su ensamble tornillos allen cabeza de botón de 8 x 40 mm, tuercas ciegas de 8 mm de 20 mm de profundidad, tornillos allen cabeza cilíndrica de 6 x 24 mm, tornillos allen cabeza de botón de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4 x 15 mm y pijas de cruz de 4 x 29 mm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
46	<u>Escritorio En "L".</u> * De 180 cm de frente x 195 cm de fondo x 75 cm de alto, conformado con: 1 escritorio de 180 cm de frente x 75 cm de fondo x 75 cm de alto, conformado por 1 cubierta de 180 cm de frente x 75 cm de fondo, cubierta fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles.	2	Piezas

- * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos.
- * Cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (GROOMET) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables.
- * Estructura formada por: 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 29 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldadas dos canaletas laterales cada una de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 2 travesaños horizontales ajustables fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión.
- * Un par de refuerzos de 53 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión. Refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 75 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional).
- * Incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm.
- * 1 lateral de 120 cm de frente x 50 cm de fondo x 75 cm de alto. Cubierta de 120 cm de frente x 50 cm de fondo, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +3mm.
- * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C.
- * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos 2 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro

	para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 1 barra de unión en forma de "T" fabricada en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesaño fabricado a partir de perfil tubular de acero calibre 14 en forma de "U" de 40 x 40 mm de 110.4 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con preparaciones laterales para ensamble a la barra de unión de las patas, del lado posterior cuenta con dos placas de acero calibre 14 soldadas de cada lado en forma de "L" de 16cm de fondo x 65 cm de altura cada una con 4 preparaciones para unirse a la cubierta. * Incluye 2 placas metálicas de unión entre cubiertas, cada placa de lámina de acero de 180mm de largo x 50mm de fondo x 3mm de espesor, terminado en color negro con 8 perforaciones incluye 8 pijas auto roscables 8 x 34 cabeza cónica cruz negra. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
47	<u>Mesa De Juntas Rectangular.</u> * De 360 cm de frente x 120 cm de fondo x 75 cm de alto , conformada por: dos cubiertas cada una de 180 cm de frente x 120 de fondo, fabricadas a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampolamiento a 160°C. * Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles. * Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos. * 3 herrajes para unión de cubiertas placa de lámina de acero de 180mm de largo x 19mm de fondo x 3mm de espesor, terminado en color negro con 4 perforaciones cada una incluye 12 insertos ZAMAC estándar 1/4x1/2, 12 tornillos 1/4x5/8 cilindro allen negro. * Estructura formada por 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a	1	Pieza

la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 77 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldadas dos canaletas laterales cada una de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de estructura formada por: 2 patas intermedias en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y al frente con perforaciones para fijarse a la barra de unión, barras de unión fabricada en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 77 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para unión de ambas patas, en cada frente lleva 2 barras adicionales de 4 cm de frente x 7.1 cm de fondo x 4 cm de alto con una perforación para unirse cada una de las cuatro canaletas laterales de 3.6 cm de frente x 15 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 3 perforaciones roscadas cada una para unirse a travesaños 4 travesaños horizontales ajustables fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 60.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 121 cm a 161 cm de largo con extensión.

* 16 herrajes para soporte de cubiertas inyectado en plástico color negro de 6 cm de largo x 2.5 cm de profundidad x 1 a 2.5 cm de alto, cuenta con 2 perforaciones para fijarse a cubierta y travesaño con tornillo 6mm x 20mm cabeza cilíndrica allen galvanizado.

* 1 caja multicontactos con dos contactos eléctricos 120 v 15a, dos de red, un HDMI y un puerto de carga USB-A 1A, tecnología 4k cajas multicontactos, 2 contactos eléctricos, 2 de red, 1 HDMI y 1 USB medidas de cuerpo interno de 14 cm de ancho x 11cm de fondo x 11 a 15 cm de altura, tapa superior de 15.7cm de ancho x 13.1cm de fondo, tapa al centro de 12.4 cm de ancho x 9 cm de fondo que se abate mediante presión de la misma.

* Donde se encuentran los contactos, 2 de ellos eléctricos contacto dúplex con conexiones eléctricas, contacto hembra dúplex de red, 1 contacto de HDMI y 1 contacto USB.

* En la parte inferior cuenta con un conector macho y un clip de seguridad para entrada de cordón de alimentación el cual tiene una longitud de 108cm tolerancia +-10 cm, y cuenta con las siguientes características, tensión: 100-240v~. Corriente eléctrica: 10 a-10 a, frecuencia: 50/60 HZ, designación de los conductores 2.08mm2(14awg) en las laterales del cuerpo cuenta con perforaciones rectangulares, donde se inserta el herraje para su fijación en la parte inferior de la cubierta y quede inmovilizada la caja al apretar el tornillo, cuenta además con dos herrajes tipo omega para fijación del cableado en la parte inferior de la cubierta y 4 pijas.

* 1 columna vertical pasacables de 72.5 cm de largo, para paso de cableado, base metálica de 13 cm de diámetro terminado en pintura epoxica de 2.94 mm de espesor, vertebra de 6 cm de diámetro, deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.

48 Mesa Bench.

2

Piezas

* De 6 usuarios conformada por 1 mesa bench 6 usuarios de 420 cm de frente x 120 cm de fondo x 75 cm de alto formada con tres cubiertas cada una de 140 cm de frente x 120 de fondo, cubiertas fabricadas a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +3mm.

* Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampolamiento a 160°C.

* Deberá presentar certificado FSC a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles.

* Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos, cada cubierta con dos perforaciones de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (GROOMET) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables, estructura formada por 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30 mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 77 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al centro con 2 perforaciones roscadas para unión del herraje superior soporta cubierta en forma de "L" de 3.5 cm de frente x 6 cm de fondo x 7 cm de alto, con 5 perforaciones ,la barra de unión al frente lleva soldada dos canaletas laterales de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 2 perforaciones roscadas cada una para unirse a 2 patas intermedias para cubiertas de fondo de 120 cm.

* Con columna con diseño rectangular de 4.1 cm de frente x 30cm de fondo x 65.1 cm de alto, con preparación interna para cableado.

* Fabricada en dos partes ensamblables entre sí en lámina de acero calibre 18 con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, parte interna cuenta con 2 refuerzos, en la parte superior con 2 pestañas en los extremos con perforación roscada para unir tapa por medio de tornillos, en el refuerzo inferior cuenta con dos pestañas que sirven de guía para el paso del cableado, en la parte inferior lleva dos regatones de 31 mm de diámetro con tornillo de 8 x 38 mm, incluye para su ensamble 2 tornillos allen cabeza de botón de 8 x 55 mm, 8 tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, 5 tornillos allen cabeza de botón de 6 x 16 mm, 16 pijas de cruz de 4 x 19 mm, 2 tornillos allen cabeza de botón de 6 mm x 10 mm, 4 tornillos allen cabeza de botón de 8 x 12 mm.

* En la parte superior de fija con tornillería una barra media de 4.6 cm de frente x 98 cm de fondo x 4.6 de alto, cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión, en la parte superior se fijan con tornillería 2 herrajes dobles para soporte de cubierta con medidas de 8.7 cm de frente x 10 cm de fondo x 3cm de alto con 4 perforaciones superiores cada uno ,al centro lleva un herraje central para soporte de cubiertas de 25 cm de frente x 10 cm de alto x3 cm de alto con 8 perforaciones circulares de 5 mm, 2 ovaladas de 16 x 8 mm, 4 rectangulares de 2.2 x 6.5 cm, 1 al centro de 7.9mm, a los costados unidas por medio de soldadura dos de cada lado lleva canaletas de 3.6 cm de frente x 15 cm de fondo x 3.6 cm de alto, 3.10 mm de espesor, con 3 perforaciones roscadas cada una. 4 barras adicionales de 4 cm de frente x 7.1 cm de fondo x 4 cm de alto, 1.63 mm de espesor, con una perforación cada una.

* Medidas generales 35 cm de frente x 98 de fondo x 72.2 cm de alto, por medio de 4 travesaños, fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm de 111 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con 2 barrenos roscados para fijar refuerzo superior, 8 preparaciones laterales 4 para ensamble a la barra de unión de las patas, 4 para ensamble de estructuras laterales y piezas adicionales de la línea.

* 2 travesaños horizontales ajustables fabricados a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm en dos secciones de 50.5 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con barrenos roscados y preparaciones laterales 4 de un lado para ensamble a la barra de unión de las patas y 8 de otro lado para ensamble con piezas adicionales de la línea, extensión de 78 cm, incluye tornillos allen, medida general de 101 cm a 141 cm de largo con extensión.

* 3 pares de refuerzos de 98 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25 mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión.

* Refuerzo con 6 perforaciones para fijación en las cubiertas de 120 cm de fondo, con tornillería allen y pijas, canal inferior para fijar trabe pasacables, lleva 6 en forma de canastilla fabricada en plástico color gris claro conformado por 10 piezas de 8 cm de frente x 15.9 cm de fondo x 8.1 cm de alto, con sistema de ensamble macho hembra, unidas entre sí por 2 barillas de 10 mm de diámetro y unidos al travesaño con 2 fijadores plasticos de 2.4 cm de frente x 13.8 cm de fondo x 4.4 cm de alto por medio de 4 tornillos allen cabeza cilindro de 6 x25 mm, 4 tuercas, 4 pija de cruz de 4 x 29mm.

* Medidas generales 86 cm de frente x 15.9 cm de fondo x 9.5 cm de alto. 3 mamparas sobre cubierta color blanco, de 138 cm de frente x 30 cm de alto, mampara intermedia fabricada en cristal de 6mm de espesor con forma curva para máximo diseño, que va desde el centro en la parte más alta hasta los extremos en la parte más baja; con terminado boleado en las esquinas.

* Cuenta dos con herrajes en inyección de ZAMAC color blanco, con ensamble macho-hembra con empaques internos en PVC flexible y mismo diseño del herraje para evitar movimientos del material interno.

* Diseño curvo frontal y lateral con medidas de 45x32mm en base inferior, 27x12mm en parte superior y altura total de 81mm.

	* Para su fijación requiere pijas auto roscable 8 x 1 cabeza cónica cruz negra, pijas auto roscable 8 x 3/4 cabeza cónica cruz negra y tornillo 6mm x 25mm cabeza cilíndrica allen galvanizado con aplicación lock-tite de origen. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
49	<u>Mesa Circular.</u> * De 60cm de diámetro color blanco, cubierta fabricada en ABS acrilonitrilo butadieno estireno resistente al impacto y alta resistencia a la abrasión, de 31mm de espesor, canto en cascada blanco, cuenta con 4 insertos cónicos metálicos roscados que permiten la sujeción con 4 tornillos allen de 6 x 16 mm a la estructura que la soporta, la cual está fabricada a partir de contrapeso metálico de 48.5cm de diámetro con 6 niveladores, perforación central de 10.41 mm de diámetro, cubierta de placa inferior de polipropileno de 500 mm de diámetro con nervaduras, perforación central de 36 mm de diámetro, pedestal cilíndrico de polipropileno de 46.5 cm de alto, 6.5 a 9 cm de diámetro, placa superior de polipropileno de 321 mm de diámetro con nervaduras, perforación central de 40 mm de diámetro, con ocho perforaciones para fijación de la cubierta, perfil tubular de 64.7 cm de alto de 34.60 mm de diámetro roscado en ambos lados para unión de contrapeso, cubierta de placa inferior, pedestal cilíndrico y placa superior, asegurados por cada lado con tuerca, rondana plana y de presión. * Medidas generales: altura total: 69.5 cm. Diámetro: 60 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	3	Piezas
50	<u>Silla Estructura.</u> * Fabricada en cuatro patas de madera de fresno terminado con entintado olmo dirito, se fija por medio de tornillería al asiento. * Respaldo y asiento en una sola pieza fabricado en fibra de vidrio color blanco acabo mate, con perforación en parte baja de respaldo, medidas generales: altura del piso al asiento: 45.5 cm. * Altura total: 82.5 cm. Frente total: 55 cm. Fondo total: 59.5 cm. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	9	Piezas
51	<u>Escritorio De 100 Cm De Frente X 60 Cm De Fondo X 75 Cm De Alto.</u> * Cubierta de 100 cm de frente x 60 cm de fondo, fabricada a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 19mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², resistencia interna de 4.08 kg/cm² soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt³, tolerancia al espesor +-3mm.	9	Piezas

* Cubierta con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C.

* Deberá presentar certificado **FSC** a nombre del fabricante del producto terminado donde avale la procedencia de los sustratos o compuestos de madera utilizados en la fabricación de muebles.

* Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 19mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refilados, redondeados, rascados y pulidos.

* Cubierta con perforación de 22 cm de frente x 8 cm de fondo para el paso de cableado con accesorio rectangular (GROOMET) de plástico inyectado de 22.6 cm de frente x 8.5 cm de fondo x 2.7 cm de alto, con tapa abatible de 21.4 cm de frente x 7.5 cm de fondo con logotipo en bajo relieve, para protección, pestaña de 3.5 cm a 4.3 de frente x 1 cm de fondo para el paso y organización de los cables.

* Estructura formada por: 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 72 cm de alto, con regatón de ABS de 30mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con herraje superior de 15 cm de frente x 10 cm de fondo con tres puntas con perforaciones ovaladas para fijarse a la cubierta por medio de pijas, cuenta con herraje lateral en forma de "L" de 6 cm de fondo x 15.5 cm de alto total y terminado en curva de 4 cm de alto con cuatro perforaciones para para fijarse a la barra de unión en forma de "T", 2 barras de unión en forma de "T" fabricadas en perfil cuadrado terminado en pintura epoxica color negro texturizado, de 14 cm de frente x 4.7 cm de fondo x 4.7 cm de alto, con 8 perforaciones para ensamble de las patas, al frente lleva soldada una canaleta central de 3.6 cm de frente x 8 cm de fondo x 3.6 cm de alto con 4 perforaciones roscadas para unirse entre sí a través de 1 travesaño fabricado a partir de perfil tubular de acero cuadrado 40 x 40 mm de 61 cm de largo con terminado en pintura epoxica color negro texturizado, con 2 barrenos roscados para fijar refuerzos superiores, 8 preparaciones laterales 4 para ensamble a la barra de unión de las patas, 4 para ensamble de estructuras laterales y piezas adicionales de la línea.

* Un par de refuerzos de 38 cm a partir de perfil de aluminio extruido de 45x25 mm con terminado en pintura epoxica color negro texturizado cuenta a los extremos con tapones plásticos de ensamble a presión.

* Refuerzo con 5 perforaciones para fijación en la cubierta de 60 cm de fondo, en la parte inferior un canal para fijar trabe pasacables (opcional).

* Incluye para ensamble tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 40 mm, tornillos allen cabeza hexagonal de 8 x 12 mm, pijas de cruz de 4x 19 mm y tuercas ciega de 8 x 23 mm. 1 faldón melaminico con esquinas redondeadas de 80 cm de frente x 40 cm de altura, fabricado a partir de tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 16mm de espesor con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm², módulo de elasticidad de 17606 kg/cm², 0 con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos, resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C.

	* Los cantos estarán cubiertos con cantos de extrusión de polivinilo 2mm de espesor x 16mm de ancho, termoformados, encolados, perfilados, refileados, redondeados, rascados y pulidos. * Unido a la cubierta del escritorio con tornillería allen mediante 2 herrajes en forma de "L" de 40 mm de frente x 100 mm de fondo x 255 mm calibre 6, terminado en color negro texturizado, incluye insertos casquillos de bronce para perno minifix altura 12mm y tornillos 6mm x 12mm cabeza botón allen galvanizado, en la parte superior cuenta con 2 perforaciones roscadas para fijarse al refuerzo, en la parte frontal cuenta con 4 perforaciones y dos son para soportar el faldón. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
52	<u>Librero Con 2 Gavetas De Archivo Horizontales, 2 Puertas Medias Con Entrepaño Interno.</u> * Medidas de 90 cm frente x 45 cm fondo x 156.50 cm altura. * Cuerpo fabricado en tablero independiente de aglomerado de astillas de madera de 28 mm y 16 mm de espesor respectivamente, con las siguientes características: módulo de ruptura de 113 kg/cm2, módulo de elasticidad de 17606 kg/cm2, resistencia interna de 4.08 kg/cm2 soporte de tornillo cara de 102 kg, soporte de tornillo canto 73 kg, expansión 8%, humedad de 5 a 8%, densidad de 640 kg/mt3, tolerancia al espesor +-3mm. * Con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras, con resistencia al desgaste de 125 a 400 ciclos. * Resistencia a la abrasión de 0.1 gms / 100 ciclos, temperatura de ampollamiento a 160°C. * Canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor x 16mm y 28mm de ancho respectivamente, termoformado, encolado, perfilado, refileado, redondeado, rascado y pulido. * Sistema de armado tipo minifix, a base de inserto casquillo de bronce de 12mm, perno roldado para inserto de 43mm, caja minifix de 28 y/o 16mm y tapa de plástico. * Medidas de 90 cm de frente x 45 cm de fondo x 148 cm de alto. * 2 gavetas de archivo horizontal de 86.40 cm de frente x 36.6cm de fondo x 35.20 cm de alto cada una, cuenta con cerradura de cilindro intercambiable con sistema de bloqueo de todos los cajones, en aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor, su cara principal con recubrimiento de laminado plástico a baja presión por ambas caras de 16 mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor, con sistema de archivo colgante para folders y correderas embalinadas de extensión completa. * Deberá cumplir con la norma de calidad ANSI/BIFMA X5.5-2008 para gavetas, cajones y correderas. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * 2 puertas medias de aglomerado melaminico en ambas caras de 16mm de espesor de 43.10 cm de frente x 71 cm de alto, su cara principal es de aglomerado melaminico ambas caras de 16mm	2	Piezas

	de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de espesor. Con sistema de bisagras bidimensional. Con 1 entrepaño móvil de aglomerado melaminico ambas caras de 28 mm de espesor con canto perimetral de extrusión de polivinilo de 2mm de 86.80 cm de frente x 35.60 cm de fondo. * Jaladeras de barra de aluminio anodizado en inyección de aleación de aluminio solido con diseño curvo frontal para agarre de 140mm de frente, 18 mm de fondo 14mm de alto con tornillo 4x25mm con terminado en pintura epoxica electroestática color gris, negro, blanco o anodizada. * Incluye 4 patas en madera solida de haya color natural acabado en laca transparente con diseño oval cada una de 4.5 cm de fondo x 8.5 cm de frente x 13 cm de alto, con regatón de ABS de 30 mm de diámetro para nivelación de altura, cuenta con placa superior en forma de mariposa con 5 troqueles para la fijación al piso de la credenza o librero que cuenta con insertos roscados ZAMAC rosca ¼ x ¾ con tope para fijación de las patas, con 5 tornillos ¼" x ¾" allen cilíndrico con aplicación lock-tite al piso de la credenza. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.		
53	<u>Locker 4 Puertas.</u> * Cuerpo y puertas fabricados en lámina calibre 24. Rolado frío. Con cuatro tacones metálicos. * Incluye porta candado fabricado en lámina calibre 12 rolado caliente, para el asegurar el compartimento. * Puertas con ventilación por medio de tres escamas en la parte superior, en la parte inferior lleva porta etiquetero embutido. Jaladera de plástico negra. * Terminado en pintura con aplicación electrostática en fórmula híbrido horneado a 190°. * Deberá contar con la norma SEFA-8-M-2010, de resistencia al impacto, dureza y adhesión de la pintura aplicada a el acero. Para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado. * Preparado con perforación para cerradura, pero sin cerradura integrada. Incluye tapón plástico. Medidas generales de 38 cm de frente x 45 cm de fondo x 180 cm de alto. * Deberá estar fabricado con estándares de calidad que cumplan con la norma NMX-CC-9001-IMNC-2015 / ISO 9001:2015, para acreditarlo deberá presentar los certificados correspondientes a nombre del fabricante del producto terminado.	8	Piezas
54	<u>Sofá Tres Plazas Para Sala De Espera Tapizado En Tela.</u> * Estructura: fabricada en forma independiente para respaldo, asiento, brazos y soporte en madera de pino estufada de 3/4" y triplay de 15 mm de espesor. * Todas las uniones previas se realizan con adhesivo para mantener fijación y el ensamble final es por medio de grapas de acero de 1 ½, clavos y lleva insertos "T-NUT" de 5/16 x 3/8 para sujeción de patas.	1	Pieza